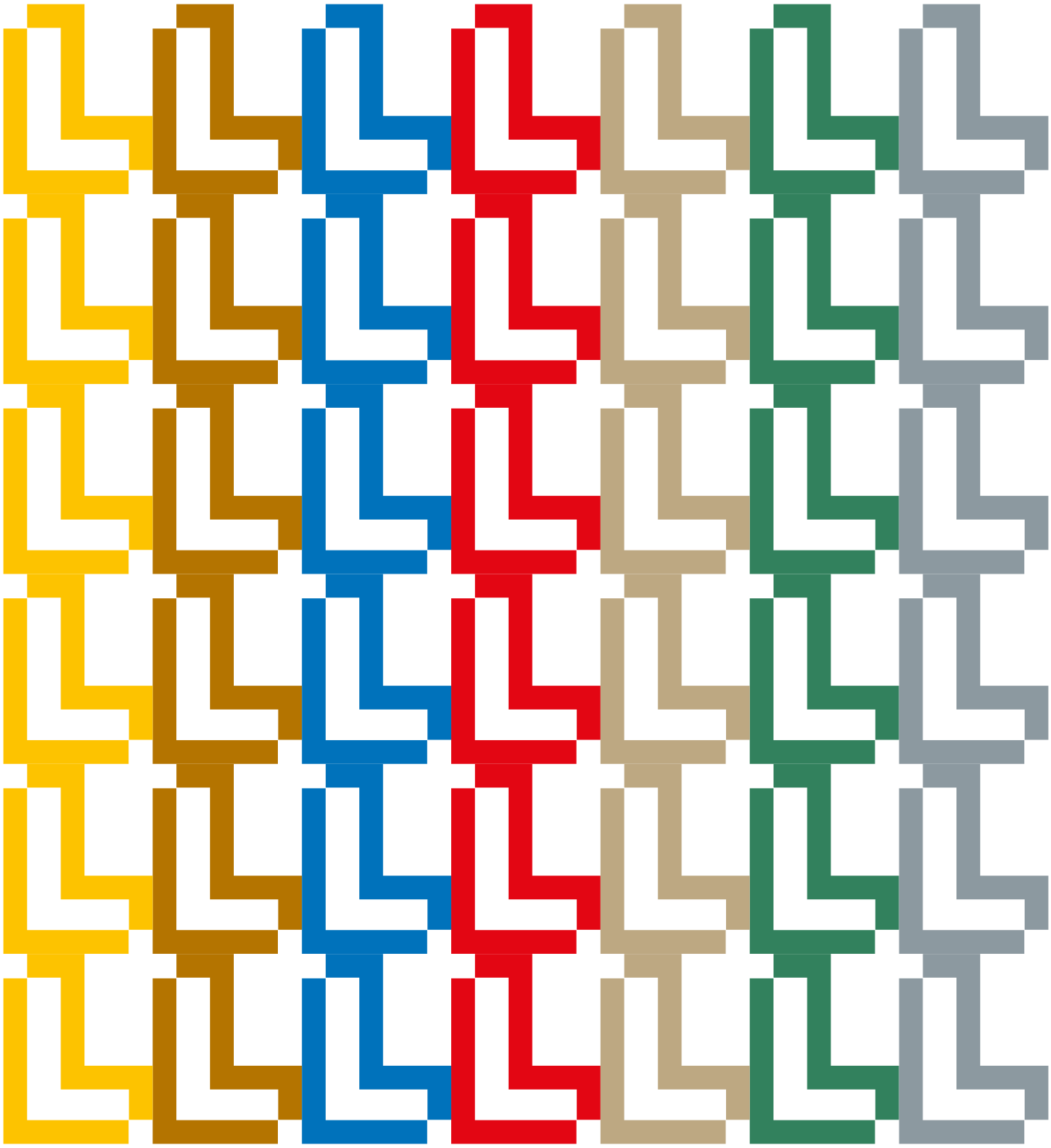


Catálogo de productos

Laterlite

Tus soluciones para la construcción

Diseñar y construir con soluciones completas, seguras y sostenibles para el mercado de la construcción y la infraestructura.

Una nueva visión centrada en la innovación, la eficiencia y la conciencia ambiental para ofrecer calidad y confiabilidad en cada proyecto.

Laterlite

Tus soluciones para la construcción

Later Lite

Arcilla expandida

Centro Storico

Expertos en rehabilitación

Later Mix

Predosificados ligeros y aislantes

Gras Calce

Calidad en productos predosificados

Rure Gold

Refuerzos estructurales

Pre Mix

Productos predosificados

Nord Resine

Impermeabilizaciones y revestimientos

Arcilla expandida y desarrollo sostenible.



Siempre comprometida con la investigación y el desarrollo de soluciones ligeras y aislantes para la construcción, Laterlite basa sus criterios de desarrollo sostenible en tres pilares fundamentales: el respeto al medio ambiente, los aspectos sociales y los económicos.

El rendimiento del aislamiento térmico y acústico de los edificios y la calidad del aire en las viviendas son objetivos primordiales para la salud y el confort de los usuarios, que en Europa pasan aproximadamente el 90% de su tiempo en edificios.

La importancia del crecimiento sostenible se demuestra con las cifras: más del 50% de los materiales extraídos de la naturaleza se transforman en materiales y en la Comunidad Europea Más del 40% de la energía es consumida por los edificios.

Por lo tanto, es extremadamente importante un enfoque orientado al ciclo de vida , basado en el análisis de todos los aspectos constitutivos del proceso: desde la producción y el transporte de materiales de construcción hasta la eficiencia energética general, desde el mantenimiento de las prestaciones y las características del producto a lo largo del tiempo hasta la fase final de demolición y gestión de residuos.

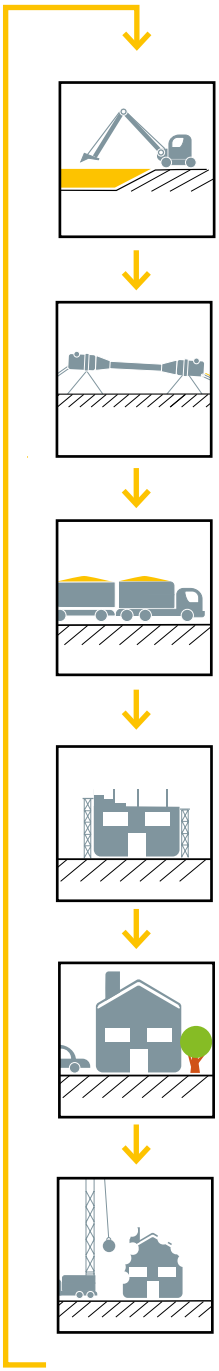
Laterlite apoya a la industria de la construcción con el aporte que ofrece un árido aislante, ligero, reutilizable y versátil para numerosas aplicaciones: la arcilla expandida LaterLite.

La sostenibilidad del proceso productivo es uno de los principales objetivos de Laterlite: la sustitución de combustibles fósiles no renovables por combustibles reciclados no (plantas de Rubbiano y Lentella) contribuye a la reducción de las emisiones de CO_2 en el sistema global.

La arcilla expandida se produce en las fábricas de Laterlite utilizando las mejores tecnologías disponibles, apoyadas por la investigación y la mejora continua de la eficiencia energética, también gracias a inversiones continuas de importantes recursos para garantizar un proceso de mejora continua del desempeño ambiental.

Otra importante iniciativa de innovación energética y sostenibilidad ambiental es la instalación de sistemas fotovoltaicos, un proceso ya en marcha por Laterlite que pretende alcanzar una capacidad de producción de energía renovable equivalente a aproximadamente el 50% de las necesidades energéticas anuales de la compañía en 2027.

El ciclo de vida de la arcilla expandida.



Materia prima

- Arcilla que se encuentra en la naturaleza en abundancia, extraída cerca de plantas industriales.
- Gestión cuidadosa y responsabile de las canteras, en armonía con el entorno circundante: planes de cultivo, respeto a los orígenes morfológicos del monte, revegetación y plantación con especies autóctonas.

Transformación y producción

- A partir de 1 m³ de arcilla se pueden producir hasta 5 m³ de arcilla expandida.
- Producción eficiente, gracias a las mejores tecnologías disponibles.
- Sustitución de combustibles fósiles no renovables por alternativas no regenerables.
- Sin producción de residuos.

Distribución

- Métodos de entrega eficientes y diversificados al sitio de construcción en función de las aplicaciones y necesidades específicas.
- La ligereza de los productos Laterlite y de arcilla expandida premezclada se traduce en una reducción significativa en el manejo y transporte de materiales, con menores impactos en las emisiones de CO_2 .

Construcción

- La arcilla expandida es un agregado con múltiples usos: es duradero, tiene un largo ciclo de vida y sin necesidad de mantenimiento.
- La ligereza del material proporciona seguridad y facilidad de uso durante su manipulación y las fases de implementación.

Uso

- En los edificios, la arcilla expandida ofrece confort habitacional, garantizando confort térmico y protección contra el incendio, mejorando además su eficiencia energética.
- Para uso en infraestructura y en el sector verde garantiza drenabilidad evitando cargas sobre los suelos con poca capacidad portante y sobre edificaciones existentes.

Desmantelamiento y reutilización

Al final de su ciclo de vida, cuando el edificio o infraestructura se demuelen, la arcilla expandida puede reciclarse o reutilizarse manteniendo inalteradas sus características y prestaciones.

Desde 1 m³ de arcilla hasta 5 m³ de arcilla expandida.



Índice

Arcilla Expandida	LaterLite arcilla expandida	10
	LaterLite Plus arcilla expandida	16
	PaviLite	20
	LaterLite Agri	22
Recrecidos y morteros ligeros y aislantes	LaterMix Cem Mini	26
	LaterMix Cem Classic	28
	LaterMix Cem Maxi	30
	LaterMix Facile	32
	LaterMix Fast	34
	LaterMix Forte	36
Morteros técnicos y radiantes	PaRis 2.0	40
	PaRis SLIM	42
	UltraSLIM	43
	PaRis FLUID	44
	PaRis SPA	45
	QuotaZero	46
	Massettomix Pronto	47
Refuerzo de forjados	LaterMix Beton 1400	50
	LaterMix Beton 1600	52
	LaterMix Beton 1800	54
	Micro-Hormigon	56
	Micro Gold Steel	58
	Conector Madera	60
	Conector Madera para vigas principales	62
	Mini Conector Madera	63
	Conector Hormigón D10 - D12 Plus	64
	Mini Conector Hormigon	65
	Conector Químico	66
	Disolvente Conector Químico	67
	Conector Acero Atornillado	68
	Conector Acero Soldado	70
	Mini Conector Acero Soldado	71
	Conector Acero Encolado	72
	Conector Perimetral	74
	Mini Conector Perimetral	75
	G-Mesh 490	76
	Membrana	77

Refuerzo de estructuras de hormigón y de mampostería	Sistema Hormigón	82
	Sistema Mampostería	84
	Sistema CRM	86
	Sistema Safenet	87
Productos complementarios	Materassino	90
	Calpestop	91
	SuperStick	92
	Látex	94
	SuperGrip	96
Soporte Técnico		98





Arcilla Expandida

LaterLite arcilla expandida

Para recrecidos, rellenos, cubiertas, aligeramientos, aislamientos, drenajes, hormigones ligeros y jardinería



Escanear el código QR para más información.

Construcción sostenible
Producto de origen natural

CE UNE EN 13055-1, UNE EN 13055-2, UNE EN 14063-1, UNE EN 15732

Ventajas

Ligera, aislante y resistente
La estructura interna porosa le da ligereza, poder termoaislante y fonoabsorbencia. El caparazón rígido clinkerizado que envuelve los granos hace que sean muy rígidos y resistentes a la compresión (hasta 12 N/mm).

Incombustible y resistente al fuego
100% mineral, es Incombustible (Euroclase A1) y resistente al fuego. Su uso es muy frecuente incluso como material refractario.

Sumamente estable y duradera
No se pudre, no sufre el ataque de parásitos (hongos, roedores, insectos, etc.), resiste a los ácidos, las bases y los disolventes y al hielo/deshielo. Es dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo: es imperecedera.

Natural e ideal para la bioconstrucción
Las materias primas naturales, el proceso productivo respetuoso con el medio ambiente y la total ausencia de emisiones nocivas (incluso en caso de incendio), hacen que sea ideal para la bioconstrucción, tal como certifica el instituto ANAB-ICEA.

Drenante
Su naturaleza granular permite realizar capas ligeras y resistentes con una tupida malla de huecos intergranulares y por tanto altamente drenantes.

Versátil
Se utiliza extensivamente en el sector de la construcción, tanto en seco como con conglomerantes (cemento, cal, resinas...). Su uso es común para fabricar hormigón, bloques y prefabricados, así como en aplicaciones agrícolas y de horticultura y en obras geotécnicas y de infraestructuras.

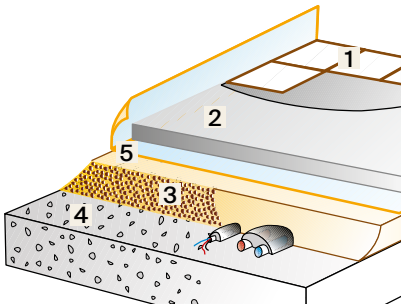
Marcado CE
Producto fabricado y testado según las normativas internacionales de referencia. Marcado CE según EN 13055-1, EN 14063-1 y EN 13055-2.



Campos de aplicación

Recrecidos para forjados

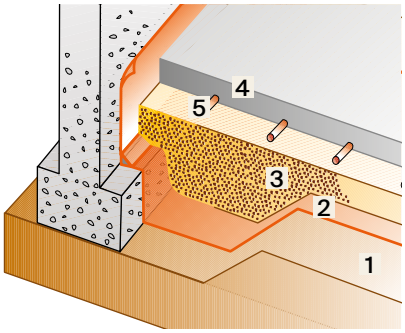
Ampliamente utilizado en la construcción civil para recrecidos ligeros y aislantes. Gracias a su bajo peso específico, la arcilla expandida Laterlite permite crear capas adecuadas para integrar instalaciones (eléctricos, hidráulicos), incluso con espesores elevados, manteniendo las cargas estructurales bajas. La naturaleza celular interna de los gránulos Laterlite también consigue excelentes valores de aislamiento térmico. Para la instalación de acabados, recomendamos un mortero ligero y aislante de la gama LaterMix (o, alternativamente, un mortero tradicional de arena y cemento).



1 Suelo.
2 Solera en LaterMix o arena y cemento.
3 Aligeramiento y/o aislamiento con Arcilla Expandida Laterlite.
4 Forjado.
5 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.

Recrecidos sobre el terreno

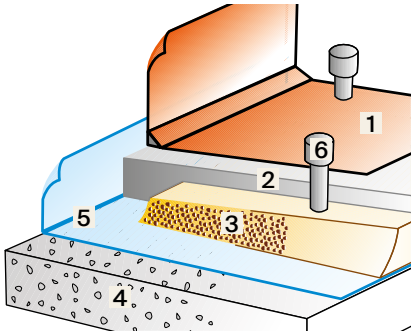
Bajo los suelos colocados sobre el terreno, es necesario colocar una capa aislante para limitar la pérdida de calor. LaterLite permite crear capas de aislamiento térmico contra el terreno incluso cuando se prevén suelos radiantes o para aislar cámaras frigoríficas con ventilación natural.



1 Terreno.
2 Capa impermeable.
3 Capa de aislamiento de Arcilla Expandida Laterlite.
4 Recrecido o suelo industrial.
5 Posible sistema de calefacción por suelo radiante.

Cubiertas planas e inclinadas

Para la creación de cubiertas ligeras, seguras y aislantes, Laterlite arcilla expandida garantiza el poder aislante necesario junto con una alta inercia térmica. Es ligera, ideal para crear capas con espesores elevados, sin sobrecargar excesivamente las estructuras. Permite crear las pendientes para el drenaje del agua de lluvia y como capa de lastre para las membranas impermeabilizantes. Al mezclar Laterlite arcilla expandida con cemento, se crean cubiertas inclinadas. Una Solución segura y duradera, especialmente si se utilizan tejas. La membrana impermeabilizante se puede instalar con un acabado adecuado.



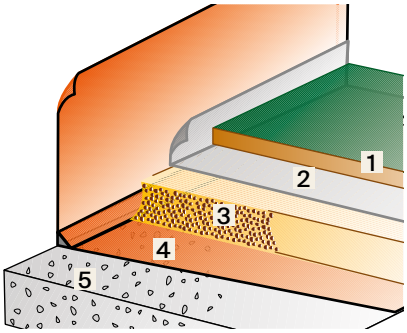
1 Capa impermeable.
2 Mortero en LaterMix o tradicional arena y cemento.
3 Aligeramiento y/o aislamiento con Arcilla Expandida Laterlite.
4 Forjado.
5 Barrera de vapor.
6 Aerador.

Áticos

En los áticos Laterlite arcilla expandida permite crear una capa de aislamiento duradero y resistente a animales. Incluso en espesores elevados la solución es ligera y caracterizada por su elevada inercia térmica . Dependiendo del uso: se utiliza suelto si el ático no es utilizable (incluso directamente con su saco), relleno con lechada de cemento o protegido con láminas de madera-cemento si es inspeccionable, o mezclado con un poco de cemento y cubierto con una solera de acabado para áticos utilizables.

Rellenos.

Durante la fase de construcción de edificios nuevos, y con mayor frecuencia durante la renovación de edificios antiguos, es necesario utilizar materiales duraderos, ligeros y incombustibles para rellenarlos. Laterlite arcilla expandida es ideal para estas aplicaciones y también como relleno bajo estructuras combustibles (escalones de madera) para mejorar su comportamiento al fuego o para la puesta en seguridad de cisternas y tanques fuera de servicio o en funcionamiento.

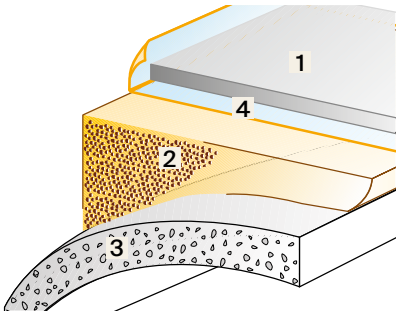


1 Terreno de cultivo.
2 Capa de tejido no tejido.
3 Capa drenante o acolchado de Laterlite.
4 Capa impermeable.
5 Estructura.

Campos de aplicación

Vegetación y jardines colgantes

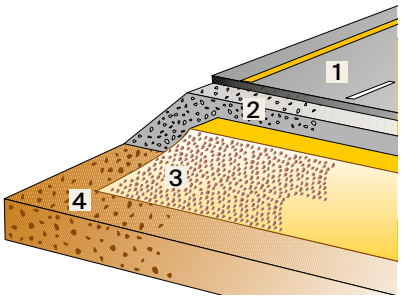
Laterlite arcilla expandida se utiliza como capa de drenaje para áreas verdes en cubiertas planas (garajes subterráneos o jardines, cubetas y jardineras) o como elemento de acolchado. Laterlite arcilla expandida y Laterlite Agri se utilizan en las capas de cultivo y drenaje para crear jardines colgantes con o sin reservas de agua para cultivos extensivos e intensivos o hidroponía.



1 Solera en LaterMix.
2 Relleno ligero en Laterlite.
3 Estructura.
4 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.

Geotecnia y carreteras

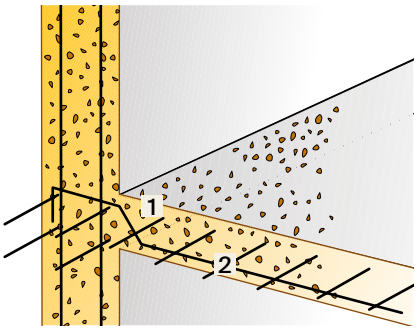
Gracias a su ligereza y resistencia (alto ángulo de fricción interna), Laterlite arcilla expandida se utiliza como grava ligera en la construcción de terraplenes de carreteras, cimentaciones ligeras, relleno tras muros de contención y mamparos, estabilización de taludes, relleno de túneles y cavidades subterráneas, y en todas las aplicaciones geotécnicas. Laterlite y Laterlite Estructural también permiten la producción de mezclas bituminosas para asfaltos fonoabsorbentes y de alta adherencia.



1 Conglomerado.
2 Base de la carretera.
3 Terraplén en Laterlite.
4 Terreno.

Coladas de hormigón ligero estructural

Con Laterlite arcilla expandida, es posible crear hormigón ligero para capas de aislamiento con alta resistencia al fuego en cubiertas planas, áticos, subbases y rellenos.
Con Laterlite Estructural, un árido especial para hormigón, es posible crear hormigón estructural ligero para losas colaborantes, para el refuerzo de forjados y para el hormigonado in situ o estructuras prefabricadas con un ahorro de peso significativo.

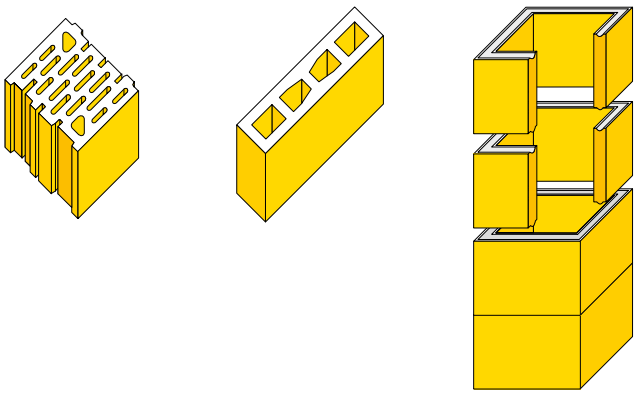


1 Beton LaterMix.
2 Armadura.

Prefabricados

Laterlite arcilla expandida (por sus características de ligereza, aislamiento y resistencia al fuego) es la principal materia prima para muchos productos y componentes prefabricados.





Modo de empleo

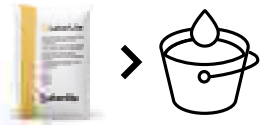
Preparación del soporte
El soporte debe de estar limpio, continuo y consistente. Las instalaciones eléctricas y sanitarias, si hay, deben de estar adecuadamente protegidas y separadas.
En caso de aplicación sobre el terreno, interponer una capa de separación (ej. geotextil).

En seco
Para aprovechar al máximo sus características de aislamiento y ligereza, la Arcilla Expandida Laterlite se coloca en seco, simplemente nivelada en el espesor deseado.
Su superficie puede dejarse libre o puede recubrirse, según las necesidades, con capas de otros materiales: paneles de fibroyeso o de madera, vertidos de hormigón, soleras, substratos de cultivo etc. En algunos casos es conveniente interponer capas de separación.
NB Siempre prever un confinamiento lateral de la capa de arcilla expandida.

En seco con consolidación de la superficie con lechada de cemento
Los granos superiores de Laterlite arcilla expandida pueden fijarse con lechada de cemento, para lograr una superficie más rígida. Esto permite a los equipos transitar sobre el producto Laterlite sin hundirse y simplifica la posterior puesta en obra de las capas que complementan la solución técnica (morteros de regularización, soleras, losas de hormigón, etc.).
La lechada de cemento (cemento + agua) se riega sobre la arcilla expandida, después haberla nivelada en el espesor deseado.
Variando las proporciones de agua y cemento (A/C) la lechada puede ser más o menos fluida y penetrar más o menos en la capa granular. Se recomienda A/C aprox. 0,8 (un saco de 25 kg de cemento + 20 litros de agua).
Es necesario realizar un acabado.

Amasada con cemento: hormigones porosos (estructura abierta)
La arcilla expandida Laterlite se amasa fácilmente con cemento para obtener un hormigón poroso ligero y aislante, que permite resistencia mecánica superior a la arcilla en seco. Se pueden hacer con cualquier hormigonera; la mezcla más habitual es:
- 1 m^3 (20 sacos) de Laterlite en la granulometría deseada;
- 150 kg de cemento tipo 32,5;
- 80-90 litros de agua (menos si los granos ya están húmedos).

En la práctica:
1 Pre-humedecer los granos vaciando en la hormigonera: 3 sacos de arcilla expandida Laterlite (150 litros) + 10 litros de agua



3 sacos **10 litros**

2 Añadir después en la hormigonera:
un saco de cemento (25 kg) + otros 5 litros de agua.



1 sacos **5 litros**

Capa de acabado
Para colocar suelos sobre Laterlite arcilla expandida con cemento o con lechada de cemento, es necesario realizar un mortero con los productos premezclados LaterMix, o con morteros tradicionales de arena y cemento, que nivela la superficie y distribuye las cargas.





Tipos de arcilla expandida Laterlite

Granular
Los granos, de forma redondeada, permiten la máxima optimización de peso-ligereza-aislamiento y son los más utilizados. Están disponibles en una amplia gama de tamaños: 0-2, 2-3, 3-8, 8-20.

Estructural - STR
Un proceso productivo especial permite conseguir una arcilla expandida de alta resistencia caracterizada por un núcleo poroso interno más denso y un caparazón clinkerizado más espeso y resistente.
Se utiliza en forma granular para la fabricación de hormigones estructurales ligeros y en todas las aplicaciones especialmente exigentes en términos mecánicos. Está disponible en el tamaño 0-15.

Triturada - FRT
La arcilla expandida Laterlite triturada es adecuada como componente fino en la fabricación de algunos hormigones ligeros (por ej. para bloques aligerados y ladrillos refractarios) y donde se necesite un material fino, ligero y aislante
Los tamaños disponibles son 0-2 FRT, 0-4 FRT y 2-4 FRT.

Seca
Laterlite arcilla expandida se suministra generalmente con porcentajes de humedad variables; el material seco (con un contenido de humedad aproximado del 1 %) está disponible bajo pedido en todos los tamaños.
Laterlite en seco, gracias a sus propiedades ligeras e ignífugas, es el árido ideal para los morteros ligeros premezclados, mezclas refractarias y mezclas con ligantes de resina o betún. Es adecuado como capa seca para suelos secos y donde se requiera un material aislante ligero para aplicaciones sin humedad.




Granular 0-2


Granular 2-3


Granular 3-8


Granular 8-20


Triturada (FRT)


Estructural (STR)

Características técnicas

Argile expansée	Granular				Triturado	
Denominación*	0-2	2-3	3-8	8-20	FRT 0-2	FRT 2-4
Densidad Kg/m³ **	680	480	380	350	600	350
Resistencia a la fragmentación y machaques N/mm² **	≥ 5,0	≥ 3,0	≥ 1,5	≥ 1,0	-	-
Conductividad térmica certificada λ W/mK	0,119	0,105	0,094	0,095	0,103	0,079
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase $A1_{fl}$ (Incombustible)					

En seco	Granular				Triturado	
Denominación*	0-2	2-3	3-8	8-20	FRT 0-2	FRT 2-4
Densidad Kg/m³ **	560	440	350	320	560	330
Resistencia a la fragmentación y machaques N/mm² **	≥ 5,0	≥ 3,0	≥ 1,5	≥ 1,0	-	-
Conductividad térmica certificada λ W/mK	0,119	0,105	0,094	0,095	0,103	0,079
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase $A1_{FL}$ (Incombustible)					

Estructural	Granular		
Denominación*	0-5	5-15	0-15
Densidad Kg/m³ **	760	650	730
Resistencia a la fragmentación y machaques N/mm² **	≥ 12,0	≥ 5,0	≥ 9,0
Conductividad térmica certificada λ W/mK	0,125	0,125	0,130
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase $A1_{FL}$ (Incombustible)		

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es.

* El término "Denominación" no se refiere al diámetro en mm de los gránulos de Laterlite sino es una indicación comercial.

** Los valores de densidad aparente y resistencia reportados son indicativos y promedios en base a los controles de producción anuales de cada unidad de Producción con una desviación de ± 15% según la norma UNE EN 13055.

Para obtener información más detallada y actualizada, Solicitar las Fichas Técnicas de Producto de cada unidad de producción al Servicio de Asistencia Técnica de Laterlite. Para aplicaciones específicas de las denominaciones Laterlite 0-2, Laterlite 2-3 y Laterlite Plus 0-4 en productos "expuestos", se deben observar precauciones particulares (contactar con la Asistencia Técnica de Laterlite).



Formas de suministro

Sacos

La Arcilla Expandida Laterlite granular, se suministra en sacos de polietileno de 50 litros (20 sacos/m³), paletizados en las siguientes cantidades:

- 30 sacos por palet (1,5 m³) para la denominación 0-2;
- 60 sacos por palet (3,0 m³) para la denominación 2-3;
- 75 sacos por palet (3,75 m³) para las denominaciones 3-8 y 8-20.

Las denominaciones 3-8 y 8-20 están también disponibles, bajo pedido, en palets de 35, 50 o 65 sacos.

Sacas BigBags

Todos los tipos de Arcilla Expandida Laterlite se pueden suministrar a petición en Big Bags de 1 – 1,5 – 2 m³.

A granel

- Con camiones cisterna equipados para el bombeo neumático del material. Capacidades hasta 60 m³.
- Con camiones basculantes con capacidad hasta 65 m³, en función de la denominación y del tipo, o con camiones "piso móvil" (walking floor) con capacidad hasta 80 m³.

Bajo pedido, pueden suministrarse diferentes denominaciones mezcladas entre sí.



LaterLite Plus arcilla expandida

Para construcciones en seco, rellenos, aligeramientos, aislamientos sobre el terreno, hormigones ligeros de cal y cemento.



Escanear el código QR para más información.

Construcción sostenible
Producto de origen natural

CE UNE EN 13055-1, UNE EN 13055-2, UNE EN 14063-1, UNE EN 15732

Ventajas

Seca e hidrófoba
Gracias al exclusivo proceso de producción, es seca y no retiene el agua. Es apropiada para los usos típicos de la Arcilla Expandida Laterlite en la construcción, en especial donde se exige una mínima presencia de humedad.

Fácilmente amasable con conglomerantes
Liga bien con cemento, cal hidráulica y resinas, simplifica la fabricación de morteros y hormigones (no necesita pre-humidificación), mejora la trabajabilidad y reduce el tiempo de secado.

Eficaz contra la humedad ascendiente y drenante
En las aplicaciones en contacto con el terreno, gracias a su naturaleza hidrófoba, protege las estructuras y los acabados de la posible humedad ascendente por capilaridad. No retiene el agua y la drena.

Ligera, aislante y resistente
La estructura interna porosa le da ligereza (de 320 kg/m³ aproximadamente), poder termoaislante (lambda de 0,09 W/mK) y fonoabsorbencia. El caparazón rígido clinkerizado que envuelve los granos hace que sean muy rígidos y resistentes a la compresión.

Sumamente estable y duradera
No se pudre, no sufre el ataque de parásitos, resiste a los ácidos, las bases y los disolventes, y al hielo/deshielo. Es dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Incombustible y resistente al fuego
100% mineral, es Incombustible (Euroclase A1) y resistente al fuego. Su uso es común incluso como material refractario.

Natural e ideal para la bioconstrucción
Las materias primas naturales, el proceso productivo respetuoso con el medio ambiente y la total ausencia de emisiones nocivas (incluso en caso de incendio), hacen que sea ideal para la bioconstrucción, tal como certifica el instituto ANAB-ICEA.

Marcado CE
Producida y testada según a las normativas internacionales de referencia, está marcada CE según EN 13055-1, EN 14063-1 y EN 13055-2.

Características técnicas

Denominación	2-3	3-8	8-20
Densidad Kg/m³ **	440	350	320
Resistencia a la fragmentación y machaques N/mm²	≥ 3,0	≥ 1,5	≥ 1,0
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667) W/mK	0,100	0,094	0,095
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase $A1_{FL}$ (Incombustible)		

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es.

Campos de aplicación

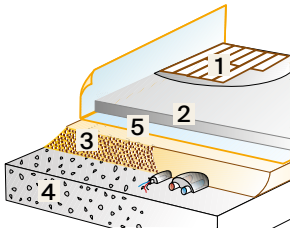
En seco

- **Soleras en seco:** Laterlite Plus 2-3 granular se utiliza como capa continua y ligera de nivelación, compensación y aislamiento. No necesita compactación y puede aplicarse a partir de 1 cm de espesor. El sistema se completa con la colocación de placas (OSB, cartón-yeso, fibra-yeso, aglomerado, etc..) sobre los que se coloca la pavimentación.
- **Rellenos ligeros y aislantes:** en los forjados de madera la arcilla expandida Laterlite Plus granular 3-8 se utiliza para el relleno aislante entre viguetas/rastreles, mejorando las prestaciones termoacústicas sin aportar humedad ni aumentar las cargas de fuego. Gracias a la elevada resistencia colabora en el soporte de las capas de revestimiento. También es ideal para los rellenos ligeros y aislantes en estructuras abovedadas.
- **Aislamiento y control de la humedad en contacto con el terreno:** Laterlite Plus 8-20 granular es ideal para la rápida realización de encachados aislantes que protegen contra la humedad ascendiente. Sumamente estable y duradera, garantiza un soporte fiable al forjado de base del edificio o a sus cimientos. También puede utilizarse para el aislamiento, el drenaje y la reducción del empuje en paredes enterradas.

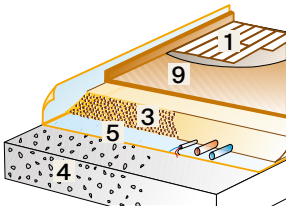
Amasada con conglomerantes

Laterlite Plus liga bien con cemento, cal hidráulica y resinas y simplifica la fabricación de morteros y hormigones no estructurales (no necesita pre-humidificacion), mejorando la trabajabilidad y reduciendo el tiempo de secado. Los morteros y los hormigones ligeros fabricados con Laterlite Plus son apropiados para los mismos usos que a base de Arcilla Expandida Laterlite.

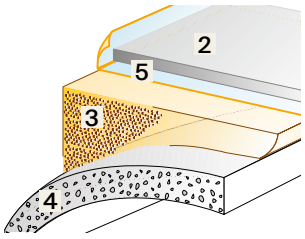
Es posible la fijación superficial con lechada de cemento. Carga mineral para resinas: Laterlite Plus, al ser seca y químicamente inerte, es ideal para mezclarse con todo tipo de resinas y conglomerantes químicos. Actúa como carga mineral permitiendo aligerar las piezas de resina y mejorando sus propiedades térmicas.



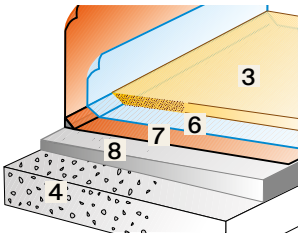
Recrecidos multicapa.



Recrecidos por soleras secas y aligeramiento de soleras monocapa.



Rellenos ligeros y aislantes de gran espesor.



Sistemas de drenaje y lastre de gran espesor para cubiertas.

1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Solera en LaterMix.
3 Capa de aligeramiento/aislamiento/drenaje de Laterlite Plus.
4 Forjado o estructura existente.
5 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
6 Capa de tejido no tejido.
7 Capa impermeable.
8 Capa de pendiente.
9 Placas/paneles de recubrimiento.





Modo de empleo

Granulado nivelador para solera seca y tarima clavada

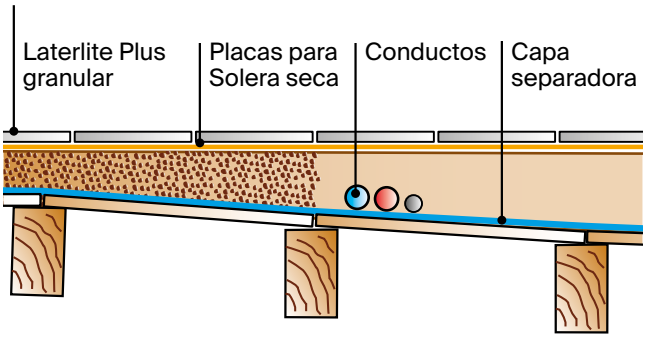
- El soporte debe estar limpio y ser consistente, sin fisuras y completamente seco. Para garantizar su continuidad colocar una lámina separadora o una lona transpirable, tipo Membrana CentroStorico, especialmente necesaria sobre tableros de madera.
- Realizar una desolidarización periférica en todo el perímetro y de los elementos verticales para evitar transmisiones acústicas laterales.
- Colocar enseguida las tuberías de las instalaciones destinadas a que integrarse en la capa de nivelación granular.
- Empezar la colocación en el punto más alejado del acceso a la pieza. Con los gránulos de Laterlite Plus, crear dos bandas de apoyo paralelas de la altura de nivelación prevista.
- Extender el resto del granulado entre las bandas y nivelar con un regle utilizando unas guías.
- No compactar ni caminar sobre Laterlite Plus recién nivelado.
- **Acabado solera seca:** Colocar las placas (fibra yeso, aglomerado de madera, OSB, fibrocemento, etc.), una tras la otra directamente sobre la capa granular de Laterlite Plus, empezando por el acceso a la pieza, sin pisar la capa granular. Operar según las indicaciones de los fabricantes de las placas. En general, estas placas pueden revestirse con cualquier tipo de acabado de pavimento, adherido o flotante. También es posible interponer una capa acústica entre el nivelado granular y las placas.
- **Acabado tarima clavada:** Colocar los rastreles de soporte de la tarima, flotando sobre el granulado nivelador, a la distancia deseada, a partir del acceso a la pieza. Proceder a clavar la tarima de madera sobre los rastreles, sin pisar la capa granular. También es posible interponer una capa acústica con propiedades acústicas entre el nivelado granular y los rastreles.



Solera seca



Tarima clavada



Productos, espesores, rendimientos

LaterLite Plus	Solera seca	Tarima de madera	Espesor de aplicación	Recubrimient o mínimo tuberías	Rendimiento
Tipo 2-3	Sì	Sì	10 - 120 mm	10 mm	0,2 sacos/m^2 esp. 10 mm
Tipo 3-8	*	Sì	30 - 200 mm	30 mm	

*Consultar la Asistencia Técnica

Aislamiento de forjados sobre el terreno y cimentaciones
Soporte: Suelo estabilizado y debidamente compactado, o losas de hormigón. Prever siempre un confinamiento lateral de la capa granular.

A - Colocación de áridos en sacos

- Si fuese necesario, abrir algunos sacos y extender gránulos de Laterlite Plus para nivelar la superficie de colocación.
- Colocar los sacos de Laterlite Plus sin abrir, uno al lado del otro.
- Rellenar los espacios entre los sacos con Laterlite Plus a granel.
- Colocar un geotextil, una membrana impermeable o una lámina de polietileno, tipo Membrana CentroStorico o similar.
- Colocar un mallazo de refuerzo y/o las armaduras previstas en el proyecto.
- Verter una losa de hormigón estructural (espesor mínimo de 10 cm).

B - Colocación de áridos a granel en seco

- Colocar un geotextil, una membrana impermeable o una lámina de polietileno en el terreno, tipo Membrana CentroStorico o similar.
- Extender y nivelar los áridos Laterlite Plus de manera uniforme en toda la superficie y en el espesor deseado*.
- Colocar un geotextil, una membrana impermeable o una lámina de polietileno.
- Colocar un mallazo de refuerzo y/o las armaduras previstas en el proyecto.
- Verter una losa de hormigón estructural (espesor mínimo de 10 cm).

*La superficie de los áridos puede ser, según las necesidades, estabilizada mediante el riego con lechada de cemento. Ver modalidad de uso. La capa de aislamiento granular Laterlite Plus, por debajo de los 40 cm de espesor, no requiere compactación. Ver también el apartado de soluciones geotécnicas.

Uso amasado con cal o cemento
La fabricación de hormigones de cal o de cemento con Laterlite Plus es especialmente sencilla porque, gracias a su baja absorción de agua, puede tratarse como un árido común y no es necesario humedecerlo previamente al amasado. Las mezclas se realizan con mucha menos agua de amasado que la necesaria para los áridos ligeros convencionales y son más trabajables.

- **Cemento:** Dosificaciones para hormigones con estructura abierta (porosos) o cerrada a base de cemento. .
- **Cal hidráulica:** Se han desarrollado y ensayado las dosificaciones para confeccionar hormigones ligeros aislantes para recrecidos y rellenos, una con estructura abierta (hormigón poroso) y otras con estructura cerrada, a base de cal NHL. Mezclar en una hormigonera hasta obtener una pasta homogénea.




A - Colocación de áridos en sacos.




B - Colocación de áridos a granel en seco.

Hormigón poroso



Hormigón ligero



Conglomerante cal hidráulica		
	Hormigón poroso	Hormigón ligero
Laterlite Plus 2-3	-	700 L
Laterlite Plus 3-8	1000 L	-
Cal hidráulica NHL 3,5 o 5	350 kg	385 kg
Arena	-	380 L
Agua	220 - 230 L	210 - 220 L
Densidad en obra	800 kg/m^3	1150 kg/m^3

Conglomerante cemento		
	Hormigón poroso	Hormigón ligero
Laterlite Plus 2-3	-	700 L
Laterlite Plus 3-8	1000 L	-
Cemento 32,5	150 kg	280 kg
Arena	-	380 L
Agua	50 - 60 L	200 L
Densidad en obra	600 kg/m^3	1200 kg/m^3

PaviLite

Arcilla expandida especial para soleras secas.
Con gránulos triturados.



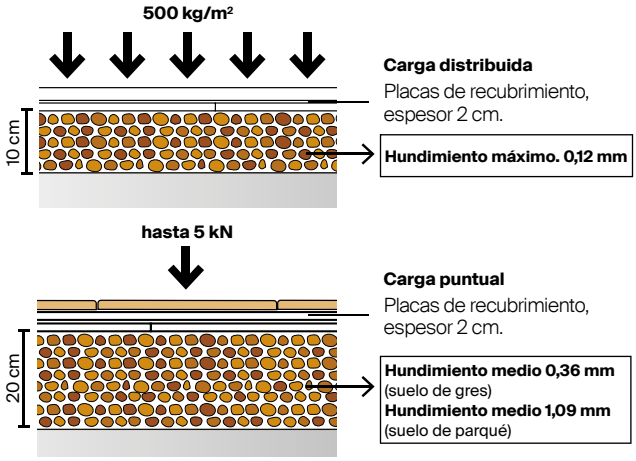
Escanear el código QR para más información.

Construcción sostenible
Producto de origen natural

Ventajas

Estabilidad y seguridad

La granulometría especial (redonda y triturada) se compacta perfectamente, garantizando una gran estabilidad al nivelar el terreno y una base seca y sólida para la posterior colocación de losas o placas. También es ideal para encajar las tuberías de instalación. Las pruebas experimentales realizadas sobre la capa de base «PaviLite y losas de fibrocemento», tanto con carga distribuida (hasta 500 kg/m², Instituto Giordano) como con carga concentrada (Universidad de Bérgamo), confirman un hundimiento medio muy reducido del sistema.

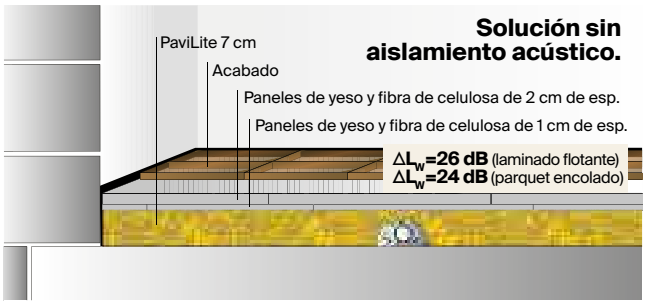


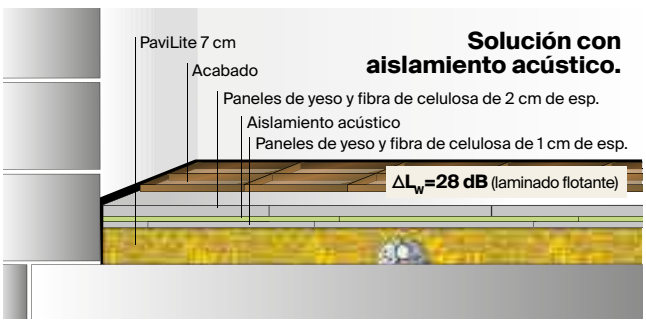
Ligereza

Su bajo peso, de solo 400 kg/m³, también lo hace ideal para cualquier trabajo de rehabilitación o sea necesario reducir las cargas permanentes. Los sacos (50 l) son ligeros (unos 20 kg) y fáciles de manejar.

Aislamiento térmico

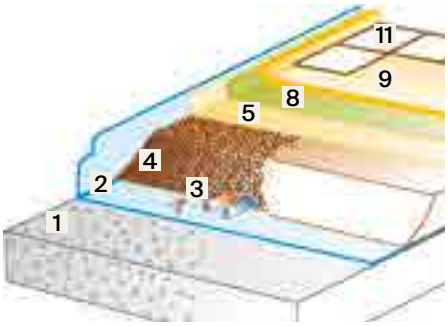
El sistema de solera seca compuesta por «PaviLite y placas de fibrocemento» garantiza un excelente aislamiento acústico frente al ruido de impacto, con un valor de ΔL_w = 26 dB (certificado por el Instituto Giordano). También ofrece un rendimiento excelente en combinación con aislantes acústicos específicos (ΔL_w = 28 dB).



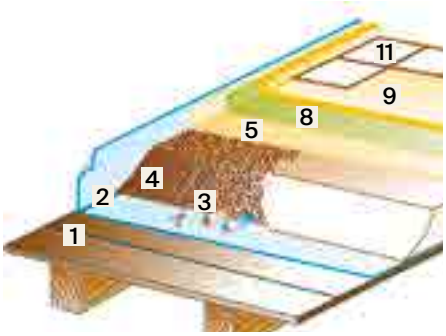


Campos de aplicación

- Soleras secas sobre forjados de hormigón.
- Soleras secas sobre forjados de madera.
- Soleras secas de gran espesor.
- Soleras secas con sistema de calefacción por suelo radiante.

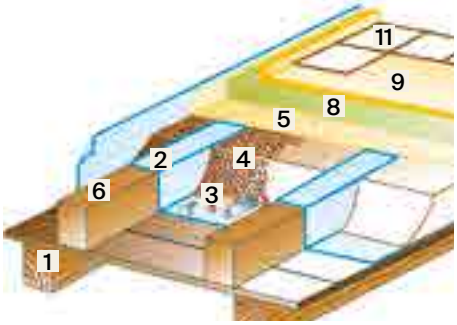


Relleno en seco sobre forjados de hormigón.

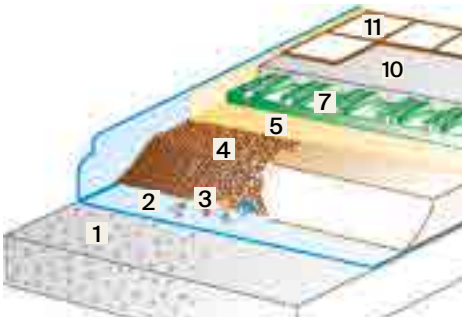


Relleno en seco de forjados de madera.

1 Forjado.
2 Posible barrera de vapor.
3 Instalaciones.
4 Relleno de PaviLite.
5 Placa de separación eventual.
6 Elementos portantes.
7 Sistema de calefacción por suelo radiante.
8 Capa de aislamiento acústico eventual.
9 Placas/paneles para soleras en seco.
10 Suelo radiante.
11 Suelo.



Relleno en seco de gran espesor.



Relleno en seco con sistema de calefacción por suelo radiante.

Características técnicas

Granulometría (mm)	0,5/5 (redonda y triturada)
Densidad aparente	400 kg/m^3 aprox.
Humedad	≤ 1 % aprox.
Resistencia a la fragmentación y machaques	≥ 1,5 N/mm^2
Espesor mínimo	2 cm (mín. 1 cm por encima de las tuberías)
Espesor máximo	20 cm (según el uso previsto)
Estabilidad dimensional	• Carga distribuida: hundimiento máx. 0,12 mm • Carga concentrada: hundimiento medio de 0,36 mm (suelo de gres) y 1,09 mm (suelo de parqué)
Conductividad térmica certificada λ	0,10 W/mK
Consumo (por cada 1 cm de esp.)	10 L/m^2 o 0,2 sacos/m^2 aprox.
Reducción del ruido de impacto	Sin aislamiento acústico : • ΔL_w= 26dB (parquet laminado flotante) • ΔL_w= 24dB (parquet encolado) • ΔR_w= 8dB Con aislamiento acústico : • ΔL_w= 28dB (parquet laminado flotante) • ΔR_w= 9dB
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)
Marcado CE	UNE EN 14063-1
Presentación: sacos de 50 litros en palet: 60 sacos/palet, 3 m^3/palet	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



LaterLite Agri

Para cubiertas ajardinadas, paisajismo, floricultura, jardinería, horticultura e hidroponía.



Escanear el código QR para más información.

Construcción sostenible
Producto de origen natural

Ventajas

Con pH neutro y químicamente inerte
Laterlite Agri es químicamente inerte y con pH neutro y por tanto es altamente compatible con todos los tipos de plantas y cultivos.

Reserva de aire y agua
La elevada porosidad total (~ 85% del volumen) permite una óptima ventilación y oxigenación de las raíces, mientras que la elevada retención hídrica (~ 30%) proporciona una valiosa reserva de humedad que se almacena en los poros internos de las bolas de arcilla y se cede lentamente a las plantas.

Altamente drenante
Su tupida malla de huecos intergranulares proporciona una excelente capacidad drenante que previene los estancamientos de agua.

Ligera
Su reducida densidad (~ 350 kg/m^3) es ideal tanto en sistemas de cubiertas verdes y jardines colgantes por evitar de sobrecargar el edificio, como en la preparación de sustratos al mejorar sus características físicas.

Mineral, imputrescible e Incombustible
100% mineral, no se pudre, no sufre el ataque de parásitos (hongos, roedores, insectos, etc.), no favorece la difusión de enfermedades, es totalmente Incombustible (Euroclase A1), resistente al fuego y no lo propaga.

Estable y duradera
Es dimensionalmente estable e indeformable. No teme los ciclos de hielo/deshielo, resiste a los ácidos y las bases y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Aislante
Pose e una reducida conductividad térmica (lambda de 0,09 W/mK) que protege el sustrato de los cambios repentinos de temperatura y aumenta la resistencia térmicas de los sistemas de cubierta verde.

Natural y certificada
El origen natural del producto y el proceso productivo respetuoso con el medioambiente hace que Laterlite Agri altamente biocompatible, tal como demuestra la certificación del instituto ANAB-ICEA.

Características técnicas

Denominación	2-4 FRT	5-12 FRT	3-8	8-20
Densidad kg/m^3 (aprox.)	350	330	380	350
Porosidad total (UNE EN 13041)	aprox. 86%			
Velocidad de infiltración (mm/mín.)	42	157	200	> 500
Conductividad eléctrica (UNE EN 13038) (mS/m)	25	21	8	7
Volumen de agua en pF1 (UNE EN 13041) (%V/V)	21	18	13	10
pH	≥ 5,5			

Presentación : sacos de 50 L o 10 L sobre palet, BigBags de 2 o 2,75 m^3 o a granel (camión cisterna o volquete). Consultar también la denominación correspondiente de arcilla expandida.

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

- **Drenaje y reserva de humedad:** Laterlite Agri es ideal para realizar capas de drenaje ligeras de jardines colgantes y cubiertas vegetales (extensivas e intensivas) maceteros, jardineras, macetas o en suelo natural. Evita los estancamientos de agua y constituye una valiosa reserva de agua disponible para las plantas. Laterlite Agri se coloca debajo del terreno de cultivo (en cubiertas, en el recipiente o en el agujero de plantación) en espesor variable (desde 5 cm).
- **Sustrato de cultivo:** Laterlite Agri, mezclada con los otros componentes de un sustrato de cultivo (ej. turba, compost, etc.), mejora sus propiedades químico – físicas (control de la humedad, ventilación, estabilidad dimensional, ligereza, durabilidad, etc.). El uso es ideal en cualquier cultivo, doméstico o intensivo, y en especial en los sistemas de cubiertas ajardinadas. Los sustratos ligeros se pueden realizar in situ mezclando los distintos componentes – con un porcentaje de Laterlite Agri del 20% al 40% - o pueden suministrarse premezclados y listos para el uso. Laterlite Green es el sustrato ligero premezclado de Laterlite, con propiedades optimizadas para el uso en sistemas de cubiertas ajardinada, suministrado en BigBags o bombeable con camiones cisterna.
- **Acolchado y decoración de jardines:** Recubrir el terreno en la base de las plantas con una capa de Laterlite Agri 3-8 o 8-20 (esp. mín. aconsejado 10 cm) obstaculiza el crecimiento de malas hierbas, reduce las pérdidas de humedad del sustrato por evaporación, el estrés hídrico de las plantas en verano y la frecuencia de riego, protege el suelo de la erosión de los choques térmicos y le da un aspecto más ordenado al jardín. El uso es ideal para plantas en macetas, jardineras, al aire libre, en jardines colgantes, huertos o cubiertas ajardinadas.
- **Hidroponía y acuaponía:** Laterlite Agri es el medio de cultivo ideal para hidroponía y acuaponía gracias a sus características químico – físicas estandarizadas, su elevado poder aislante que reduce los choques térmicos, a su ausencia de sustancias fitotóxicas y a su resistencia a la fragmentación. Es idóneo tanto para uso doméstico, interno o externo (en macetas o en sistemas automatizados), como en cultivos hidropónicos intensivos en invernaderos, para los que está disponible Idro Laterlite, el específico sistema en sacos (de 33,3 litros), listos para implantar los cultivos.



Drenaje.



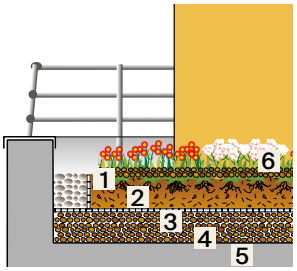
Hidroponía.



Acolchado y decoración.



Ventilación y reserva de agua.



1 Soporte de cultivo en LaterLite Agri.
2 Capa filtrante de tela no tejida.
3 Capa drenante de LaterLite Agri.
4 Membrana impermeable.
5 Estructura.
6 Capa de acolchado y decoración con LaterLite Agri.









Recrecidos y morteros ligeros y aislantes

LaterMix Cem Mini

Para recrecidos, soleras, cubiertas y aislamientos con aplicación directa del acabado.



Escanear el código QR para más información.

CE	UNE EN 13813	CT-C5-F1	Resistencia **5** MPa	Densidad **600** kg/m³

Ventajas

Polivalente
Puede utilizarse tanto como solera, recrecido de forjado, capa de pendiente y aislamiento en cubiertas planas.

Recubrimiento directamente con el acabado
Gracias a la superficie cerrada permite la aplicación directa de impermeabilizaciones y pavimentaciones de gres y de piedra, sin necesidad de capas de regularización.

Para interior y exterior
Permite la realización de soleras y pendientes tanto en el interior como en el exterior.

Super Ligero
Pesa unos 600 Kg/m³ en obra, aproximadamente un tercio de las soleras tradicionales o autonivelantes y menos de un cuarto que un hormigón estructural. Reduce las cargas permanentes y resulta especialmente indicado para la rehabilitación de forjados, bóvedas o cubiertas existentes o en zona sísmica para evitar sobrecargas.

Aislante
10 veces más aislante que las soluciones tradicionales (λ=0,142 W/mK), integra o sustituye el aislamiento de cubiertas planas o inclinadas, forjados y bóvedas y reduce los puentes térmicos. Mejora el aislamiento acústico gracias a su porosidad.

Incombustible y resistente al fuego
100% mineral, es Incombustible (Euroclase A1), resistente al fuego y seguro incluso en caso de incendio.

Resistente, estable, duradero y marcado CE
Es resistente a la compresión (5 MPa), está marcado CE según la norma EN 13813, es dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Características técnicas

Densidad aparente (polvo en saco)	600 kg/m³ aprox.	
Densidad en obra	600 kg/m³ aprox.	
Resistencia a la compresión	5,0 N/mm² (50 kg/cm²)	
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	0,142 W/mK	
Espesores	Solera flotante (sin adherencia al soporte y/o sobre barrera de vapor)	≥ 5 cm
	Solera adherida (con SuperStick)	≥ 3 cm
Consumo	0,21 sacos/m² espesor 1 cm aprox. 4,75 m²/sac espesor 1 cm aprox.	
Tiempo de recubrimiento	7 días	
Practicabilidad	24 horas aprox.	
Tiempo de aplicación	60 minutos (a + 20 °C)	
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C	
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)	
Marcado CE	EN 13813 CT-C5-F1	

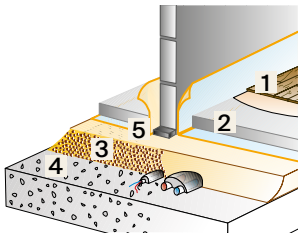
Presentación : sacos de 50 litros en palet: 50 sacos/palet - 2,5 m³/palet.

Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

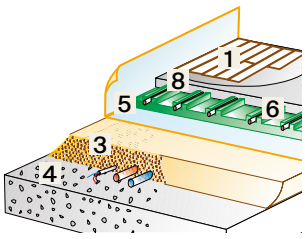
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

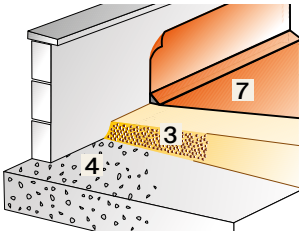
- Soleras ligeras y aislantes para la colocación adherida de gres, baldosa cerámica, piedras.
- Recrecidos de forjado ligeros y aislantes.
- Formación de pendientes aligeradas y aislamiento en cubiertas planas (máx. 15%) con colocación directa de impermeabilización.
- Rellenos y nivelados.
- Soporte aislante para sistemas de suelo radiante.



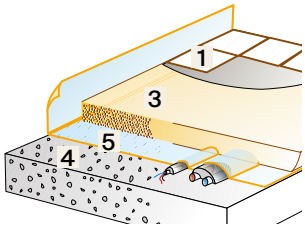
Recubrimientos con una superficie compacta y gran resistencia.



Capa de nivelación para sistemas de calefacción por suelo radiante.



Capa aislante pendiente para el pegado directo de la impermeabilización.



Soleras monocapa.

1 Revestimiento cerámico.
2 Solera en LaterMix.
3 Capa de aligeramiento/aislamiento/nivelación de LaterMix Cem Mini
4 Forjado o estructura portante.
5 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
6 Sistema de calefacción por suelo radiante.
7 Membrana impermeable.
8 Solera en PaRis 2.0.

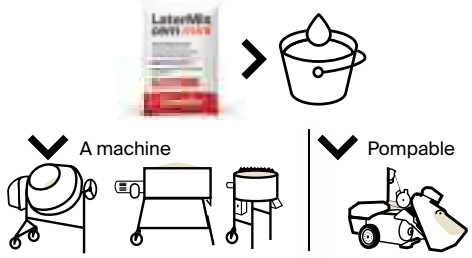
Modo de empleo

Soporte

El soporte debe de ser consistente y estar limpio.
Las instalaciones eléctricas y sanitarias, si hay, deben estar adecuadamente protegidas y separadas.

Los soportes muy absorbentes se tienen que humedecer o cubrir con lonas impermeables transpirables.

Preparación de la masa



Amasar la mezcla en hormigoneras, mezcladoras planetarias o bombas neumáticas de mortero.

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir gradualmente, con la hormigonera en marcha, entre 6 y 6,5 litros de agua por cada saco de 50 litros.
- Amasar durante aprox. 3 minutos, hasta conseguir una masa homogénea con consistencia “pastosa” y semi-fluida. El empleo de bombas neumáticas de mortero requiere aumentar la cantidad de agua según la distancia de bombeo.

Aplicación

Después de la preparación de los puntos de nivel o de referencias, extender la masa hasta llegar al espesor deseado y nivelarla con un regle. El producto no requiere compactación ni alisado.

Recubrimiento - acabados

LaterMix Cem Mini, al tener una estructura cerrada, es adecuado para la aplicación directa del material de acabado (telas impermeables, pavimentos cerámicos o pétreos) sin necesidad de colocar una capa de mortero de regularización.

LaterMix Cem Classic

Para recrecidos, cubiertas, rellenos, aislamientos y drenajes, incluso en grandes espesores.

Escanear el código QR para más información.



Resistencia	Densidad
2,5 MPa	**600** kg/m³

Ventajas

Secado rápido
Se amasa con pequeñas cantidades de agua y se seca rápidamente incluso con espesores elevados gracias a su estructura abierta y a su formulación especial a base de Laterlite Plus.

Ligero
Pesa aproximadamente 600 kg/m³ en obra, menos de un tercio que los recrecidos tradicionales o autonivelantes y menos de un cuarto que un hormigón estructural. Reduce las cargas permanentes y resulta especialmente indicado en obras de rehabilitación de forjados, bóvedas o cubiertas existentes donde convenga evitar sobrecargas.

Aislante
Gracias a su poder aislante más de 10 veces superior a los morteros tradicionales (λ=0,134 W/mK), integra o sustituye el aislamiento de cubiertas planas o inclinadas, forjados y bóvedas y reduce los puentes térmicos. Mejora el aislamiento acústico gracias a su porosidad.

Resistente, estable y duradero
Es resistente a la compresión (2,5 MPa), dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Drenante
Es muy permeable al agua y también se puede utilizar como soporte, relleno o lastrado drenante, tanto en cubiertas como sobre el terreno.

Características técnicas

Densidad aparente (polvo en saco)	500 kg/m³ aprox.
Densidad en obra	600 kg/m³ aprox.
Resistencia media a la compresión	2,5 N/mm² (25 kg/cm²)
Conductividad térmica certificada λ	0,134 W/mK
Tiempo de recubrimiento	24 horas aprox.
Secado completo	7 días para esp. 5 cm aprox.
Espesores	≥ 5 cm
Consumo	0,21 sacos/m² espesor 1 cm aprox. 4,75 m²/sacos espesor 1 cm aprox.
Practicabilidad	24 horas después de la puesta en obra
Tiempo de aplicación	60 minutos (a + 20 °C)
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)

Presentación : sacos de 50 litros en palet:
60 sacos/palet - 3 m³/palet

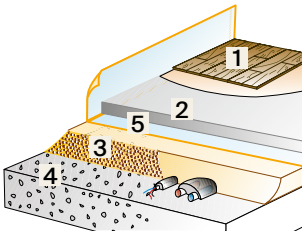
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 -- Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

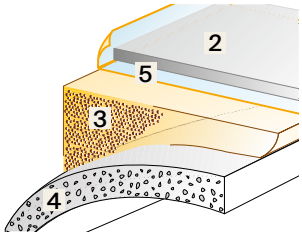


Campos de aplicación

- Formación de pendientes aligeradas y aislamiento en cubiertas planas.
- Recrecidos de forjado ligeros y aislantes.
- Rellenos y nivelados ligeros y aislantes, incluso de gran espesor (bóvedas, etc.).
- Capas de drenaje con elevada resistencia a la compresión.

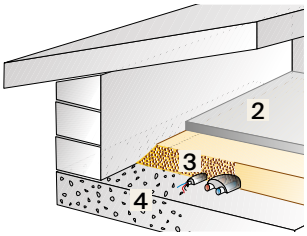


Recrecidos, recuperación de nivel.

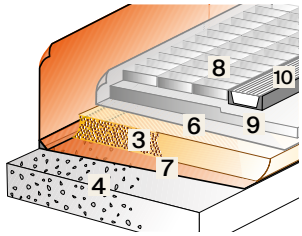


Rellenos ligeros y aislantes de gran espesor (bóvedas, etc.).

1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Solera en LaterMix.
3 Capa de aligeramiento/aislamiento de LaterMix Cem Classic.
4 Forjado o estructura portante.
5 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
6 Capa filtrante de tela no tejida.
7 Membrana impermeable.
8 Pavimentos autoblocantes.
9 Capa de arena.
10 Canal de recogida de aguas superficiales.



Capas drenantes ligeras.



Capas de aislamiento térmico.

Modo de empleo

Soporte

El soporte debe ser consistente y estar limpio. Las instalaciones eléctricas y sanitarias, si hay, deben estar adecuadamente protegidas y separadas. Los soportes muy absorbentes se tienen que humedecer o cubrir con lonas impermeables transpirables.

Preparación de la masa



Amasar en hormigoneras, mezcladoras planetarias y bombas neumáticas de mortero.

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir gradualmente, con la hormigonera en marcha, 3 litros de agua limpia por cada saco de 50 litros.
- Amasar durante aproximadamente 3 minutos, hasta conseguir una masa homogénea con granos de tonalidad “gris brillante”. El empleo de bombas neumáticas de mortero requiere aumentar la cantidad de agua según la distancia de bombeo.

Aplicación

Después de la preparación de los puntos de nivel, extender la masa hasta llegar al espesor deseado, nivelándola con un regle.
Compactar la superficie batiéndola con una llana.









Recubrimiento

Antes de colocar capas de acabado (telas impermeables, pavimentos, etc.), aplicar una capa de recubrimiento, para regular la superficie y distribuir las cargas. Esta capa se puede realizar con un mortero ligero de la gama LaterMix (Forte, Facile o Fast) o con un mortero de regularización tradicional.

LaterMix Cem Maxi

Para recrecidos, rellenos, drenajes y aislamientos. Ideal para grandes espesores.

Escanear el código QR para más información.



Resistencia	Densidad
1 MPa	**450** kg/m³

Ventajas

Aislamiento térmico
Coeficiente de conductividad térmica certificado muy bajo (λ 0,126 W/mK) para un alto aislamiento y ahorro energético. Con solo 6 cm de LaterMix Cem Maxi, el recrecido permite aislar térmicamente las divisiones horizontales.

Ligero
Tanto en el envase, una bolsa de 50 litros pesa unos 20 kg, como una vez aplicado, su densidad es de unos 450 kg/m³.

Secado rápido
En solo 7 días, el contenido de humedad residual de la capa de LaterMix Cem Maxi (6 cm) es inferior al 3 % en peso.

Práctico
LaterMix Cem Maxi se presenta en sacos de polietileno (50 litros) y debe mezclarse únicamente con agua y utilizando herramientas de construcción convencionales.

Drenante y resistente
Resistente a la compresión (10 kg/cm²) y especialmente indicado para rellenos de gran espesor y capas de drenaje.

Incombustible
Tiene una reacción al fuego de Euroclase A1 (Incombustible).

Bombeable
Con bombas neumáticas de morteros.

Características técnicas

Densidad en sacoo (UNE EN 13055-1)	400 kg/m³ aprox.
Densidad en obra	450 kg/m³ aprox.
Resistencia a la compresión	1,0 N/mm² (10 kg/cm²)
Conductividad térmica (UNE EN 12667)	0,126 W/mK
Tiempo de recubrimiento	24 horas aprox.
Secado completo	7 día para esp. 6 cm
Espesores	≥ 6 cm
Consumo	0,21 sacos/m² espesor 1 cm aprox. 4,75 m²/sac espesor 1 cm aprox.
Practicabilidad	24 horas aprox.
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)
Presentación : Sacos de 50 L en palet filmadas : 70 sacos/palet, es decir 3,5 m³ de producto en polvo por palet.	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 — Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación	

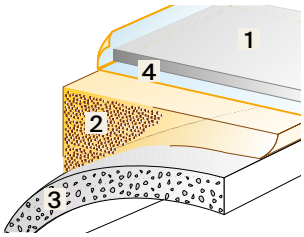
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



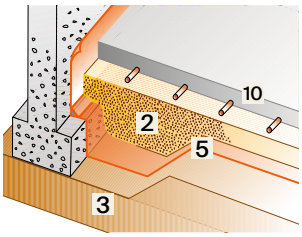
Campos de aplicación

- Capas aislantes y ligeras de gran espesor para recrecidos de cualquier tipo de suelo.
- Recrecidos contra el terreno con alto aislamiento térmico.
- Rellenos de gran espesor en bóvedas, arcos y estructuras antiguas.
- Capas de aislamiento térmico para cubiertas planas y a dos aguas. Elementos de aligeramiento de gran espesor.
- Aislamiento de bajocubiertas duradero y con alta inercia térmica.
- Capas de lastre y protección de membranas impermeables.
- Capas drenantes ligeras para interiores y exteriores.

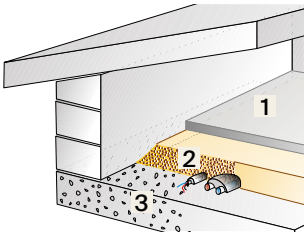
1 Solera en LaterMix.
2 Capa de aligeramiento/ aislamiento de LaterMix Cem Maxi.
3 Forjado/Estructura portante/ Suelo.
4 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
5 Capa filtrante.
6 Membrana impermeable. .
7 Pavimentos autoblocantes.
8 Capa de arena.
9 Canal de recogida de aguas superficiales.
10 Mortero PaRis 2.0 o PaRis SLIM.



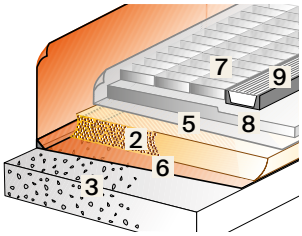
Aligeramientos de gran espesor.



Aislamiento contra el terreno.



Aislamiento térmico del bajocubierta.



Aislamiento de cubiertas.

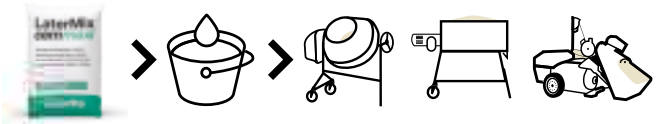
Modo de empleo

Soporte

El soporte debe ser consistente y estar limpio. Las instalaciones eléctricas y sanitarias, si las hay, deben estar adecuadamente protegidas y separadas.

Los soportes muy absorbentes se tienen que humedecer o cubrir con lonas impermeables transpirables.

Preparación de la masa



Amasar en hormigoneras, mezcladoras planetarias y bombas neumáticas de mortero.

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir gradualmente, con la hormigonera en marcha, 3 litros de agua limpia por cada saco de 50 litros.
- Amasar durante aproximadamente 3 minutos, hasta conseguir una masa homogénea con granos de tonalidad “gris brillante”.

El bombeo es posible con máquinas neumáticas adaptadas a hormigones con áridos de gran tamaño, con un compresor de alta potencia con un caudal de 4000-5000 l/min y tuberías con un diámetro interior mínimo de 90 mm en todo el recorrido. El bombeo requiere aumentar la cantidad de agua de amasado en función de la distancia.

Aplicación

Después de la preparación de los puntos de nivel, extender la masa hasta llegar al espesor deseado, nivelándola con un regle.
Compactar la superficie batiéndola con una llana.









Recubrimiento

Antes de colocar capas de acabado (impermeabilización, pavimentos etc.), aplicar una solera de recubrimiento, para regular la superficie y distribuir las cargas. Esta capa se puede realizar con un mortero ligero de la gama LaterMix (Forte, Facile o Fast) o con un mortero de regularización tradicional.

LaterMix Facile

Para soleras, recrecidos, pendientes, cubiertas con aplicación directa del acabado

Escanear el código QR para más información.



CE UNE EN 13813 CT-C12-F3

Resistencia	Densidad
12 MPa	**1000** kg/m³

Ventajas

Ligero
Pesa aproximadamente la mitad que las soleras tradicionales o autonivelantes (aproximadamente 1.000 kg/m³ en obra), reduce las cargas permanentes y resulta ideal para la rehabilitación para evitar sobrecargas.

Aislante
Más de 6 veces aislante que las soleras tradicionales o autonivelantes (λ=0,251 W/mK) mejora la resistencia térmica de los forjados y de las cubiertas y reduce los puentes térmicos.

Para interiores y exteriores
Permite la realización de soleras y pendientes tanto en el interior como en el exterior. Es ideal para la utilización en cubiertas, incluso inclinadas, donde permite la aplicación directa de impermeabilizaciones y pavimentaciones gracias a la superficie muy regular y cerrada.

Incluso para superficies inclinadas y soluciones detalladas
Gracias a la consistencia semiseca es aplicable incluso en superficies inclinadas o irregulares y permite modelar soluciones detalladas, como por ejemplo las inclinaciones de una solera para ducha.

Resistente, estable, duradero y marcado CE
Es resistente a la compresión (12 MPa), está marcado CE según la norma EN 13813, es dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Características técnicas

Densidad en sacoo (UNE EN 13055-1)	800 kg/m³ aprox.	
Densidad en obra	1.000 kg/m³ aprox.	
Resistencia a la compresión	12 N/mm² (120 kg/cm²)	
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	0,251 W/mK	
Recubrimiento con cerámica	5 días aprox.	
Espesores	Solera flotante	≥ 5 cm
	Solera adherida (con SuperStick)	≥ 2 cm
	Solera sobre capa elástica	≥ 6 cm
Consumo	0,38 sacos/m² espesor 1 cm aprox. 2,64 m²/sac espesor 1 cm aprox.	
Practicabilidad	24 horas aprox.	
Tiempo de aplicación	60 minutos (a + 20 °C)	
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C	
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)	
Marcado CE	EN 13813 CT-C12-F3	
Presentación: sacos de 3 litros en palet: 6 sacos/palet – 1,92 m³/palet.		
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 — Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación		

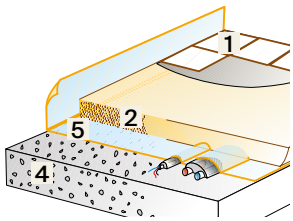
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



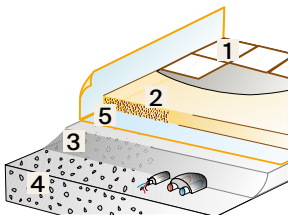
Campos de aplicación

- Pendientes aligeradas y aislamiento en cubiertas planas con colocación directa de la membrana de impermeabilización.
- Capas de regularización ligeras y aislantes en cubiertas inclinadas.
- Recrecidos de forjado ligeros y aislantes.
- Soleras ligeras y aislantes, en interior y en exterior, para gres o pavimento cerámico o pétreo.

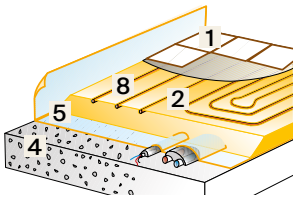
1 Suelo, cubierta o membrana impermeable, según el caso.
2 Mortero LaterMix Facile.
3 Capa de aligeramiento y aislamiento de LaterLite o LaterMix Cem.
4 Forjado o estructura portante.
5 Posible capa elástica para el aislamiento acústico contra el ruido de pasos y/o barrera de vapor.
6 Malla electrosoldada.
7 Aerador.
8 Sistema radiante de tipo fresado.



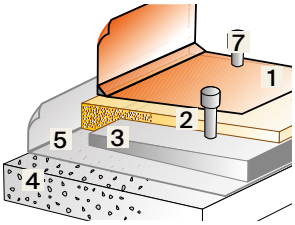
Soleras de una sola capa.



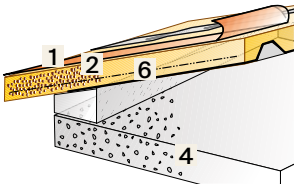
Recrecidos multicapa.



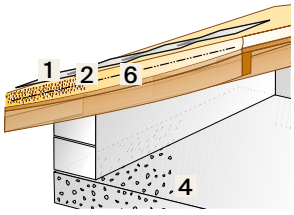
Soleras radiantes fresadas.



Cubiertas planas.



Cubiertas inclinadas.



Reparación de pendientes en cubiertas.

Modo de empleo

Soporte

El soporte debe ser consistente y estar limpio. Las instalaciones eléctricas y sanitarias, deben estar adecuadamente protegidas y separadas. Los soportes muy absorbentes se tienen que humedecer o cubrir con lonas impermeables transpirables.

Preparación de la masa



Amasar en hormigoneras, mezcladoras planetarias y bombas neumáticas de mortero (No es posible mezclar a mano ni con taladro eléctrico).

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir gradualmente, con la hormigonera en marcha, 6.5-7.5 litros de agua limpia por cada saco (El bombeo puede requerir aumentar la cantidad de agua de amasado).
- Amasar durante aproximadamente 3 minutos, hasta conseguir una consistencia semiseca.

Aplicación y acabado

- Desolidarizar el pavimento del suelo de los muros perimetrales y/o pilares con una banda de material flexible de 3-5 mm de espesor, con una altura igual, como mínimo, al espesor del pavimento más el suelo.
- Prever juntas de contracción (realizar en la solera en estado «fresco») para superficies que no sean superiores a 25 m², o cuando la relación longitud/anchura supere el valor de 3 y en superficies irregulares.
- Usar un mallazo fino si el espesor por encima de las instalaciones (eléctricas, hidráulicas) es inferior a 5 cm.
- Después de la preparación de los puntos de nivel, extender la masa hasta llegar al espesor deseado, nivelándola con un regle. Alisar a mano o con un equipo mecánico adecuado.

Colocación de pavimentos no sensibles a la humedad después de 7 días directamente sobre la solera, incluso sin aplicar imprimación, utilizando cemento cola tradicional.

LaterMix Fast

Para la colocación, con adhesivos o flotante, de todo tipo de pavimento.



Escanear el código QR para más información.

CE UNE EN 13813 CT-C20-F5

Resistencia	Densidad
20 MPa	**1250** kg/m³

Ventajas

De secado y revestimiento rápido
Su especial formulación permite la colocación de gres y piedra tan solo después de 36 horas y la colocación de los pavimentos sensibles a la humedad (parquet, moqueta, vinílicos, etc.) 7 días después de la puesta en obra (esp. 5 cm).

Utilización en bajo espesor
Las excelentes propiedades mecánicas y la presencia de fibras de refuerzo hacen posible la utilización en espesores reducidos sin mallas de refuerzo (desde 2 cm – solera adherida al soporte con SuperStick CentroStorico - o desde 4 cm sin adhesión al soporte).

Ligero
Pesa un 30% menos que las soleras tradicionales o autonivelantes (aprox. 1.250 kg/m³ en obra), reduce las cargas permanentes y resulta especialmente indicado para la intervención sobre forjados y cubiertas existentes o en zona sísmica para evitar sobrecargas.

Resistente, estable, duradero y marcado CE
Es resistente a la compresión (20 MPa), está marcado CE según la norma EN 13813, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Para interiores y exteriores
Permite la realización de soleras y pendientes tanto en el interior como en el exterior.

Aislante
Seis veces más aislante que las soleras tradicionales o autonivelantes (λ= 0,27 W/mK) mejora la resistencia térmica de los forjados y reduce los puentes térmicos.

Incombustible y resistente al fuego
100% mineral, es Incombustible (Euroclase A1), resistente al fuego y seguro en caso de incendio.

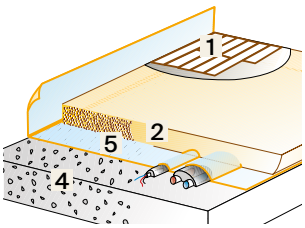
Características técnicas

Densidad en saco (UNE EN 13055-1)	1.150 kg/m³ aprox.	
Densidad en obra	1.250 kg/m³ aprox.	
Resistencia a la compresión	20 N/mm² (200 kg/cm²)	
Resistencia a la flexión	5 N/mm²	
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	0,291 W/mK	
Recubrimiento con acabados sensibles a la humedad Tiempo de fraguado (3% hum.)	7 días para esp. 5 cm aprox. 14 días para esp. 8 cm aprox. 28 días para esp. 10 cm aprox.	
Recubrimiento con cerámica	24 horas	
Espesores	Solera flotante	≥ 4 cm
	Solera adherida (con SuperStick)	≥ 2 cm
	Sobre capa elástica	≥ 5 cm
Consumo	0,69 sacos/m² esp. 1 cm aprox. 1,45 m²/saco esp. 1 cm aprox.	
Practicabilidad	12 h. después de la puesta en obra	
Tiempo de aplicación	60 minutos (a + 20 °C)	
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C	
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)	
Marcado CE	EN 13813 CT-C20-F5	
Presentación : sacos de 16 litros en palet: 84 sacos/palet – 1,34 m³/palet.		
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 — Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación		

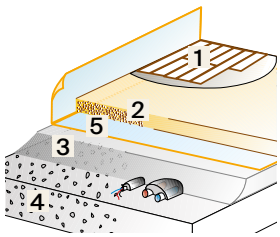
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

- Soleras para todo tipo de pavimentos, aunque sean sensibles a la humedad (tipo tarima de madera, materiales resilientes etc.).
- Soleras de bajo espesor.
- Complemento de aislamiento de forjados.
- Soleras en exterior y en cubierta.

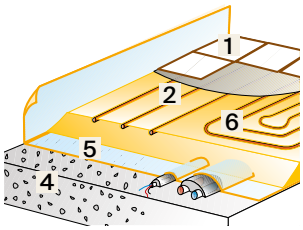


Soleras de una sola capa.



Recrecidos multicapa.

1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Solera en LaterMix Fast.
3 Capa de aligeramiento/aislamiento de Laterlite Plus o LaterMix Cem.
4 Forjado.
5 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
6 Sistema radiante de tipo fresado.



Soleras radiantes fresadas.

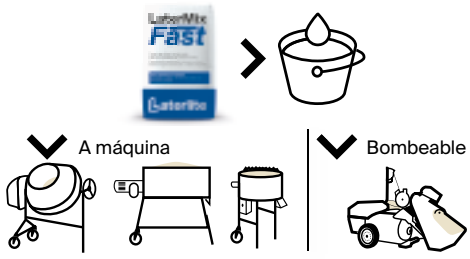
Modo de empleo

Soporte

El soporte debe ser consistente y estar limpio.
Las instalaciones eléctricas y sanitarias, si las hay, deben estar adecuadamente protegidas y separadas.

Los soportes muy absorbentes se tienen que humedecer o cubrir con lonas impermeables transpirables.

Preparación de la masa



Mezclar en hormigoneras, mezcladoras planetarias o bombas neumáticas de mortero:

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir aprox. 2 litros de agua limpia por cada saco de 16 litros.
- Amasar durante aprox. 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea con consistencia semiseca (o “tierra húmeda”)

El empleo de bombas neumáticas de mortero requiere aumentar la cantidad de agua según la distancia de bombeo.



Aplicación

LaterMix Fast se pone en obra como un mortero semiseco: realizar las maestras de nivelación laterales a la cota exacta que se necesita, verter y extender la masa compactándola adecuadamente, nivelar con un regle hasta llegar al espesor deseado. Finalmente proceder al alisado manual o mecánico.

Recubrimiento – acabados

LaterMix Fast, es ideal para la colocación, de todo tipo de pavimento: baldosas cerámicas, gres porcelánico, Clinker, tarima de madera (adherida o flotante), goma, PVC, linóleo, moqueta – así como para todo tipo de impermeabilización.

LaterMix Forte

Para grandes superficies sin juntas, idóneo para todo tipo de pavimentos - uso interior.



Escanear el código QR para más información.

CE UNE EN 13813 CA-C16-F4

Resistencia	Densidad
16 MPa	**1050** kg/m³

Ventajas

Ideal para grandes superficies
Gracias a su retracción compensada permite la realización de amplias superficies sin juntas de fraccionamiento (hasta 100 m²).

Para cualquier tipo de pavimentación
Su especial formulación proporciona un tiempo de secado controlado que permite la aplicación de cualquier tipo de pavimentación.

Ligero
Pesa aproximadamente la mitad que las soleras tradicionales o autonivelantes (aproximadamente 1.050 kg/m³ en obra), reduce las cargas permanentes y resulta especialmente indicado para la rehabilitación para evitar sobrecargas.

Resistente, estable, duradero y marcado CE
Es resistente a la compresión (16 MPa), está marcado CE según la norma EN 13813, es dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Aislante
Seis veces más aislante que las soleras tradicionales o autonivelantes (λ=0,258 W/mK), mejora la resistencia térmica de los forjados y de las cubiertas y reduce los puentes térmicos.

Incombustible y resistente al fuego
100% mineral, es Incombustible (Euroclase A1), resistente al fuego.

Características técnicas

Densidad en saco (UNE EN 13055-1)	850 kg/m³ aprox.	
Densidad en obra	1.050 kg/m³ aprox.	
Resistencia a la compresión	16 N/mm² (160 kg/cm²)	
Resistencia a la flexión	4 N/mm²	
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	0,258 W/mK	
Recubrimiento con acabados sensibles a la humedad Tiempo de fraguado (3% hum.)	35 días para esp. 5 cm aprox.	
Recubrimiento con cerámica	7 días aprox.	
Espesores	Solera flotante	≥ 5 cm
	Solera adherida (con SuperStick)	≥ 2 cm
	Solera sobre capa elástica	≥ 5 cm
Superficie sin juntas de dilatación	Hasta 100 m²	
Consumo	0,38 sacos/m² espesor 1 cm aprox. 2,64 m²/sac espesor 1 cm aprox.	
Practicabilidad	24 horas después de la puesta en obra	
Tiempo de aplicación	60 minutos (a + 20 °C)	
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C	
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)	
Marcado CE	EN 13813 CA-C16-F4	

Presentación: sacos de 32 litros en palet: 60 sacos/palet – 1,92 m³/palet.

Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 — Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación

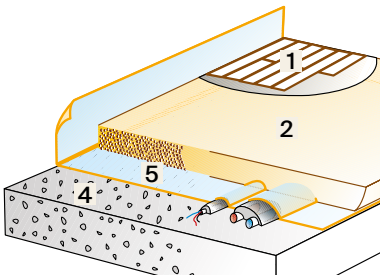
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

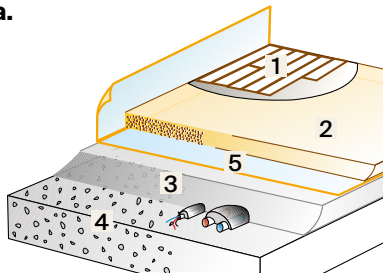
- Soleras de gran superficie (hasta 100 m² sin juntas).
- Soleras para todo tipo de pavimentos, aunque sean sensibles a la humedad (tipo tarima de madera, materiales resilientes etc.).
- Complemento de aislamiento de forjados.

NB Producto para uso solamente en interior - no utilizar en exteriores o en lugares expuestos a la humedad.

Solera monocapa.



Recrecidos multicapa.



1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Solera en LaterMix Forte.
3 Capa de aligeramiento/aislamiento de Laterlite Plus o LaterMix Cem.
4 Forjado.
5 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.

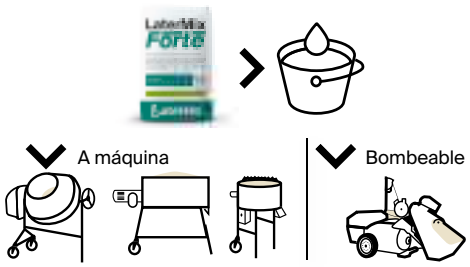
Modo de empleo

Soporte

El soporte debe de ser consistente y estar limpio. Las instalaciones eléctricas y sanitarias, si las hay, deben estar adecuadamente protegidas y separadas.

Los soportes muy absorbentes se tienen que humedecer o cubrir con lonas impermeables transpirables.

Preparación de la masa



Mezclar en hormigoneras, mezcladoras planetarias o bombas neumáticas de mortero.

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir aprox. 5,5 – 6,5 litros de agua limpia por cada saco de 16 litros.
- Amasar durante aprox. 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea con consistencia semiseca (o “tierra húmeda”)

El empleo de bombas neumáticas de mortero requiere aumentar la cantidad de agua según la distancia de bombeo.



Aplicación

LaterMix Forte se pone en obra como un mortero semi-seco: realizar las maestras de nivelación laterales a la cota exacta que se necesita, verter y extender la masa compactándola adecuadamente, nivelar con un regle hasta llegar al espesor deseado. Finalmente proceder al alisado manual o mecánico.

Recubrimiento – acabados

LaterMix Forte permite la instalación directa de cualquier tipo de suelo: baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedra, parqué (encolado o flotante), revestimientos finos y flexibles, etc.





Morteros técnicos y radiantes

PaRis 2.0

Solera radiante con fibra de alta conductividad térmica, antiretracción y de bajo espesor.



Escanear el código QR para más información.

CE UNE EN 13813 CA-C25-F5

Resistencia	Conductividad
25 MPa	**2,02** W/mK

Ventajas

Elevada conductividad térmica
La elevada conductividad térmica (2,02 W/mK) obtenida gracias a su específica formulación y a la presencia de fibras metálicas, permite, una mejor transmisión del calor y una mayor eficiencia del sistema radiante.

Secado rápido
Su especial formulación permite la rápida colocación de todo tipo de pavimento (a partir de 7 días).

Rápida puesta en marcha del sistema radiante
El primer encendido del sistema radiante es posible tan solo 7 días después de la puesta en obra de Paris 2.0.

Ideal para grandes superficies
Gracias a su retracción compensada, permite la realización de amplias superficies sin juntas de retracción (hasta 150 m^2).

Utilización de bajo espesor
Las excelentes propiedades mecánicas hacen posible la utilización en espesores reducidos (de 2 cm adherida al soporte – con SuperStick - o de 3 cm en colocación no adherente), sin mallas de refuerzo, incluso fuera de sistemas de suelo radiante donde es necesario.

Resistente, estable, duradero y marcado CE
Tiene una elevada resistencia a la compresión (25MPa), está marcado CE según la norma EN 13813, es dimensionalmente estable, indeformable y mantiene sus propiedades inalteradas con el paso del tiempo.

Características técnicas

Densidad en obra	> 2.000 kg/m^3 aprox.
Resistencia a la compresión	25 N/mm^2 (250 kg/cm^2)
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	2,02 W/mK
Recubrimiento con acabados sensibles a la humedad	7 días para esp. 3 cm aprox. 10 días para esp. 5 cm aprox. 15 días para esp. 10 cm aprox.
Recubrimiento con cerámica	5 días aprox.
Espesores	
Mortero radiante	**Panel tradicional** (rejillas o tetones) ≥ 2 cm **Panel de bajo espesor** (rejillas o tetones) ≥ 1,5 cm
Solera adherida (con SuperStick)	≥ 2 cm
Solera flotante	≥ 3 cm
Solera sobre capa elástica	≥ 4 cm
Superficie sin juntas de dilatación	Hasta 150 m^2
Retracción	< 200 µm/m
Dureza	Clase 10 (Robinson Test)
Fibras de refuerzo	Fibras metálicas inoxidables
Primera puesta en marcha del suelo radiante	4 días después de la puesta en obra
Consumo	19 kg/m^2 para esp. 1 cm aprox.
Practicabilidad	24 horas aprox.
Tiempo de aplicación	60 minutos (a + 20 °C)
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase $A1_{FL}$ (Incombustible)
Marcado CE	EN 13813 CA-C25-F5
Presentación: Sacos de 25 kg en palets filmados: 64 sacos/palet, es decir 1600 kg de producto en polvo por palet.	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

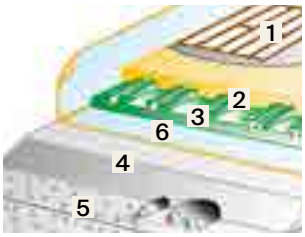
Campos de aplicación

- Soleras en sistemas de suelo radiante.
- Soleras de gran superficie (hasta 150 m² sin juntas).
- Soleras de bajo espesor.
- Soleras para todo tipo de pavimentos.

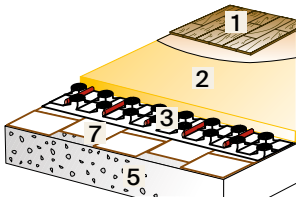
N.B. Producto para uso solamente en interior.

1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Mortero PaRis 2.0.
3 Sistema de calefacción por suelo radiante
4 Capa de aligeramiento/aislamiento de LaterMix Cem.
5 Forjado.
6 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
7 Forjado existente.
8 Sistema radiante de tipo fresado.

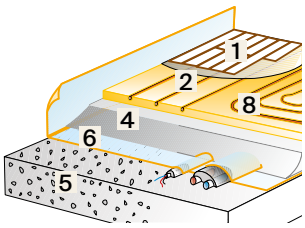




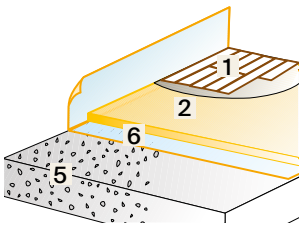
Mortero radiante sobre placas tradicionales (≥ 2 cm por encima de la tubería o el tetón).



Mortero radiante sobre placas de bajo espesor (≥ 1,5 cm por encima de la tubería o el tetón).



Morteros radiantes fresados.



Morteros de bajo espesor.

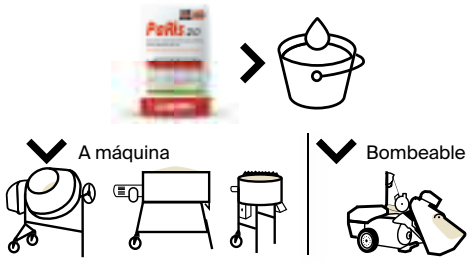
Modo de empleo

Soporte

El soporte debe estar limpio, ser compacto, no presentar grietas, estar seco y libre de riesgos de remontes de humedad. Hay que separar perimetralmente las paredes y los pilares con una banda elástica de al menos 3 mm de espesor. En forjados de madera, colocar una membrana impermeable y transpirable.

Preparación de la masa

Mezclar en hormigoneras, mezcladoras planetarias o bombas neumáticas de mortero:







- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir aprox. 1,5 – 2,0 litros de agua limpia por cada saco;
- Amasar durante aprox. 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea con consistencia semiseca (o “tierra húmeda”)

Aplicación

PaRis 2.0 se pone en obra como un mortero semiseco: realizar las maestras de nivelación laterales a la cota exacta necesaria, verter y extender la masa compactándola adecuadamente, nivelar con un regle hasta llegar al espesor deseado. Finalmente proceder al alisado manual o mecánico.

Recubrimiento

PaRis 2.0 es ideal para la instalación de cualquier tipo de suelo: baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedra, parqué (encolado o flotante), revestimientos finos y flexibles, etc., así como para cualquier tipo de impermeabilización.

PaRis SLIM

Solera autonivelante de bajo espesor para nivelación de suelos y soportes y soleras radiantes. Grandes superficies sin juntas – uso interior



Escanear el código QR para más información.

CE UNE EN 13813 CA-C25-F5

Resistencia	Espesores
25 MPa	**5-50** mm

Ventajas

Polivalente
Es adecuado para nivelar, regularizar y alisar soportes nuevos o existentes, o para la realizar soleras que incorporan sistemas de calefacción por suelo radiante. Se puede aplicar como una solera adherente, desolidarizada o flotante.

Regularización y nivelación de suelos y soportes
Permite la nivelación en una sola pasada de soportes y suelos irregulares, desde 5 hasta 50 mm.

Grandes superficies
Gracias a su retracción compensada, permite realizar superficies muy grandes sin juntas (hasta 200 m^2).

Reducción del espesor de los sistemas de calefacción
Su especial formulación y su resistencia mecánica permiten la reducción del espesor de recubrimiento de los tubos, a partir de solo 5 mm (ver ficha técnica). Por lo tanto, es ideal para sistemas de calefacción de bajo espesor.

Buena conductividad térmica
Tiene una conductividad térmica λ=1.48 W/mK, que favorece la transferencia de calor en los sistemas de calefacción por el suelo radiante y aumenta su rendimiento.



Características técnicas

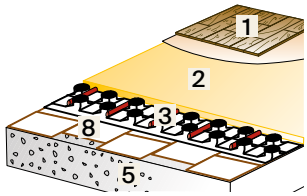
Densidad aparente (polvo en saco)	1.600 kg/m^3 aprox.
Densidad en obra	2.200 kg/m^3 aprox.
Resistencia a la compresión	25 N/mm^2 (250 kg/cm^2)
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	1,66 W/mK
Recubrimiento con acabados sensibles a la humedad	A partir de 4 días (10 mm de espesor)
Recubrimiento con cerámica	2 días para esp. 10 mm aprox.
Espesores de puesta en obra	
Mortero radiante	**Panel de bajo espesor** **(rejillas o tetones)** • ≥ 5 mm por encima de los tubos **Panel tradicional** **(aislante con tetones o liso)** • ≥ 10 mm por encima de los tubos
Solera adherida (con SuperGrip)	5-50 mm
Solera flotante	20-50 mm
Superficie sin juntas de dilatación	Hasta 200 m^2
Consumo	19 kg/m^2 aprox. para esp. 1 cm
Practicabilidad	12 h. tras la puesta en obra
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C
Primera puesta en marcha del suelo radiante	4 días tras la puesta en obra
Marcado CE	EN 13813 CA-C25-F5
Presentación : Sacos de 25 kg en palets filmados : 60 sacos/palet, es decir 1500 kg de producto en polvo por palet 30 sacos	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación	
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es	

Campos de aplicación

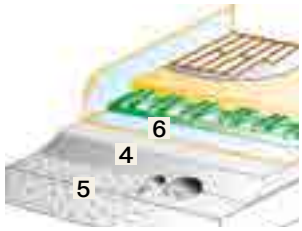
- Nivelación y alisado de soportes irregulares de 5 hasta 50 mm en una sola pasada.
- Soleras para suelos radiantes, de bajo espesor o tradicionales, hidráulicos o eléctricos.
- Soleras de bajo espesor, adheridas, desolidarizadas y flotantes.
- Realización de superficies para la aplicación de cualquier tipo de pavimento.

N.B. Exclusivamente para interiores.

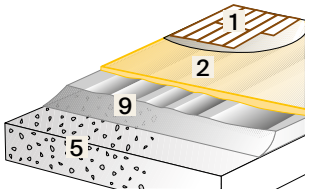
1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Mortero PaRis SLIM.
3 Sistema de calefacción por suelo radiante.
4 Capa de aligeramiento/aislamiento de LaterMix Cem o Soporte existente.
5 Forjado.
6 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
7 Hormigón LaterMix Beton para el refuerzo de forjados.
8 Forjado existente.
9 Suelo irregular.
10 Sistema radiante de tipo fresado.



Mortero radiante sobre panel de bajo espesor.



Mortero radiante sobre panel tradicional .



Capa de nivelación y alisado de soleras o recrecidos.



Solera de acabado de bajo espesor sobre el sistema de refuerzo de forjados.

Modo de empleo

Soporte

El soporte debe ser consistente y sin fisuras y estar limpio y seco. Prever la desolidarización de las paredes y pilares mediante una banda elástica.

Preparación de la masa

Amasado manual con batidora

- Vaciar el contenido de uno o más sacos en un recipiente adecuado.
- Amasar con 4-4,5 litros de agua limpia por cada saco, mediante batidora eléctrica de baja velocidad, durante aproximadamente 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea de consistencia fluida y autonivelante.



Aplicación con máquina de bombeo

- Utilizar una máquina de bombeo en continuo modificada para autonivelantes.
- Regular el flujo de agua de acuerdo con el flujo del producto amasado a la salida del tubo, para obtener una consistencia autonivelante (agua: aprox. 17% del producto seco en polvo).

UltraSLIM

Pasta niveladora antiretracción para alisar y nivelar superficies no coplanares o irregulares.



Ventajas

UltraSLIM está diseñado específicamente para crear un mortero fluido ultrafino, de 1 a 15 mm de espesor y se complementa a la perfección con los morteros ligeros de la gama LaterMix y con los radiantes de la gama PaRis.

Características técnicas

Resistencia media a la compresión	30 N/mm² (300 kg/cm²)
Espesores de aplicación	1-15 mm
Superficies sin juntas	Hasta 200 m²
Recubrimiento con acabados	• 24 horas: suelos no sensibles a la humedad. • 3 días: suelos sensibles a la humedad.
Consumo	1,8 kg/m² para esp. 1mm

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Escanear el código QR para más información.

PaRis FLUID

Mortero radiante fluido de alta conductividad térmica para suelos radiantes y acabados autonivelantes.



Escanear el código QR para más información.

CE	UNE EN 13813	CA-C30-F6	Resistencia **30** MPa	Espesores **20-70** mm

Ventajas

Autonivelante de bajo espesor

PaRis FLUID es ideal para la preparación, en interiores, de soleras de acabado en general, con un espesor de entre 20 y 70 mm, para la posterior instalación de cualquier tipo de acabado.

Conductividad térmica

La conductividad térmica certificada, junto con el reducido espesor de aplicación y la baja inercia térmica, garantiza, en los sistemas de calefacción por suelo radiante, una excelente difusión del calor en las estancias y una mayor eficiencia del sistema radiante.

Resistente

Sus características mecánicas (30 N/mm² a la compresión, 6 N/mm² a la flexión) permiten aplicar cualquier tipo de acabado superficial.



Características técnicas

Densidad en obra	2.200 kg/m³ aprox.
Resistencia media a la compresión	30 N/mm² (300 kg/cm²)
Conductividad térmica certificada λ	1,60 W/mK (UNE EN 12667)
Tiempo de fraguado (Pavimentos sensibles a la humedad)	4 días (esp. 20 mm), 12 días (esp. 30 mm) 20 días (esp. 40 mm), 28 días (esp. 50 mm)
Recubrimiento con acabados no sensibles a la humedad	2 días (esp. 20 mm), 6 días (esp. 30 mm), 10 días (esp. 40 mm), 15 días (esp. 50 mm)
Espesores de aplicación	
Mortero radiante (sobre el sistema de calefacción y refrigeración por suelo radiante)	≥ 20 mm sobre el tubo/tetones, máximo 70 mm incluso tubo
Solera adherida (con SuperGrip)	20-70 mm
Solera flotante (sin adhesión al soporte y/o sobre barrera de vapor)	25-50 mm
Superficies sin juntas	Hasta 200 m²
Consumo	1,9 kg/m² para esp. 1 mm
Practicabilidad	12 horas después de la puesta en obra
Retracción	< 200 µm/m
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C
Reacción al fuego	Euroclase $A1_{FL}$ (Incombustible)
Primera puesta en marcha del suelo radiante	El sistema radiante puede ponerse en marcha tras un mínimo de 4 días de curado desde el vertido
Marcado CE	EN 13813 CA-C30-F6
Contenido de material reciclado, recuperado y subproductos	≥ 10%

Presentación: palé de madera desechable con 64 sacos de 25 kg cada uno, lo que equivale a 1.500 kg de producto.

Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

PaRis SPA

Mortero radiante reforzado con fibras para spas, piscinas y exteriores.



Escanear el código QR para más información.

CE UNE EN 13813 CT-C30-F6

Resistencia	Conductividad
30 MPa	**1,71** W/mK

Ventajas

Ideal para ambientes con mucha humedad
PaRis SPA es ideal como mortero radiante en todos los espacios expuestos al agua, como spas, piscinas, etc. donde no es posible utilizar soleras radiantes tradicionales.

Conductividad térmica
La elevada conductividad térmica (λ = 1,71 W/mK), obtenida gracias a su formulación específica y a la presencia de fibras metálicas, permite, una mejor transmisión del calor y una mayor eficiencia del sistema radiante.

Resistente
Sus excelentes propiedades mecánicas (30 N/mm² a la compresión) permiten aplicar cualquier tipo de acabado superficial.



Características técnicas

Densidad aparente (polvo en saco)	1.700 kg/m³ aprox.
Densidad en obra	2.000 kg/m³ aprox.
Resistencia media a la compresión	30 N/mm² (300 kg/cm²)
Tiempo de fraguado (Pavimentos sensibles a la humedad)	4 días para esp. 3 cm aprox. 9 días para esp. 5 cm aprox.
Recubrimiento con acabados no sensibles a la humedad	3 días
Espesores de aplicación	
Solera adherida (con SuperStick)	≥ 2 cm
Solera flotante	≥ 3 cm
Solera sobre capa elástica	≥ 4 cm
Mortero sobre panel radiante tradicional (aislante con tetones o liso)	≥ 3 cm sobre el tubo/tetones
Superficies sin juntas	Hasta 25 m²
Conductividad térmica certificada λ	1,71 W/mK
Consumo	18-20 kg/m² esp. 1 cm aprox.
Practicabilidad	24 horas después de la puesta en obra
Primera puesta en marcha del suelo radiante	Tras un mínimo de 7 días de curado desde el vertido
Marcado CE	EN 13813 CT-C30-F6
Presentación: palet de madera desechable con 64 sacos de 25 kg cada uno, lo que equivale a 1.600 kg de producto.	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación.	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

QuotaZero

Solera semiseca para acabado y pendientes de bajo espesor.

Escanear el código QR para más información.

CE UNE EN 13813 CT-C25-F6

Resistencia	Espesores
25 MPa	**3-60** mm



Ventajas

Ultrafino

QuotaZero es adecuado para la realización de morteros de bajo espesor, de 3 a 60 mm, mediante la técnica tradicional de soleras con consistencia semiseca (tipo arena y cemento).



* (previo SuperGrip, látex o mojado por rechazo, cuando sea compatible)

Características técnicas

Densidad en obra	2.100 kg/m^3 aprox.
Resistencia a la compresión	25 N/mm^2 (250 kg/cm^2)
Resistencia a la flexión	6 N/mm^2 (600 kg/cm^2)
Tiempos de secado (suelos sensibles a la humedad)	1 día (3-10 mm), 3 días (10-20 mm), 6 días (20-30 mm), 10 días (30-40 mm), 15 días (40-50 mm), 20 días (50-60 mm)
Tiempos de colocación de suelos no sensibles a la humedad	1 día (3-30 mm) 3 días (30-60 mm)
Practicabilidad	24-48 horas aprox.
Consumo	1,9 kg/m^2 para esp. 1mm
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C
Reacción al fuego	Euroclase $A1_{FL}$ (Incombustible)
Marcado CE	EN 13813 CT-C25-F6
Presentación: palet de madera desechable con 30 y 60 sacos de 25 kg cada uno, lo que equivale a 750 o 1.500 kg de producto.	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación.	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



Campos de aplicación

- Mortero para modificar las pendientes de tejados planos, terrazas y balcones, para la instalación de la impermeabilización o del pavimento.
- Mortero para restablecer la planitud de escalones y escaleras de hormigón, tanto en exteriores como en interiores, con vistas a la posterior colocación del pavimento.
- Nivelación en capas finas de superficies de hormigón, soleras y suelos existentes, o para la formación de nuevas soleras de acabado destinadas a la colocación directa del pavimento.

Massettomix Pronto

Mortero con consistencia semiseca para morteros de acabado y pendientes de bajo espesor.

Escanear el código QR para más información.



Ventajas

Secado rápido
Massettomix Pronto está listo para la instalación del parquet (y de todos los suelos sensibles a la humedad) al cabo de 4 días (espesor de 3 cm). Tiempos de secado fiables también para espesores mayores.

Bajo espesor
Massettomix Pronto es ideal para hacer morteros con un espesor mínimo de solo 2 cm, incluso sin mallazos de refuerzo, para todo tipo de aplicaciones y acabados.

Resistente
Massettomix Pronto resiste 300 kg/cm², un valor ideal para la colocación de cualquier tipo de suelo.

Versátil
Apto tanto para interiores como para exteriores.



Características técnicas

Densidad aparente (polvo en saco)	1.700 kg/m³ aprox.
Densidad en obra	> 2.000 kg/m³ aprox.
Resistencia media a la compresión	30 N/mm² (300 kg/cm²)
Tiempo de fraguado (Pavimentos sensibles a la humedad)	4 días para esp. 3 cm aprox. 9 días para esp. 5 cm aprox.
Recubrimiento con acabados no sensibles a la humedad	24 horas
Espesores de aplicación	
Solera adherida (con SuperGrip)	≥ 2 cm
Solera flotante	≥ 3 cm
Solera sobre capa elástica	≥ 4 cm
Superficies sin juntas	Hasta 25 m²
Consumo	18-20 kg/m² esp. 1 cm aprox.
Practicabilidad	12 horas después de la puesta en obra
Conductividad térmica certificada λ	1,43 W/mK
Marcado CE	EN 13813 CA-C30-F6

Presentación: palet de madera desechable con 64 sacos de 25 kg cada uno, lo que equivale a 1.600 kg de producto.

Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación.

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

- Morteros de secado rápido adecuados para la instalación de cualquier tipo de suelo, como parqué, resinas, suelos elásticos (goma, PVC, linóleo), textiles, cerámicos y de piedra.
- Morteros en general, incluso de bajo espesor.
- Morteros flotantes sobre sistemas de aislamiento acústico contra ruidos de impacto.
- Morteros para exteriores e interiores.





Refuerzo de forjados

LaterMix Béton 1400

Hormigón estructural, ligero y aislante para refuerzo de forjados, losas colaborantes y reducción de puentes térmicos.

Escanear el código QR para más información.



Resistencia	Densidad
25 MPa	**1400** kg/m³

Ventajas

Resistencia Estructural

Es un hormigón estructural clase LC 20/22 (R_{ck} 25 MPa - 250 kg/cm²), utilizable para la realización de estructuras portantes de conformidad con EN 206 y Eurocódigo 2.

Ligero

El uso de Arcilla Expandida Laterlite en sustitución de los áridos tradicionales permite una reducción del peso de 1.000 kg (1 t) como mínimo por m³. Con una densidad de 1.400 kg/m³ está clasificado como LWAC (*Light Weight Aggregate Concrete*). Resulta especialmente indicado para la rehabilitación y el refuerzo de forjados existentes o en zona sísmica para evitar sobrecargas.

Aislante

Gracias a la conductividad térmica 4,5 veces más baja que la de un hormigón común (λ= 0,42 W/mK frente a 1,9 W/mK), permite reducir los puentes térmicos, aumentar la eficiencia energética de los edificios y prevenir patologías constructivas como la condensación y el moho.

Seguro en las prestaciones

Se amasa únicamente con agua permitiendo un excelente control de las prestaciones finales, especialmente importante en las aplicaciones estructurales para garantizar la resistencia, y eliminar los riesgos y las imprecisiones de las soluciones dosificadas y confeccionadas en la obra.

Incombustible

100% mineral, es Incombustible (Euroclase A1) y seguro incluso en caso de incendio.

Características técnicas

Densidad aparente	1.150 kg/m³ aprox.
Densidad	1.400 kg/m³ aprox.
Clase de resistencia	LC 20/22 (UNE EN 206-1)
Resistencia característica a la compresión a 28 días	R_{ck} = 25 N/mm² (cúbico a 28 días) f_{lck} = 22,5 N/mm² (cilíndrico a 28 días)
Clase de exposición	X0 (UNE EN 11104 y UNE EN 206) XC1 (UNE EN 206)
Conductividad térmica certificada λ	0,42 W/mK (UNE EN 12667)
Módulo de elasticidad E	E = 15.000 N/mm²
Espesor mínimo recomendado para el refuerzo de forjados	**≥ 4 cm** en combinación con Conector Químico y Mini Conectores. **≥ 5 cm** en combinación con Conector hormigón, acero y madera. **≥ 6 cm** en combinación con Conector Perimetral.
Consumo	0,47 sacos/m² aprox. para esp. 1 cm 2,13 m²/saco aprox. para esp. 1 cm
Practicabilidad	12 horas
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)

Presentación: Sacos de 25 litros en palets filmados:
56 sacos/palet, es decir 1,4 m³ de producto en polvo por palet.

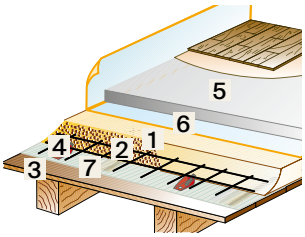
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

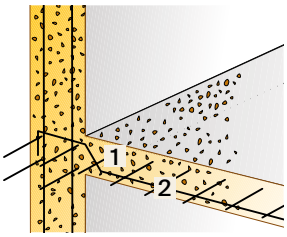


Campos de aplicación

- Refuerzo estructural de forjados existentes;
- Forjados mixtos o colaborantes de nueva construcción;
- Reducción de puentes térmicos en fachadas, forjados, balcones, pilares, escaleras, dinteles, jambas, zunchos;
- En cualquier parte de la obra donde se requieran buenas cualidades de ligereza y resistencia, así como una alta resistencia térmica de la Solución constructiva.

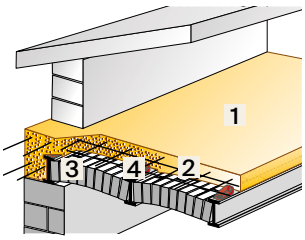


Forjado madera

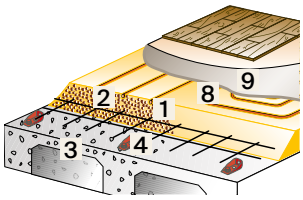


Moldeados estructurales

1 LaterMix Beton 1400.
2 Armadura metálica, mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold.
3 Forjado o Estructura existente a reforzar.
4 Conector CentroStorico.
5 Mortero premezclado LaterMix.
6 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
7 Membrana CentroStorico.
8 Sistema radiante de tipo fresado (prever un espesor de LaterMix Beton 2 cm superior al requerido por la estructura).
9 Nivelación, si es necesario, con ultraSLIM.



Hormigonado en zonas sísmicas y refuerzo de los forjados de edificios existentes.



Refuerzo de forjados, también apto para instalar sistemas de calefacción por suelo radiante fresado.

Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte debe estar limpio, consistente, estable y preparado de igual forma que para recibir un vertido de hormigón estructural tradicional. Deben estar colocadas las armaduras, los espaciadores, los conectores y, si está previsto, los agentes desmoldantes y/o los puentes de unión. En caso de soportes absorbentes, prevenir el riesgo de excesiva pérdida de agua de la masa mediante una imprimación (Látex CentroStorico y Primer CentroStorico, p.92), o colocando una lona impermeable transpirable (Membrana CentroStorico, p.77), según el tipo de intervención (ver fichas técnicas de los productos). Se aconseja proteger los elementos de madera (vigas, viguetas, entablados), con una lona impermeable transpirable (Membrana CentroStorico, p.77).

Preparación de la masa



Preparar la mezcla en hormigoneras, mezcladoras planetarias o bombas neumáticas de mortero.

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir 4-4,5 litros de agua limpia por cada saco de 25 litros.
- Amasar durante aproximadamente 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea con consistencia “semifluida”.

El empleo de bombas neumáticas de mortero requiere aumentar la cantidad de agua según la distancia de bombeo.

Aplicación y acabado

LaterMix Beton 1400 se pone en obra como un hormigón tradicional. No es adecuado para ejecución de hormigón visto: para este uso se recomienda LaterMix Beton 1600.

Fraguado del hormigón

En caso de elevadas temperaturas, corrientes de aire o radiación solar directa, proteger la superficie del vertido contra riesgos de secado demasiado rápido con una lona de plástico y/o humedeciendo periódicamente mediante el riego con agua.

G-Mesh 490

Mallazo en fibra de vidrio ligero y compacto comprobado para el uso con los hormigones ligeros Laterlite.

Ver página 76.



LaterMix Béton 1600

Hormigón estructural de elevada resistencia, ligero y aislante para refuerzo de forjados, colaborantes, reducción de puentes térmicos y para cualquier vertido estructural.



Escanear el código QR para más información.

Resistencia	Densidad
35 MPa	**1600** kg/m³

Ventajas

Alta Resistencia Estructural

Es un hormigón estructural de alta resistencia clase LC 30/33 (R_{ck} 35 MPa - 350 kg/cm²), utilizable para estructuras portantes de conformidad con EN 206 y Eurocódigo 2.

Ligero

La Arcilla Expandida Laterlite en sustitución de los áridos tradicionales permite una reducción del peso de 800 kg como mínimo por m³. Con una densidad de 1.600 kg/m³ está clasificado como LWAC (Light Weight Aggregate Concrete). Resulta especialmente indicado para la rehabilitación y el refuerzo de estructuras existentes o en zona sísmica para evitar sobrecargas.

Aislante

Gracias a la conductividad térmica aproximadamente 3 veces más baja que la de un hormigón común (λ= 0,54 W/mK), permite reducir los puentes térmicos, aumentar la eficiencia energética de los edificios y prevenir patologías constructivas como la condensación y el moho.

Seguro en las prestaciones

Se amasa únicamente con agua permitiendo un excelente control de las prestaciones finales, especialmente importante en las aplicaciones estructurales para garantizar la resistencia, y eliminar los riesgos y las imprecisiones de las soluciones dosificadas y confeccionadas en la obra.

Polivalente

Puede sustituir al hormigón tradicional en cualquier aplicación, en interiores y exteriores incluso visto o para la realización de pavimentos industriales.

Características técnicas

Densidad aparente (polvo en saco)	1.300 kg/m³ aprox.
Densidad	1.600 kg/m³ aprox.
Clase de resistencia (UNE EN 206-1)	LC 30/33
Resistencia característica a la compresión a 28 días	R_{ck} = 35 N/mm² (cúbico a 28 días) f_{lck} = 31,5 N/mm² (cilíndrico a 28 días)
Evolución de la resistencia a la compresión a lo largo del tiempo (valores medios)	1 día ≥ 20 N/mm² 3 días ≥ 25 N/mm² 7 días ≥ 30 N/mm² 14 días ≥ 35 N/mm²
Clase de exposición (UNE EN 206-1)	X0-XC1-XC2-XC3-XD1-XA1 (EN 11104 y EN 206) XC4-XS1-XD2-XF1 (EN 206)
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	0,54 W/mK
Módulo de elasticidad E	E= 20.000 N/mm²
Espesor mínimo recomendado para el refuerzo de forjados	**≥ 4 cm** sobre forjados de hormigón en combinación con Conector Químico y Mini Conector Hormigón. **≥ 5 cm** en combinación con Conector hormigón, Conector acero y Conector madera. **≥ 6 cm** en combinación con el conector perimetral.
Consumo	0,47 sacos/m² aprox. para esp. 1 cm 2,13 m²/sac aprox. para esp. 1 cm
Practicabilidad	12 horas
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Euroclase A1 (Incombustible)

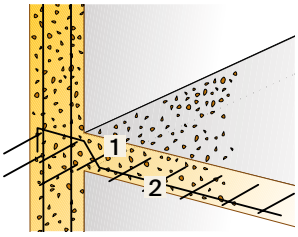
Presentación: Sacos de 25 litros en palets filmados:
48 sacos/palet, es decir 1,2 m³ de producto en polvo por palet.

Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 – Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación

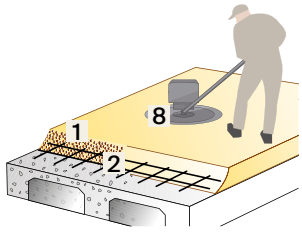
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

- Refuerzo estructural de forjados existentes;
- Forjados mixtos o colaborantes de nueva construcción;
- Aligeramiento de forjados unicireccionales y bidireccionales;
- Reducción de puentes térmicos en fachadas, forjados, balcones, pilares, escaleras, dinteles, jambas, zunchos.

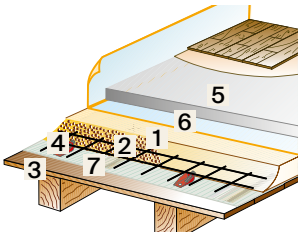


Moldeados estructurales

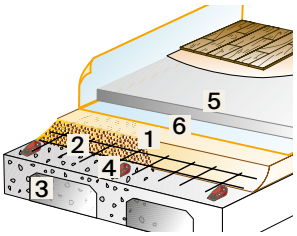


Losa estructural con acabado tipo suelo industrial

1 LaterMix Beton 1600.
2 Armadura metálica, mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold.
3 Forjado o Estructura existente a reforzar.
4 Conector CentroStorico.
5 Solera LaterMix.
6 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.
7 Membrana CentroStorico.
8 Acabado tipo suelo industrial con polvo de cuarzo.



Forjado de madera



Forjado de hormigón

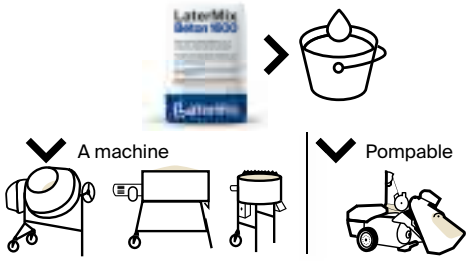
Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte debe estar limpio, consistente, estable y preparado de igual forma que para recibir un vertido de hormigón estructural tradicional.

En caso de soportes absorbentes, prevenir el riesgo de excesiva pérdida de agua de la masa mediante abundante humedecimiento o colocación de lonas impermeables.

Preparación de la masa



Preparar la mezcla en hormigoneras o en mezcladoras planetarias.

- Vaciar en la hormigonera el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más del 60% de su capacidad).
- Añadir entre 4 litros de agua limpia por cada saco.
- Amasar durante aprox. 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea con consistencia “semifluida”.

Aplicación y acabado

LaterMix Betón 1600 se pone en obra como un hormigón tradicional. Permite la ejecución de hormigón visto.

Fraguado del hormigón

En caso de elevadas temperaturas, corrientes de aire, radiación solar directa, proteger la superficie del vertido contra riesgos de secado demasiado rápido con una lona de plástico y/o humedeciendo periódicamente mediante el riego con agua.



G-Mesh 490

Mallazo en fibra de vidrio ligero y compacto comprobado para el uso con los hormigones ligeros Laterlite.

Ver página 76.



LaterMix Béton 1800

Hormigón estructural ligero premezclado con alta resistencia y reforzado con fibras, ideal para refuerzo de forjados , incluso sobre chapas metálicas.



Escanear el código QR para más información.

Resistencia	Densidad
45 MPa	**1800** kg/m³

Ventajas

Resistente

LaterMix Beton 1800 tiene una resistencia de 450 kg/cm², comparable a la de los hormigones tradicionales de mayor rendimiento. Es el único hormigón estructural ligero que, gracias a sus características específicas, es ideal para reforzar forjados metálicos de conformidad con la normativa.

Reforzado con fibras

La presencia de fibras poliméricas especiales ayuda a limitar las grietas del hormigón debido a la contracción plástica, particularmente útil durante las fases de fraguado y endurecimiento.

Práctico y seguro

Se presenta en bolsas prácticas y de fácil manejo que facilitan las operaciones de manipulación y almacenamiento incluso en las obras más difíciles y simplifican todas las operaciones de mezcla, ya que sólo es necesaria la adición de agua.



Ligero

El hormigón premezclado Latermix Beton 1800 pesa 1.800 kg/m³, aproximadamente un 25% menos que el hormigón tradicional. La reducción de cargas también es apreciable para reducir el peso propio de las estructuras, lo que resulta especialmente útil en una zona sísmica.

Características técnicas

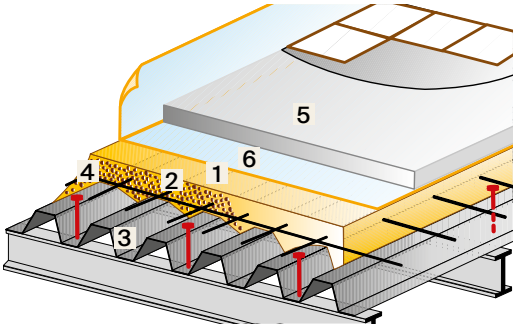
Densidad	1.800 kg/m³ aprox.
Clase de resistencia (UNE EN 206-1)	LC 40/44
Resistencia característica a la compresión a 28 días	R_{ck} = 45 N/mm² (cúbico a 28 días) f_{lck} = 40,5 N/mm² (cilíndrico a 28 días)
Evolución de la resistencia a la compresión a lo largo del tiempo (valores medios)	1 j ≥ 25 N/mm² 3 j ≥ 30 N/mm² 7 j ≥ 35 N/mm² 14 j ≥ 40 N/mm²
Clase de exposición (UNE EN 206-1)	X0-XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XD3-XF1-XA1 (EN 11104 e EN 206) XS1-XS2-XS3 (EN 206) XA2-XA3 (EN 11104)
Fibrado	Fibras de polipropileno (40x1,2x0,2 mm)
Conductividad térmica certificada λ (UNE EN 12667)	0,70 W/mK
Módulo de elasticidad E	E= 25.000 N/mm²
Consumo (refuerzo de forjados)	0,61 sacos/m² aprox. para esp. 1 cm 1,64 m²/saco aprox. para esp. 1 cm
Practicabilidad	12 horas
Presentación: Sacos de 19,6 litros en palets filmados: 56 sacos/palet, es decir 1,1 m³ de producto en polvo por palet.	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 — Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

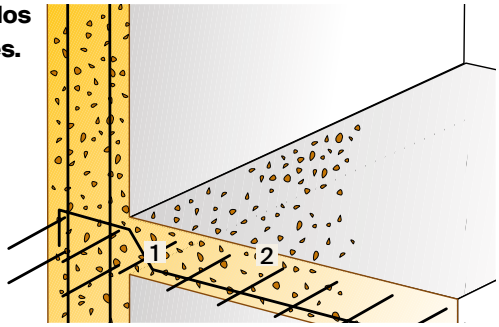
Campos de aplicación

- Piezas de refuerzo de alta resistencia hormigonadas sobre soportes de chapa metálica corrugado o metal en general, así como sobre madera y hormigón.
- Hormigonados estructurales o elementos prefabricados.
- En cualquier lugar donde se requiera hormigón estructural de alta resistencia en la obra.

Chapa grecada.



Hormigonados estructurales.



1 LaterMix Beton 1800.
2 Armadura metálica, mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold.
3 Forjado o estructura existente que se va a reforzar.
4 Conectores metálicos puntuales para losas colaborantes.
5 Solera en LaterMix.
6 Posible lámina elástica para el aislamiento acústico contra el ruido por impacto y/o como barrera de vapor.

Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte debe estar limpio, consistente, estable y preparado de igual forma que para recibir un vertido de hormigón estructural tradicional. Deben estar colocadas las armaduras, los espaciadores, los conectores y si está previsto, los agentes de desmoldeantes y/o los puentes de unión.
En caso de soportes absorbentes, prevenir el riesgo de excesiva pérdida de agua de la masa mediante abundante humedecimiento o colocación de lonas impermeables transpirables donde sea posible o con aplicación de imprimaciones específicas, etc.).
Proteger con una lona impermeable transpirable los elementos de madera (vigas, viguetas, entablados, etc.).

Preparación de la masa



Preparar la mezcla en hormigoneras o en mezcladoras planetarias.

- Vaciar en la hormigonera todo el contenido de uno o más sacos (no llenar la hormigonera más allá del 60% de su capacidad).
- Añadir entre 3,5 litros de agua limpia por cada saco de 25 litros.
- Amasar durante aproximadamente 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea con consistencia “semifluida”.

Aplicación y acabado

LaterMix Betón 1800 se pone en obra como un hormigón tradicional. Permite la ejecución de hormigón visto.

Fraguado del hormigón

En caso de elevadas temperaturas, corrientes de aire o radiación solar directa, proteger la superficie del vertido contra riesgos de secado demasiado rápido con una lona de plástico y/o humedeciendo periódicamente mediante el riego con agua.

G-Mesh 490

Mallazo en fibra de vidrio ligero y compacto comprobado para el uso con los hormigones ligeros Laterlite.

Ver página 76.



Micro-Hormigón

Micro-hormigón reforzado con fibras para aplicaciones de bajo espesor.



Escanear el código QR para más información.

Resistencia
67
MPa

Ventajas

Aplicaciones de bajo espesor sobre forjados
Micro-Hormigón está especialmente indicado para la reparación de la cara superior de los forjados de hormigón . Gracias a su alta resistencia y a su adherencia a la losa, permite realizar losas de bajo espesor. También es adecuado para la reparación de forjados de madera y/o acero utilizando los sistemas de conexión tipo Mini Conectores.

Ideal para bajos espesores, a partir de 2 cm
Micro-Hormigón se puede aplicar en capas muy finas, de 2 a 6 cm. Es ideal para trabajos de rehabilitación, en los que las condiciones de la obra obligan a reducir al mínimo el espesor de la losa.

Alto rendimiento
Micro-Hormigón se caracteriza por una elevada resistencia a la compresión (clase C55/67), un módulo elástico alto de 38.210 N/mm^2 y una buena adherencia al sustrato (con o sin sistema de fijación).

Rápido de mezclar, fácil de aplicar
Micro-Hormigón se prepara rápidamente, solo hay que mezclarlo durante 5 minutos con hormigoneras normales, mezcladoras planetarias, mezcladoras de tornillo sin fin o con un taladro eléctrico. También es fácil y rápido de aplicar gracias a su consistencia superfluida y colable: es suficiente verter la mezcla sobre la superficie y extenderla con una espátula metálica grande.

Bombeable
Con bombas de tornillo sin fin equipadas con un mezclador tipo TurboSol T, Putzmeister S5, Imer Step 120 o similar.

Características técnicas

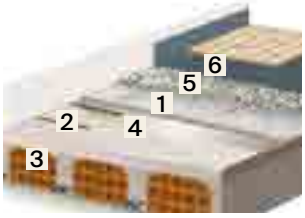
Densidad (UNE EN 206-1)	2.300 kg/m^3 aprox.
Clase de resistencia	C 55/67 (UNE EN 206-1)
Resistencia característica a la compresión a 28 días	R_{ck}= 67 N/mm^2 (cúbico) f_{lck}= 55 N/mm^2 (cilíndrico)
Resistencia a la tracción	f_{lck}= 2,95 N/mm^2
Clase de exposición	X0-XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XD3-XS1-XS2-XS3 (UNE EN 206-1)
Tipo de fibra	Fibras sintéticas de PVA (alcohol polivinílico) con marcado CE: macrofibras rectas, longitud 30 mm, diámetro 660 µm. Módulo elástico: 12,7 N/mm^2. Resistencia a la tracción: 820 N/mm^2.
Módulo de elasticidad	E= 38.210 N/mm^2
Adherencia sobre hormigón	**Sobre una superficie rugosa** (mín. 5 mm): > 2 N/mm^2 **Con Conector Químico:** > 3 N/mm^2
Espesor de aplicación	de 2 a 6 cm
Practicabilidad	12 horas aprox.
Consumo	20 kg/m^2 aprox. para esp. 1 cm
Marcado CE	1504-3 I 1504-6
Presentación: Sacos de 25 kg en palets filmados: 60 sacos/palet, es decir 1,5 tonnes de producto en polvo por palet.	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 - Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

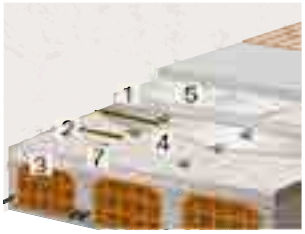


Campos de aplicación

- Realización de losas colaborantes en forjados de hormigón y con viguetas prefabricadas.
- Realización de losas colaborantes en forjados de madera y acero mediante el uso de sistemas de conexión mecánicos adecuados.
- Hormigonados estructurales en bajo espesor en general.
- Para uso en exteriores e interiores.



Forjados de hormigón.



Forjados de hormigón.

1 Micro-Hormigón CentroStorico.
2 Armadura para la conexión perimetral.
3 Forjado o Estructura existente.
4 Látex - Imprimación - Conector Químico CS según la aplicación.
5 Mortero ligero premezclado LaterMix y autonivelante PaRis SLIM.
6 Posible capa elástica para el aislamiento acústico de los ruidos de impacto bajo el revestimiento del suelo (Materassino CentroStorico) o bajo el mortero (Calpestop).
7 Sistema de interconexión adecuado (p. ej., Mini Conector para hormigón).
8 Membrana CentroStorico.



Forjados de madera.



Forjados de acero.

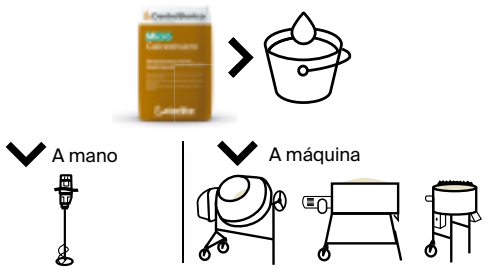
Modo de empleo

Préparation del soporte

El soporte debe estar limpio, consistente, estable y preparado de igual forma que para recibir un vertido de hormigón estructural tradicional. Deben estar colocadas las armaduras, los espaciadores, los conectores y, si está previsto , los agentes desmoldantes y/o los puentes de unión.
Mojar el soporte hasta saturarlo con agua (esperar a que se evapore el exceso de agua antes de proceder a la aplicación) o, como alternativa, aplicar «Látex CentroStorico» (o un producto equivalente) para evitar que el Micro-Hormigón se deshidrate rápidamente y se formen grietas (ver página 56). En caso de que la losa de hormigón tenga una resistencia mecánica y una cohesión bajas, antes de aplicar Micro-Hormigón (y en el caso del «Conector Químico»), aplicar «Primer CS» (imprimación epoxi) con arena para consolidar la superficie.

Micro-Hormigón se puede colocar:
- Directamente sobre la losa de hormigón, siempre que la superficie tenga una rugosidad de al menos 5 mm.
- Con el Conector Químico CentroStorico (ver página 66).
- Con el Mini Conector CentroStorico (ver página 65).

Preparación de la masa



Mezclar con unos 3,5 litros de agua limpia por saco (en el caso de las hormigoneras, no cargarlas más del 60 % de su capacidad nominal):
- Mezclar durante al menos 5 minutos hasta obtener una masa homogénea y «súper fluida». (No están permitidos el mezclado manual y las amasadoras continuas);
- Micro-Hormigón puede ser bombeado mediante bombas de tornillo sin fin equipadas con un mezclador (tipo TurboSol T, Putzmeister S5, Imer Step 120 o similares), utilizando tubos y un colector de salida del cuerpo de bombeo (estator) con un diámetro mínimo de 35 mm.

Aplicación y acabado

Verter Micro-Hormigón sobre el soporte. Las capas de Micro-Hormigón deben protegerse contra un secado excesivo, especialmente durante los meses de verano y/o en caso de fuerte ventilación. Prever la formación de una capa de acabado para la colocación del acabado, utilizando un producto autonivelante (tipo «PaRis SLIM» para espesores de 5 a 50 mm) o aligerado (tipo «LaterMix» de 2 cm de espesor).

Micro Gold Steel

RureGold

Microhormigón (FRC) de alta resistencia y elevada fluidez para aplicaciones de bajo espesor. Certificación para CAM: contiene un 5% de materiales reciclados.



Resistencia
110
MPa

Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Alto rendimiento
El hormigón reforzado con fibras Micro Gold Steel presenta una resistencia a la compresión superior a 110 MPa y una clase de tenacidad certificada 7d.

Sin armaduras
Eliminación o reducción de las armaduras de refuerzo, lo que permite reducir las operaciones necesarias y el tiempo de ejecución.

Bajo espesor
reducción del espesor, hasta un mínimo de 2 cm.

Mayor durabilidad
Gracias a una profundidad de penetración del agua de 0 mm, la durabilidad del refuerzo aumenta considerablemente.

Fácil de poner en obra
Gracias a su consistencia autocompactante, no es necesario vibrarlo y, si se coloca sobre forjados, basta con nivelarlo para conseguir el espesor deseado.

Características técnicas

Densidad (UNE EN 206-1)	2.300 kg/m^3 aprox.
Clase de resistencia (UNE EN 206-1)	C 80/95
Resistencia característica a la compresión a 28 días	R_{ck}= 110 N/mm^2 (cúbico)
Clase de dureza	7d
Resistencia a la tracción	f_{lck}= 3,39 N/mm^2
Clase de exposición (UNE EN 206-1)	X0-XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XD3-XS1-XS2-XS3-XF1-XF2-XF3-XF4
Clase de consistencia	SF3
Tipo de fibra	Acero, uncinadas
Módulo de elasticidad	E= 42.420 N/mm^2
Profundidad de penetración del agua a presión	0 mm
Espesor de aplicación	de 2 a 5 cm
Practicabilidad	24 horas aprox.
Consumo	20 kg/m^2 aprox. para esp. 1 cm
Presentación: Parte A: Sacos de 25 kg en palets filmados: 60 sacos/palet, es decir 1,5 toneladas de producto en polvo por palet. Parte B: n. 15 cajas de fibras de 3,5 kg	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.° 1907/2006 - Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 12 meses a partir de la fecha de fabricación	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



Campos de aplicación

- Encamisado de bajo espesor (20-50 mm), incluso sin armadura de refuerzo tradicional, de elementos de hormigón armado como vigas, pilares, nudos y en estructuras de hormigón.
- Losas colaborantes de bajo espesor (20-50 mm) para el refuerzo estructural de forjados de hormigón.
- Reparación de los tableros en estructuras de puentes.
- Reparación de las cubiertas de las galerías.
- Reparación de pavimentos especiales (pistas de aeropuertos, etc.)



Modo de empleo

Preparación del soporte para aplicaciones en encofrado

- Eliminar los materiales sueltos y cualquier reparación anterior que no se adhiera perfectamente al soporte.
- Si es necesario, limpiar las superficies hasta obtener un grado adecuado de rugosidad.
- Limpiar las barras de armadura de polvo, óxido, grasas, aceites, barnices o cualquier otra pintura aplicada anteriormente.

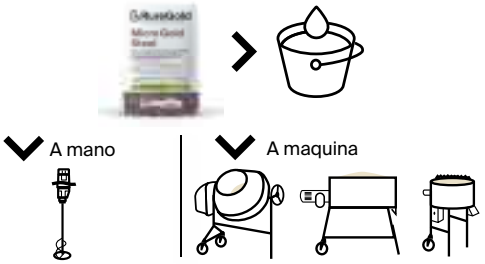
Preparación del soporte para aplicaciones en forjados

La superficie de instalación debe ser sólida, resistente y estar limpia, sin partes sueltas, polvo ni otros residuos.

- Para garantizar la adherencia necesaria de Micro Gold Steel al sustrato, la superficie debe tener una rugosidad mínima de 5 mm.
- En caso de sustratos lisos, aplicar el Conector Químico CentroStorico.

Preparación de la masa

La mezcla debe realizarse por unidad de embalaje individual: 4 sacos listos para amasar (100 kg) + 1 envase de fibras metálicas (3,5 kg) + 12-14 litros de agua limpia.



- Verter el agua necesaria en la mezcladora, añadir a continuación el producto en sacos listo para mezclar y amasar durante unos 5-6 minutos hasta que la mezcla quede completamente homogénea.
- Añadir las fibras metálicas poco a poco.
- Seguir mezclando durante unos 5-6 minutos hasta que la mezcla esté completamente homogénea y se obtenga una consistencia fluida y sin grumos.

Micro Gold Steel no requiere la adición de otros materiales y se prepara fácilmente con hormigoneras tradicionales, a condición de que la mezcla sea homogénea.

Micro Gold Steel se puede bombear con bombas de hormigón y un sistema de premezclado.

Aplicaciones en encofrado

- Realizar el vertido vertiendo el Micro Gold Steel por un solo lado, de forma continua, dentro del encofrado, para evitar la formación de burbujas de aire.
- Para facilitar el flujo del Micro Gold Steel en zonas especialmente armadas o con una geometría compleja, utilizar una ligera vibración mecánica o elementos de madera o varillas de hierro para facilitar su paso.

Aplicación en suelos (losas, pavimentos)

- Verter Micro Gold Steel sobre la superficie; si es necesario, utilizar una espátula para alisar la capa.
- En caso de aplicación en ambientes expuestos al aire libre, a la luz solar directa, a temperaturas elevadas, etc., cubrir la capa de Micro Gold Steel con una lona impermeable durante los primeros 2-3 días.

Conector Madera

Conector para el refuerzo estático de forjados de madera.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Incremento de la rigidez de la capacidad de carga sin demoliciones

Los conectores Laterlite CentroStorico Madera permiten unir los forjados de madera existentes con una nueva losa de hormigón. Esta operación no invasiva tiene por objeto hacer que la estructura de madera, cuyas vigas funcionan principalmente a tracción, se integre con la nueva losa de hormigón, que funciona a compresión (capa de compresión).

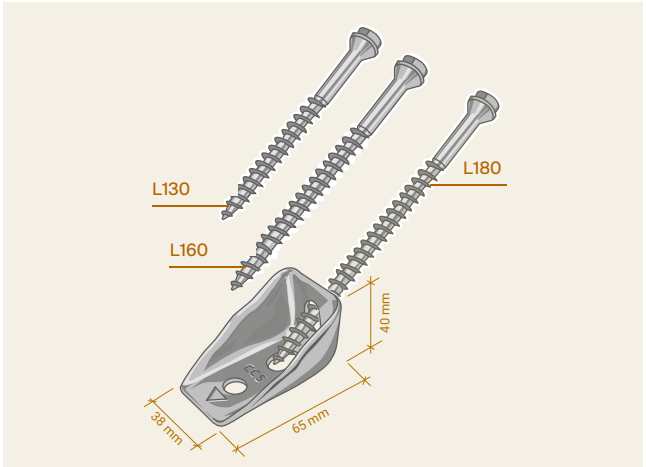
Sistema de interconexión eficaz y duradero

La forma de cuña hueca del elemento base del conector le otorga una mayor superficie de contacto con el hormigón con respeto a un conector tradicional, distribuyendo los esfuerzos y aumentando las prestaciones mecánicas del sistema de refuerzo.

El tornillo especial insertado a 45 ° en la viga aprovecha la dirección de mayor resistencia de las fibras de madera (dirección longitudinal), aumentando la rigidez del sistema y su durabilidad en el tiempo.

Fijación del conector directamente en la viga o a través del tablero de madera

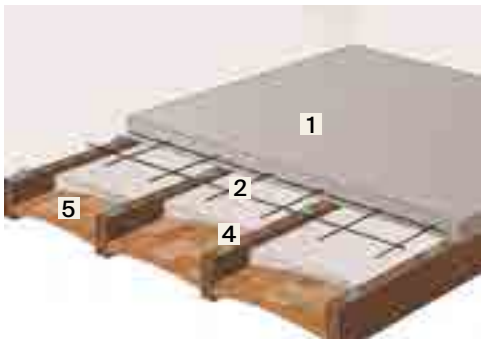
El Conector Madera CentroStorico tiene la ventaja que proporciona una gran rigidez, tanto cuando se fija en contacto directo con la viga de madera, como si se fija a través del tablero, si lo hubiera. Por lo tanto, en este último caso, no se requiere fresado del tablero.



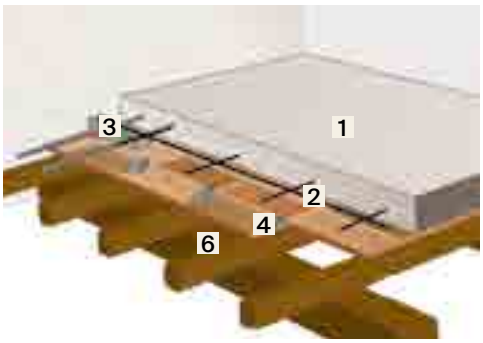


Campos de aplicación

- Refuerzo estructural de forjados con vigas de madera por medio del vertido de una losa colaborante de hormigón unida a las viguetas de madera por los conectores.
- Realización de nuevos forjados mixtos madera-hormigón.



Con viguetas simples.



Con vigas principales y viguetas secundarias.

1 LaterMix Beton para el refuerzo de forjado.
2 Mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold.
3 Conector Perimetral.
4 Conector Madera.
5 Forjados con viguetas simples.
6 Forjados con vigas principales y viguetas secundarias.

Modo de empleo

- Dejar al descubierto la estructura portante del forjado original.
- Colocar los conectores con la flecha dirigida hacia la línea media central del forjado según el esquema de instalación, después de un estudio técnico del forjado.
- Introducir los tornillos a través de los dos orificios alargados del conector (tornillo inclinado a 45°), clavarlos ligeramente a la madera con un martillo y atornillarlos a la viga de madera con un atornillador eléctrico de impulsos con cabeza hexagonal de 13 mm.
- Colocar un mallazo de obra electrosoldado (varilla. 6 mm mín. y cuadro 15×15 cm máx.) y las armaduras de refuerzo adicionales, si están previstas en el proyecto.
- Verter el hormigón estructural ligero gama LaterMix para realizar la nueva losa colaborante aligerada.



Software de cálculo disponible en Laterlite.es

Características técnicas

Diámetro de los tornillos (tornillos L180 – L160 – L130)	12 mm - 10 mm - 10 mm
Altura mínima del conjunto de viguetas + entablado (tornillos L180 – L160 – L130)	12 cm - 10 cm - 8 cm
Ancho mínimo de la vigueta de madera (tornillos L180 – L160 – L130)	10 cm - 7 cm - 7 cm
Resistencia característica $F_{v,Rk}$	
Instalación directa sobre vigueta (tornillos L180 – L160 – L130)	23,1 - 15,5 - 10,1 kN
Instalación sobre entablado con espesor 2 cm (tornillos L180 – L160 – L130)	19,33 - 14,6 - 8,3 kN
Instalación sobre entablado con espesor 4 cm (tornillos L180 – L160)	15,3 - 11,2 kN
Módulo de deslizamiento K_{ser} (Cálculos en el estado límite de servicio)	
Instalación directa sobre vigueta (tornillos L180 – L160 – L130)	20.900 - 19.340 - 7.137 N/mm
Instalación sobre entablado con espesor 2 cm (tornillos L180 – L160 – L130)	17.030 - 12.670 - 9.254 N/mm
Instalación sobre entablado con espesor 4 cm (tornillos L180 – L160)	11.810 - 9.200 N/mm
Módulo de deslizamiento K_u (Cálculos en el estado límite último)	
Instalación directa sobre vigueta (tornillos L180 – L160 – L130)	15.570 - 16.990 - 6.691 N/mm
Instalación sobre entablado con espesor 2 cm (tornillos L180 – L160 – L130)	17.030 - 12.670 - 8.908 N/mm
Instalación sobre entablado con espesor 4 cm (tornillos L180 – L160)	11.810 - 9.200 N/mm
Presentación: Bote de 100 unidades	
Certificación: ETA-19/0297	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Conector Madera para vigas principales

Conector para el refuerzo de forjados de madera con vigas principales y viguetas secundarias.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Excelente sistema de unión
Tornillos altamente resistentes colocados a 45° en la base para garantizar una unión y una integración perfectas con el forjado.

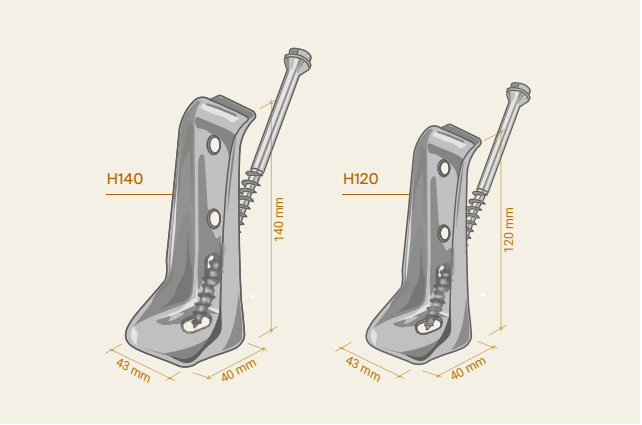
Inserción perfecta en la losa colaborante
Los conectores tienen una altura de 120 mm (H120) o 140 mm (H140), ideal para permitir que el elemento metálico se integre óptimamente en la nueva losa colaborante de hormigón ligero Laterlite.

Integración eficaz en el sistema de refuerzo
Los orificios laterales permiten una buena adherencia al hormigón y el lado superior facilita la colocación del mallazo electrosoldado.

Sistema certificado en cuanto a prestaciones
Pruebas experimentales realizadas en la universidad de Padua.

Ausencia de fenómenos de ampliación del orificio
Una ventaja respecto a los refuerzos realizados con simples tornillos o clavos.

Fijación puramente mecánica
No se necesitan resinas ni adhesivos químicos especiales; ejecución rápida y limpia, que no requiere mano de obra cualificada.



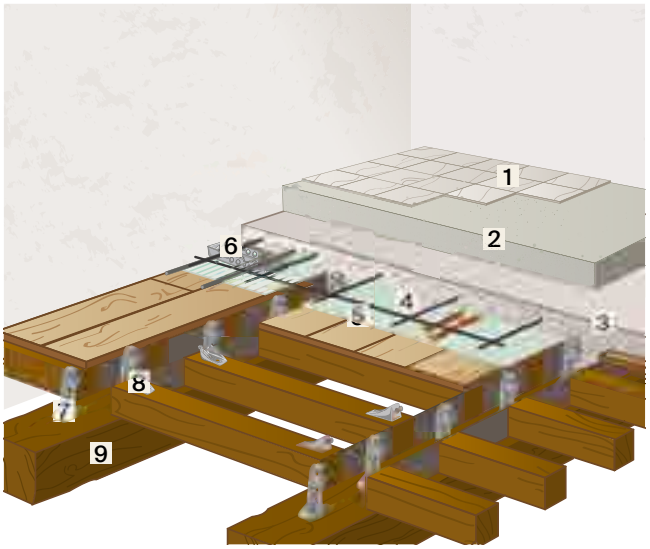
Características técnicas

Diámetro de los tornillos (H120 – H140)	12 mm
Altura mínima de la viga (H120 – H140)	12 cm
Ancho mínimo de la viga (H120 – H140)	10 cm
Resistencia característica $F_{v,Rk}$	
Instalación directa sobre viga (H120 – H140)	23,1 kN
Módulo de deslizamiento K_{ser} (Cálculos en el estado límite de servicio)	
Instalación directa sobre viga (H120 – H140)	20.900 N/mm
Módulo de deslizamiento K_u (Cálculos en el estado límite último)	
Instalación directa sobre viga (H120 – H140)	15.570 N/mm
Presentación: Bote de 50 unidades	
Certificación: ETA-19/0297	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

- Fijación en la viga principal con Conector Madera H120 y H140, posicionado de forma simétrica con respecto a la línea central de la viga/del vano.
- Fijación sobre vigas secundarias con Conector Madera L130 – L160, o Mini Conector de Madera L70.



1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Solera.
3 LaterMix Beton para el refuerzo de forjados.
4 Mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold.
5 Membrana CentroStorico
6 Conector Perimetral.
7 Conector Madera para vigas principales
8 Conector Madera L130-L160 .
9 Forjados con vigas principales y viguetas secundarias.

Modo de empleo

- Descubrir el entablado/las baldosas del forjado y crear una abertura en la viga principal utilizando un encofrado adecuado si es necesario.
- Extender la Membrana CentroStorico sobre el forjado existente.
- Colocar el Conector Madera para vigas principales H120 o H140 según las especificaciones del proyecto en la viga principal.
- Colocar el conector L130 o L160 sobre el entablado o las viguetas.
- Colocar el mallazo tradicional o de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold.
- Verter la nueva losa colaborante de hormigón LaterMix.

Para bajos espesores: Mini Conector Madera

Conector mecánico para el refuerzo de forjados de madera de bajo espesor con viguetas simples y vigas principales.

Ventajas

En combinación con productos FRC (hormigones reforzados con fibras), como Micro Gold Steel de RureGold, en bajos espesores a partir de 2 cm.

En combinación con hormigones ligeros (ver página 50) de la gama LaterMix a partir de 4 cm.



Características técnicas

Diámetro de los tornillos (tornillos L70-L140)	8 mm - 10 mm
Altura mínima del conjunto de viguetas + entablado (tornillos L70-L140)	8 cm - 16 cm
Ancho mínimo de la vigueta de madera (tornillos L70-L140)	5 cm - 6 cm
Embalaje: cajas de 100 unidades	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Escanear el código QR para más información.

Conector Hormigón D10 - D12 Plus

Conector para el refuerzo de forjados con estructura de hormigón armado (unidireccional, bidireccional y losas macizas).



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Incremento de la rigidez de la capacidad de carga sin demoliciones

Los Conectores Laterlite Hormigón CentroStorico permiten unir el hormigón armado del forjado existente con una nueva losa de hormigón. Esta operación tiene por objeto hacer solidarios la nueva losa (o capa de compresión) y el antiguo forjado.

Sistema de interconexión eficaz y duradero

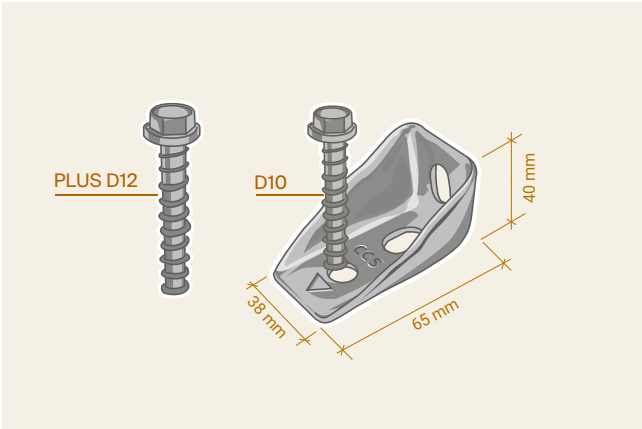
La forma de cuña hueca del elemento base del conector otorga una mayor superficie de contacto con el hormigón con respecto a un conector tradicional, distribuyendo los esfuerzos rasantes y aumentando las prestaciones mecánicas del sistema de refuerzo.
El tornillo autorroscante en acero garantiza la transferencia eficaz de las tensiones entre el conector y la estructura en hormigón del forjado original.

Cálculo de la conexión según los Eurocódigos

El método de cálculo del refuerzo de los forjados cumple con a las normas de cálculo de las estructuras de hormigón derivadas de los Eurocódigos.

Fijación totalmente mecánica en frío

No se necesitan resinas ni soldaduras en la fijación, siendo rápida y limpia en su ejecución. No se requiere mano de obra especializada.



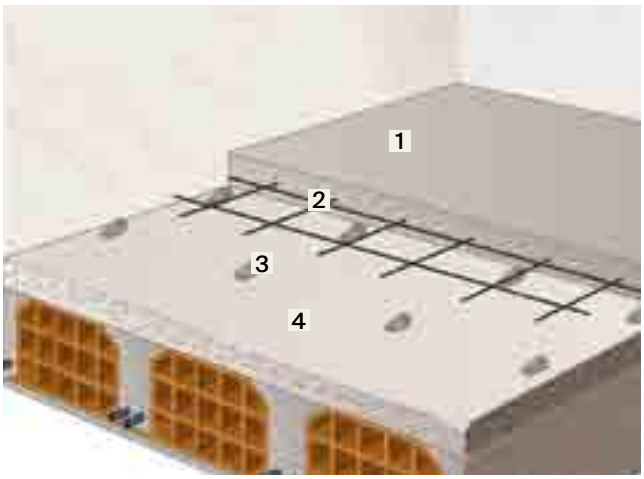




Software de cálculo disponible en Laterlite.es

Campos de aplicación

- Refuerzo de forjados de hormigón armado unidireccionales, bidireccionales, losas macizas y prefabricados.



1 LaterMix Beton para el refuerzo de forjados.
2 Mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold.
3 Conector Hormigón.
4 Forjado o estructura existente que se va a reforzar.

Modo de empleo

1 Descubrir la estructura portante del forjado original. Colocar los conectores con la flecha dirigida hacia la línea media central del forjado según el esquema de instalación, después de un estudio técnico del forjado, y realizar el orificio con un taladro con broca de Ø 8 mm
2 Introducir los tornillos a través el conector en el pre-orificio previamente realizado y atornillarlos mediante atornillador de impulsos con cabeza hexagonal de 13 mm.
3 Colocar el mallazo tradicional o de fibra de vidrio G-Mesh 490 y verter el hormigón estructural ligero gama LaterMix para realizar la nueva losa colaborante aligerada.

Características técnicas

Diámetro de los tornillos	10 mm - 12 mm
Resistencia característica P_{Rk} (D10 o D12)	10,1 kN - 12,3 kN
Espesor mínimo de la nueva losa	5 cm
Ancho mínimo de la vigueta existente:	
D10 (espesor losa existente ≥ 2 cm)	7 cm
D10 (espesor losa existente < 2 cm o ausente)	8 cm
PLUS D12 (En todos los casos)	12 cm
Presentación: Bote de 100 unidades	
Certificación: ETA-20/0830	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Mini Conector Hormigón

Conector para el refuerzo de forjados de hormigón, específico para intervenciones de bajo espesor.

Ventajas

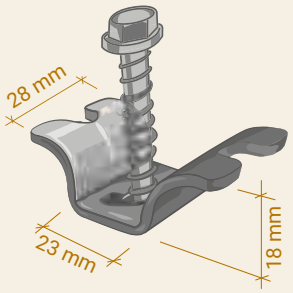
En combinación con productos FRC (hormigones reforzados con fibras), como Micro-Gold Steel de RureGold, en espesores reducidos a partir de 2 cm.

En combinación con hormigones ligeros (ver página 50) de la gama LaterMix, a partir de 4 cm de espesor.

Características técnicas

Diámetro de los tornillos	7,5 mm
Resistencia característica P_{Rk}	6 kN
Espesor mínimo de la nueva losa en hormigón armado con fibras	2,5 cm
Ancho mínimo de la vigueta existente	7 cm
Presentación: Bote de 100 unidades	
Certificación: ETA-20/0830	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



Escanear el código QR para más información.

Conector Químico

Sistema de unión no invasivo
para el refuerzo estático
de los forjados de hormigón.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Reparto de las tensiones en el hormigón
Conector Químico CentroStorico permite la realización de una conexión continua en toda la superficie del forjado, sin las concentraciones de tensión típicas de las uniones con elementos puntuales.

Solución no invasiva
Con el Conector Químico, no hay riesgo de alterar o dañar la estructura de hormigón del forjado original porque no son necesarias perforaciones. El refuerzo de las estructuras se realiza aplicando el Conector Químico CS en la superficie del forjado existente antes de la nueva losa de hormigón vertida in situ.

Compatibilidad con viguetas de poco espesor y ancho, incluso pretensadas
El Conector Químico permite intervenir incluso en los tipos de forjados más difíciles, como por ejemplo los forjados unidireccionales con viguetas pretensadas, o sobre forjados cerámicos con viguetas de pequeña anchura.

Incremento de la rigidez y de la capacidad de carga sin demoliciones
Los Conectores Laterlite CentroStorico permiten conectar el hormigón armado de la estructura o forjado existente con una nueva losa de hormigón. Esta operación no invasiva tiene por objeto hacer solidarios la nueva losa (o capa de compresión) y el antiguo forjado.

Sistema de interconexión eficaz y duradero
La conexión se realiza vertiendo hormigón fresco sobre el hormigón endurecido, interponiendo el Conector Químico CS como parte integrante de la estructura, formando los tres elementos unidos una nueva estructura reforzada monolítica. El Conector Químico está marcado CE según la norma UNE EN 1504-4.

Cálculo de la conexión
El método de cálculo del refuerzo de los forjados cumple con a las normas de cálculo de las estructuras de hormigón.

Características técnicas

Retractación	0,02 %
Temperatura de transición vítrea	47,7 °C
Coeficiente de dilatación térmica	68,6 x 10^{-6} $°C^{-1}$
Módulo elástico a la flexión	6.000 N/mm^2
Módulo elástico a la compresión	7.000 N/mm^2
Resistencia a la compresión	99,8 N/mm^2
Resistencia a cortante	8,7 N/mm^2
Resistencia a la tracción directe	3,5 N/mm^2
Consumo	1,2 kg/m^2 aprox. (pistola airless de proyección) 1,5 kg/m^2 aprox. (rodillo/brocha, según el soporte)
Consistencia	Fluida
Presentación: Cubos con 2 componentes predosificados separados – kit de 5 kg o 15 kg	
Condiciones de conservación y caducidad según el Reglamento (CE) n.º 1907/2006 — Anexo XVII, punto 47: en envases originales, en un lugar cubierto, fresco y seco, y sin ventilación. Máximo 24 meses a partir de la fecha de fabricación	
Certificación: UNE EN 1504-4	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

- Refuerzo de forjados de hormigón, mediante adhesión estructural de una nueva losa colaborante, vertida sobre el forjado existente.
- Refuerzo de forjados unidireccionales con viguetas pretensadas.
- Juntas de construcción (adhesión estructural monolítica de elementos de hormigón).



Forjados de hormigón.



Forjados con viguetas prefabricadas.

1 LaterMix Beton o Micro-Hormigón para el refuerzo de forjado.
2 Mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold .
3 Conector Químico.
4 Forjado o estructura existente que se va a reforzar.

Modo de empleo

Soporte

- Dejar al descubierto la estructura del forjado original.
- Eliminar, mediante abrasión mecánica, cualquier residuo que pueda comprometer o dificultar la adhesión: pintura, barniz, adhesivos, mortero, aceites, pintura, etc.
- Quitar cuidadosamente el polvo y los demás residuos de la superficie, por medio de una aspiradora industrial.



Preparación del producto

- Homogeneizar el componente A (resina) y verter todo el componente B (endurecedor) en el envase del componente A (resina).
- Mezclar con un batidor eléctrico durante 1 minuto como mínimo y, en cualquier caso, hasta homogeneización completa de la pasta.

Aplicación

Aplicación con rodillo:
Extender el Conector Químico CentroStorico con un rodillo de pelo corto o con una brocha, impregnando muy bien el soporte.

Aplicación proyectada:
Colocar el Conector Químico CentroStorico mediante una tolva manual especial capaz de proyectar el adhesivo sobre el soporte existente, con rapidez y limpieza. En este caso, para facilitar la aplicación del Conector Químico CS se recomienda mezclar el producto con el Disolvente para Conector Químico.

Vertido del hormigón:
El vertido del nuevo hormigón estructural tiene que realizarse lo más rápido posible, dentro del tiempo abierto del Conector Químico.

Disolvente Conector Químico

El disolvente para Conector Químico es un disolvente epoxi específico para diluir el Conector Químico.

El producto, que viene en prácticos bidones de un litro, se mezcla directamente con el Conector Químico para mejorar su fluidez y facilitar su aplicación sin alterar sus características.

Solo hay que mezclarlo con el Conector Químico en una proporción máxima del 3%.



Escanear el código QR para más información.

Conector Acero Atornillado

Conector para el refuerzo estático de los forjados de acero.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Incremento de la rigidez de la capacidad de carga sin demoliciones

Los Conectores Laterlite CentroStorico Acero permiten unir los forjados de viguetas metálicas y vigas de acero existentes con una nueva losa de hormigón, llamada losa colaborante, interviniendo por la parte superior del forjado. Esta operación no invasiva tiene por objeto hacer que la estructura metálica existente, se integre con la nueva losa de hormigón.

Sistema de interconexión eficaz y duradero

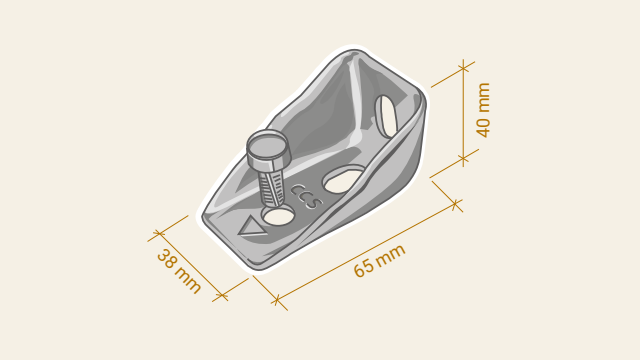
La forma de cuña hueca del elemento base del conector le otorga una mayor superficie de contacto con el hormigón con respeto a un conector tradicional, distribuyendo los esfuerzos rasantes de forma más eficiente y uniforme, aumentando las prestaciones mecánicas del sistema de refuerzo. El tornillo autorroscante en acero garantiza una transferencia eficaz de las tensiones entre el conector y la estructura en acero del forjado.

Cálculo de la conexión según los Eurocódigos

El método de cálculo del refuerzo de los forjados cumple con a las normas de cálculo de las estructuras de acero y hormigón derivadas de los Eurocódigos.

Fijación en frío totalmente mecánica

No se necesitan resinas ni soldadura en la fijación, siendo rápida y limpia en su ejecución. No se requiere mano de obra especializada.



Características técnicas

Resistencia característica P_{Rk}	25,5 kN
Resistencia de cálculo P_{Rd}	20,4 kN
Espesor mínimo de la base de la viga de acero	6 mm
Espesor mínimo de la losa de hormigón colaborante	50 mm
Distancia mínima entre el eje del tornillo y el borde de la base	14 mm
Presentación : Bote de 100 unidades	
Certificación : ETA n.22/0487	

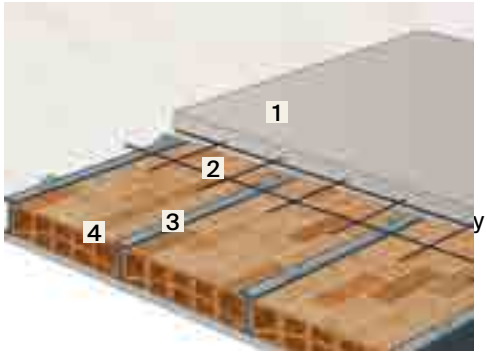
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



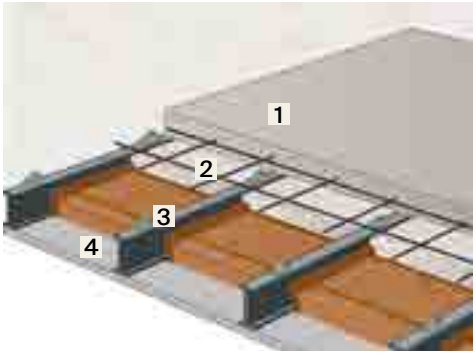
Software de cálculo disponible en Laterlite.es

Campos de aplicación

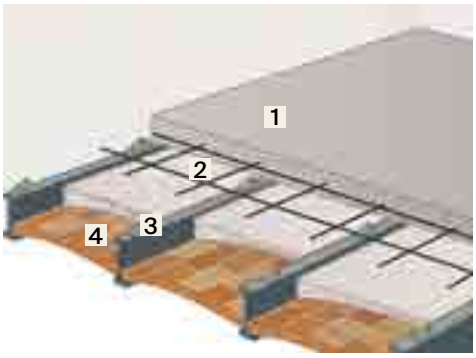
- Refuerzo de los forjados de acero existentes mediante el vertido de una losa de hormigón colaborante.
- Construcción de forjados mixtos de acero hormigón en edificios de nueva construcción.



Forjados con viguetas y bovedillas.



Forjados con vigas y losa de hormigón.



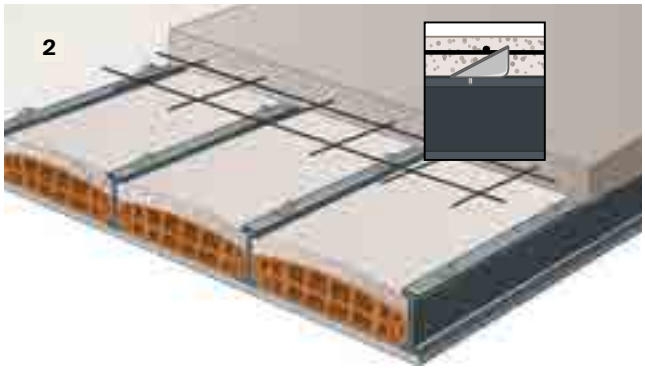
Forjados con revoltones.

1 LaterMix Beton para el refuerzo de forjados.
2 Mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490 de RureGold .
3 Conector acero atornillado.
4 Forjado a reforzar.

Modo de empleo

- Marcar en las vigas las posiciones de los conectores y colocarlos con la flecha orientada hacia el centro del forjado.
- Colocar un mallazo electrosoldado o en fibra de vidrio G-Mesh 490 y verter el hormigón estructural de la gama LaterMix para formar la nueva losa colaborante ligera.







Conector Acero Soldado

Conector para el refuerzo de forjados de acero y la construcción de forjados mixtos de acero y hormigón.



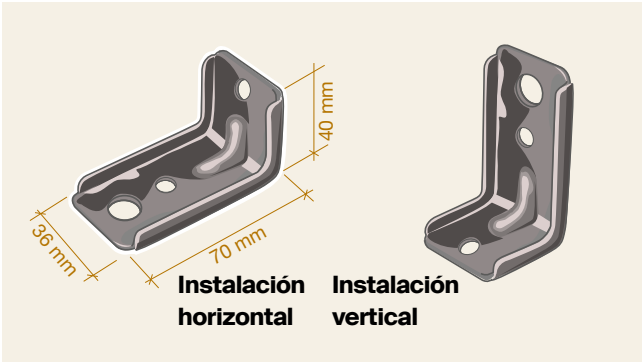
Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Sistema de unión eficaz
El elemento de acero estructural S235 galvanizado permite que el sistema forme una losa mixta colaborante para una mayor seguridad estructural.

Fácil de soldar a estructuras metálicas
Gracias a su geometría específica, fabricado en acero estructural no galvanizado, garantiza las mejores prestaciones de refuerzo.

Altas prestaciones mecánicas
Las excelentes características técnicas del Conector Acero Soldado CS garantizan las máximas prestaciones mecánicas al sistema de conexión, en combinación con la losa colaborante de hormigón Laterlite.



Características técnicas

Resistencia característica P_{Rk} (horizontal – vertical)	43,7	42,1 kN
Resistencia de cálculo P_{Rd} (horizontal - vertical)	29,2	28,1 kN
Espesor mínimo de la losa de hormigón colaborante (horizontal – vertical)	50-80 mm	
Presentación: Bote de 100 unidades		
Certificación: Universidad de Bérgamo		

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

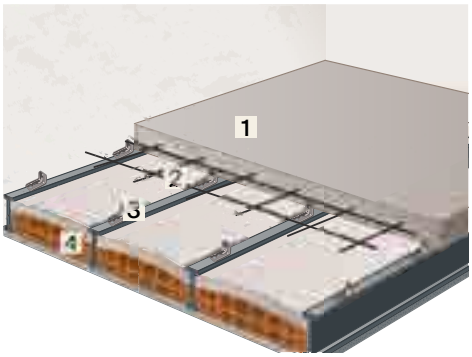




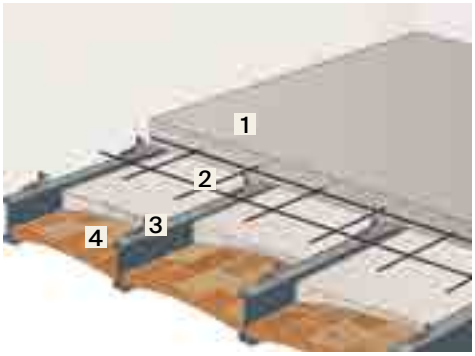
Campos de aplicación

- Refuerzo de forjados con vigas de acero con el vertido de una losa de hormigón colaborante.
- Construcción de forjados mixtos de acero y hormigón en edificios de nueva construcción.

1 LaterMix Beton para el refuerzo.
2 Mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490.
3 Conector Acero Soldado.
4 Forjado a reforzar.



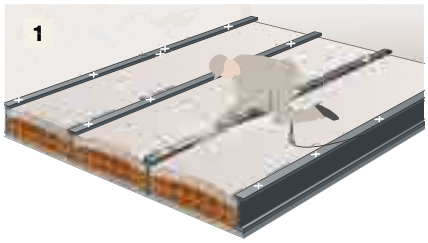
Forjados con viguetas de acero y bovedillas o rasillones cerámicos.

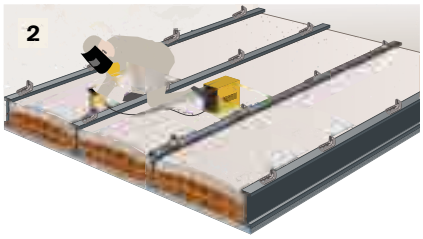


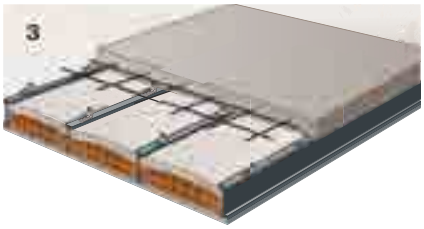
Forjados con viguetas de acero y revoltones.

Modo de empleo

1. Limpiar cuidadosamente la superficie de acero para eliminar el óxido;
2. marcar en las vigas la posición de los conectores. Colocar los conectores y fijarlos a las vigas secundarias con dos o tres puntos de soldadura localizados; los conectores deben colocarse en sentido simétrico con respecto al centro del forjado, es decir, con la parte posterior alta hacia la pared perimetral.
3. colocar el mallazo y verter el hormigón de la gama LaterMix para crear la nueva losa colaborante ligera.







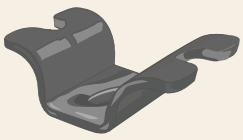
Mini Conector Acero Soldado

Conector mecánico soldado para el refuerzo estático de los forjados de acero en bajo espesor.

Ventajas

En combinación con productos FRC (hormigones reforzados con fibras), como MicroGold Steel de RureGold, en espesores reducidos a partir de 2 cm.

En combinación con hormigones ligeros (ver página 50) de la gama LaterMix, a partir de 4 cm de espesor.



Características técnicas

Resistencia de cálculo P_{Rd}	20,2 kN
Espesor mínimo de la losa de hormigón colaborante	20 mm
Presentación: Bote de 100 unidades	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

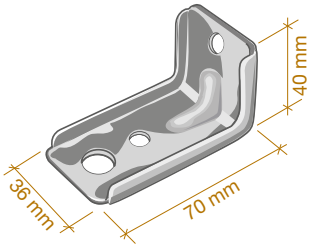
Escanear el código QR para más información.

Conector Acero Encolado

Conector para el refuerzo
de Forjados de acero y la realización
de Forjados mixtos acero-hormigón.



Escanear el código QR para más información.



Ventajas

Sistema integrado
El conector acero encolado combina perfectamente con el adhesivo para conectores acero encolados (adhesivo epoxi bicomponente) para garantizar una instalación certificada y segura.

Instalación rápida y sencilla
Este innovador sistema garantiza una instalación súper fácil y rápida: solo hay que mezclar el adhesivo para conectores de acero y aplicarlo con una espátula sobre la base del conector; la nueva losa de hormigón se puede verter al cabo de 24 horas.

Sistema de interconexión eficaz
La geometría especial se ha optimizado para ofrecer un buen agarre al forjado y una gran versatilidad de uso.

Sistema con prestaciones certificadas
De acuerdo con la normativa sobre estructuras mixtas, con ensayos de laboratorio realizados en la Universidad de Bérgamo.



Adhesivo para Conector Acero
paquete de
1,2 kg (A+B)

Conector Acero Encolado
bote de
100 conectores



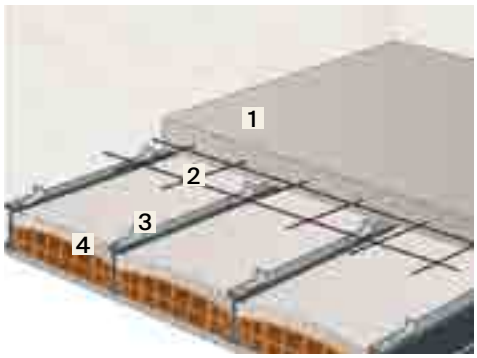
Características técnicas

Consumo adhesivo	0,012 kg cada conector
Resistencia característica P_{rk}	22,16 kN
Resistencia de cálculo P_{rd}	14,77 kN
Espesor mínimo de la losa de hormigón colaborante	50 mm
Presentación: Bote de 100 unidades	
Certificación: Universidad de Bérgamo	

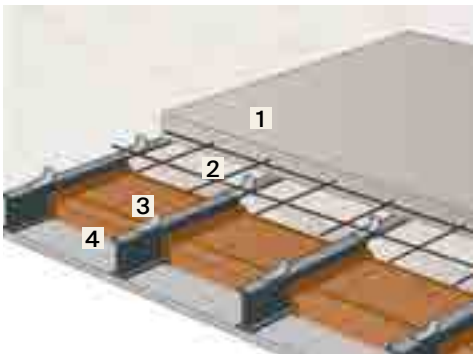
Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Campos de aplicación

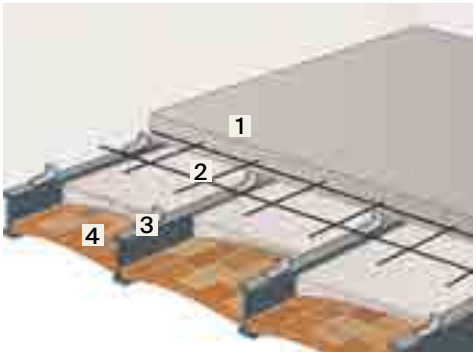
- Refuerzo de forjados existentes de vigas de acero mediante el vertido de una losa de hormigón colaborante.
- Construcción de forjados mixtos de acero y hormigón en edificios de nueva construcción.



Forjado metálico con bovedillas.



Forjado metálico con rasillón cerámico.

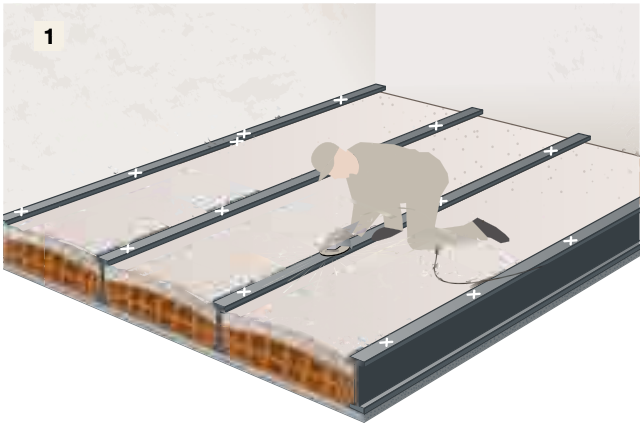


Forjado metálico con revoltones.

1 LaterMix Béton para el refuerzo de forjados.
2 Mallazo electrosoldado o mallazo de fibra de vidrio G-Mesh 490.
3 Conector Acero Encolado.
4 Forjado o estructura existente que se va a reforzar.

Modo de empleo

1. Limpiar bien el óxido de las superficies de acero;
2. mezclar y aplicar el adhesivo para conector acero directamente sobre la base «punteada» (lado largo de 70 mm) del conector acero, pegándolo con una espátula. Colocar el Conector Acero Encolado sobre la viga y presionar para crear una capa uniforme de resina entre las dos partes.
3. 24 horas después de colocar el conector acero, colocar el mallazo electrosoldado o de fibra de vidrio G-MESH 490 y verter la nueva losa colaborante de hormigón Laterlite.







Conector Perimetral

Sistema de conexión estructural entre paredes y forjados para aplicación en el refuerzo de forjados con losa colaborante. Permite realizar zunchos perimetrales con función antisísmica



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

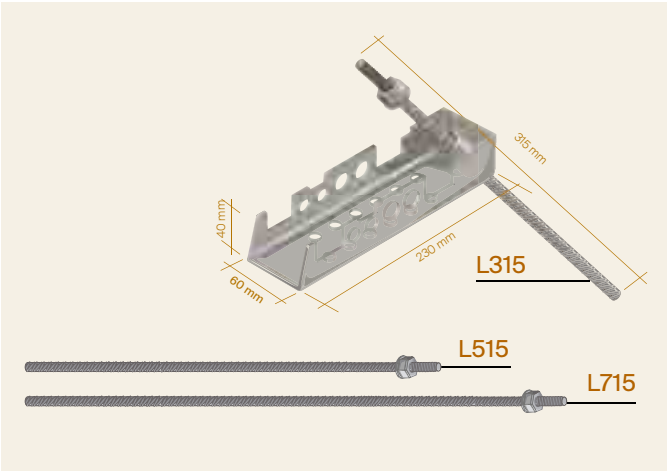
Mayor seguridad del edificio
«Conector Perimetral» es el primer sistema industrializado y certificado que ayuda a mejorar la resistencia sísmica de un edificio.

Comportamiento global del edificio
Esta solución reduce la vulnerabilidad del edificio mediante intervenciones que garantizan la estabilidad de las paredes, gracias a la conexión entre estas y los forjados.

Sistema industrializado, homologado y certificado
Gracias al sistema compuesto por el prisma base y el bulón-tirante, se garantiza una conexión eficaz entre la losa de hormigón estructural y los muros antisísmicos. Sistema ensayado con muestras a escala real en los laboratorios de la Universidad de Bérgamo.

Zuncho perimetral en el espesor de la losa
La geometría especial del conector permite colocar las barras de armadura longitudinales, necesarias para crear el arriostramiento perimetral, y colocar la malla electrosoldada. El prisma base se convierte en parte integrante del hormigón estructural Laterlite, que forma la nueva losa compuesta con un espesor de solo 6 cm.

Fácil de colocar, rendimiento fiable
La colocación no requiere mano de obra especializada ni equipamiento especial; la fijación mecánica permite comprobar in situ la correcta colocación y la eficacia de la unión entre el forjados y las paredes.





Campos de aplicación

La solución permite mejorar el comportamiento de los edificios, en particular los ya existentes construidos en mampostería: gracias al zuncho perimetral, destinado a distribuir las fuerzas horizontales de los forjados a los muros, se reducen los riesgos de vuelco local causados por el deslizamiento de los forjados y el vuelco de los muros fuera de su plano. Este tipo de intervención asegura la continuidad estructural de los elementos portantes del edificio, garantizando así una unión eficaz entre el forjado y las paredes.



Refuerzo antisísmico con zuncho perimetral (Perimetro Forte) y conexión entre forjado y mampostería.

Características técnicas

Carga máxima característica a tracción	15,23 kN
Carga máxima característica al cortante	12,30 kN
Rigidez de la unión	7,5 kN/mm
Longitud del bulón (mm)	315-515-715
Diámetro del bulón (mm)	12
Presentación: cajas de 12 unidades	
Certificación de la solución: Universidad de Bérgamo - Italia	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



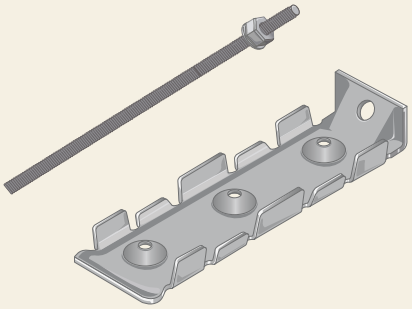
Para bajos espesores: Mini Conector Perimetral

Conector para la unión perimetral entre el forjado y las paredes, y para el zuncho antisísmico de bajo espesor.

Ventajas

En combinación con productos FRC (hormigones reforzados con fibras), como Micro Gold Steel de RureGold, en espesores reducidos a partir de 3 cm.

En combinación con hormigones ligeros (ver página 50) de la gama LaterMix a partir de 4 cm.



Características técnicas

Carga máxima característica a tracción	12,00 kN
Carga máxima característica al cortante	11,60 kN
Rigidez de la unión	7,5 kN/mm
Longitud del bulón (mm)	315
Diámetro del bulón (mm)	12
Presentación: cajas de 25 unidades	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Escanear el código QR para más información.

Accesorios

Taco Químico y Sísmico 400

Resina bicomponente de altas prestaciones para la fijación del Conector Perimetral CS y del Mini Conector Perimetral CS.



G-Mesh 490

RureGold

Mallazo preformado de fibra de vidrio
para losas de hormigón ligero estructural.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Práctico

Gracias a su rollo de solo 20 kg, el G-Mesh 490 puede ser transportado por un solo operario y a través de pasillos estrechos.

Certificado

El G-Mesh 490 ha sido sometido a pruebas en la universidad de Bérgamo (Italia) para su uso con todos los hormigones ligeros LaterMix Beton.

Duradero

La malla de fibra de vidrio preformada no presenta problemas de oxidación y puede almacenarse al aire libre.

Campos de aplicación

Mallazo para losas, incluso colaborantes, de hormigón ligero estructural LaterMix Beton, que sustituye a los mallazos electrosoldados tradicionales (ver ensayos realizados en la universidad de Bérgamo).

Modo de empleo

Preparación e instalación del mallazo G-MESH 490:

- Abrir el rollo (2 m de ancho, 20 m de largo) teniendo en cuenta su elasticidad.
- Cortar la malla a la medida adecuada con una amoladora angular, según las necesidades de la obra.
- Colocar la malla sobre el soporte, asegurándose de que haya un solapamiento de al menos 10 cm.
- Realizar la losa de hormigón ligero estructural, asegurándose de compactar bien el hormigón.

Características técnicas

Densidad (UNE EN 206-1)	2.300 kg/m^3 aprox.
Clase de resistencia (UNE EN 206-1)	C 80/95
Resistencia característica a la compresión a 28 días	R_{ck}= 110 N/mm^2 (cúbico)
Clase de dureza	7d
Resistencia a la tracción	f_{lck}= 3,39 N/mm^2
Clase de exposición (UNE EN 206-1)	X0-XC1-XC2-XC3-XC4-XD1-XD2-XD3-XS1-XS2-XS3-XF1-XF2-XF3-XF4
Clase de Consistencia	SF3
Tipo de fibra	Acero, uncinadas
Módulo de elasticidad	E= 42.420 N/mm^2
Profundidad de penetración del agua a presión	0 mm
Espesor de aplicación	de 2 a 5 cm
Practicabilidad	24 horas aprox.
Consumo	20 kg/m^2 aprox. para esp. 1 cm
Presentación: Parte A: Rollo de 40 m^2 (20 m de largo y 2 m de alto) que pesa 22 kg	
Conservar en un lugar cubierto y seco, en sus envases originales.	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



Membrana

Lona impermeable transpirable, reforzada y semitransparente, específica para forjados



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Membrana específica para forjados
Membrana CentroStorico es ideal para su aplicación en forjados por su capacidad de soportar fuertes solicitaciones al ser muy resistente y estar reforzada.

Lámina protectora para suelos de madera
Membrana CentroStorico es una lona permeable al vapor, pero impermeable al agua. Se coloca sobre forjados y suelos de madera antes de verter losas de hormigón, capas de compresión, recrecidos soleras . De esta forma protege la madera de la humedad, evita el contacto entre la madera y el cemento, y evita fenómenos de condensación del vapor en contacto con la madera, aumentando su durabilidad.

Desolidarización sobre cualquier soporte
Membrana CentroStorico es ideal para desolidarizar recrecidos soleras y losas ya que evita la absorción de agua de la masa en caso de soportes porosos, permitiendo así un curado óptimo de las soleras y el hormigón. Evita también el goteo de lechada en los pisos inferiores.

Semitransparente, permite la identificación de las vigas para la instalación de los conectores.
Al ser semitransparente, favorece la identificación de los elementos estructurales en el refuerzo de forjados con conectores, permitiendo marcar el esquema de instalación antes de la membrana.

Características técnicas

Material	Lámina de PP (polipropileno)
Resistencia a la diffusion de la vapeur	S_d = 5 m
Resistencia a la pénétration de l'eau	Conforme (EN 1928)
Resistencia a la tracción (UNE EN 12311-1)	> 220 / > 190 N/50 mm
Resistencia al desgarro	> 210 / > 220 N
Color	Blanco transparente
Peso de la membrana	130 g/m^2 aprox.
Peso del rollo	9,75 kg aprox.
Reacción al fuego (UNE EN 13501)	Clase E
Presentación: Rollo de 1,50 m x 50,0 m (75 m^2)	
Marcado CE: UNE EN 13859	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



Campos de aplicación

- Protección de soportes de madera antes del vertido de soleras, recrecidos, hormigones, capas de compresión.
- Desolidarización de soleras, recrecidos, losas sobre cualquier soporte.
- Regula la transferencia de humedad en el forjado.
- En los soportes porosos impide la absorción de agua de amasado y permite un curado óptimo de los recrecidos y del hormigón.

¿Cómo elegir el conector y el hormigón más adecuados?

	Forjados **de madera**	Forjados **de acero**	Forjados **de hormigón**
Espesor mínimo: **2 cm**			
	Mini Madera (p. 63)	Mini Acero Soldado (p. 71)	Mini Hormigón (p. 65) Químico (p. 66)
Espesor mínimo: **3 cm**			
	Mini Madera (p. 63) Mini Perimetral (p. 75)	Mini Acero Soldado (p. 71) Mini Perimetral (p. 75)	Mini Hormigón (p. 65) Químico (p. 66) Mini Perimetral (p. 75)
Espesor mínimo: **4 cm**			
	Mini Madera (p. 63) Para vigas principales (p. 62) Mini Perimetral (p. 75)	Mini Acero Soldado (p. 71) Mini Perimetral (p. 75)	Mini Hormigón (p. 65) Químico (p. 66) Mini Perimetral (p. 75)
Espesor mínimo: **5 cm**			
	Madera (p. 60) Para vigas principales (p. 62) Mini Perimetral (p. 75)	Acero Atornillado (p. 68) Soldado (p. 70) Encolado (p. 72) Mini Perimetral (p. 75)	Químico (p. 66) Hormigón (p. 64) Mini Perimetral (p. 75)
Espesor mínimo: **6 cm**			
	Madera (p. 60) Para vigas principales (p. 62) Perimetral (p. 74)	Acero Atornillado (p. 68) Soldado (p. 70) Encolado (p. 72) Perimetral (p. 74)	Químico (p. 66) Hormigón (p. 64) Perimetral (p. 74)

Resumen rendimiento

¿ Cuántos sacos necesitas ?

LaterMix Cem	Mini	Classic	Maxi	0,21
LaterMix	Fast			0,69
	Forte	Facile		0,38
Morteros tecnicos	PaRis 2.0	QuotaZero		0,76
	PaRis SLIM	PaRis FLUID		
	Pronto	PaRis SPA	UltraSLIM	0,72
LaterMix Béton	1400	1600		0,47
	1800			0,61
Microhormigones	Micro-Hormigón		Micro Gold Steel	0,80

> ⓧ **Superficie** m^2 (a x b) ⓧ **Espesor** cm (c)

Ejemplo
Producto: LaterMix Forte
Superficie: 80 m^2 (a x b)
Espesor: 5 cm (c)

Las consumas pueden variar en función del nivel de compactación durante la puesta en obra.

0,38 ⓧ 80 m^2 ⓧ 5 cm = 152 sacos







Refuerzo de estructuras de hormigón y de mampostería

Sistema Hormigón

RureGold

Sistema de refuerzo FRCM para hormigón compuesto por una malla de PBO y matriz inorgánica.

Escanear el código QR para más información.



Ventajas

Resistente a altas temperaturas
Los ligantes inorgánicos conservan inalteradas sus características mecánicas y de adhesión al soporte, con resistencias certificadas hasta una temperatura de 100 °C.

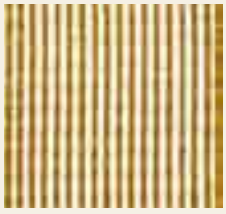
Ideal para sustratos húmedos
El ligante utilizado es de tipo hidráulico, por lo que no se ve afectado por la humedad.

Permeable al vapor
La matriz evita los fenómenos de condensación que pueden dañar la estructura existente.

Fácil de instalar
El mortero premezclado solo debe mezclarse con agua y no requiere la intervención de equipos especializados para su aplicación.

Aplicaciones de bajo espesor
El espesor total de la intervención es de unos 8 mm por capa de malla, por lo que resulta poco invasiva.

Sistemas



PBO-Mesh 105



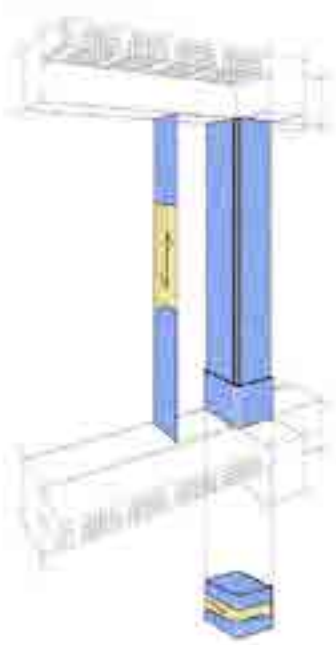
PBO-Mesh 70/18

Características técnicas

Propiedades del sistema	
Certificación	Con marcado CE según EAD 340275-00-0104.
Reacción al fuego	B-s1, d0 (malla de 105 g/m²) A2-s1, d0 (malla de 70+18 g/m²)
Temperatura de servicio	-18°C / +100°C
Características de las mallas	
Peso de las fibras de PBO	105 g/m² en urdimbre 70 g/m² en urdimbre y 18 g/m² en trama.
Espesor equivalente de la malla en urdimbre	0,067 mm²/mm (malla de 105 g/m²) 0.045 mm²/mm (malla de 70+18 g/m²)
Módulo elástico de la malla seca	228 GPa (malla de 105 g/m²) 241 GPa (malla de 70+18 g/m²)
Propiedades de la matriz MX-PBO Hormigón	
Densidad	1900 kg/m³ aprox.
Resistencia a la compresión 28 días	≥ 40 MPa
Consumo	• aprox. 12,4 kg/m² por cada capa de refuerzo (4+4 mm) • aprox. 18,5 kg/m² con doble capa de refuerzo (4+4+4 mm)
Presentación	Palet de 60 sacos de 25 kg, lo que equivale a 1500 kg de producto a granel.
Marcado CE	UNE EN 1504-3 (Clase R3)
Condiciones de conservación y vida útil	Máximo 12 meses en su embalaje original, en un lugar cubierto, fresco y seco, sin ventilación.
Contenido de materiales reciclados, recuperados y subproductos	≥ 5 %

Campos de aplicación

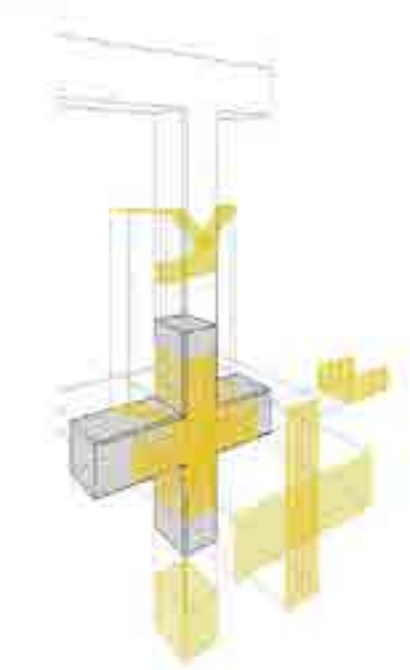
- Adaptación y mejora del comportamiento estático y sísmico de edificios de hormigón armado.
- Adaptación y mejora del comportamiento estático y sísmico de infraestructuras de hormigón armado.
- Refuerzo estructural a flexión de vigas de hormigón armado.
- Refuerzo estructural a compresión-flexión de pilares de hormigón armado.
- Refuerzo estructural a cortante de vigas, pilares, nudos viga-pilar y muros de hormigón armado.
- Confinamiento de pilares de hormigón armado.
- Mejora de la ductilidad de los elementos de hormigón armado.



Refuerzo estructural a compresión-flexión y cortante de pilares de hormigón armado.



Refuerzo estructural a flexión y cortante de vigas de hormigón armado.



Refuerzo estructural a cortante y a los esfuerzos diagonales de nudos viga-pilar.

Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte de hormigón debe estar limpio y ser compacto, sin desprenderse. Si está dañado, proceder a su reparación y reconstrucción con un mortero de reparación adecuado de la gama RureGrout.

Aplicación del refuerzo FRCM

- Redondear las esquinas y humedecer bien el soporte.
- Aplicar la primera capa de matriz inorgánica con un espesor de 3-5 mm.
- Extender la malla PBO-Mesh en la dirección prevista para el sistema de refuerzo, con cuidado de que no se formen pliegues en el tejido.
- Cubrir la malla con una segunda capa de matriz inorgánica de un espesor de 3-5 mm.
- Si se van a colocar dos o más capas, extender la malla sobre la capa de matriz aún fresca y cubrirla tal y como se ha descrito anteriormente.



Sistema Mampostería

RureGold

Sistema de refuerzo FRCM para mampostería compuesto por una malla bidireccional de aramida o de PBO y una matriz inorgánica a base de cal NHL.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Mejor compatibilidad con la mampostería
El mortero a base de cal es un material diseñado para ofrecer la mejor compatibilidad con la mampostería existente, tanto a nivel químico como mecánico.

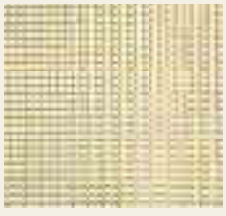
Ideal para sustratos húmedos
El ligante utilizado es de tipo hidráulico, por lo que no se ve afectado por la humedad.

Resistente a altas temperaturas
Los ligantes inorgánicos conservan inalteradas sus características mecánicas y de adhesión al soporte, con resistencias certificadas hasta una temperatura de 100 °C.

Muy transpirable
La matriz evita los fenómenos de condensación que pueden dañar la estructura existente.

Aplicaciones de bajo espesor
El espesor total de la intervención es de unos 8 mm por capa de malla, por lo que resulta poco invasiva.

Sistemas



A-Mesh 45/45



PBO-Mesh 22/22

Características técnicas

Propiedades del sistema	
Certificación	Con marcado CE según EAD 340275-00-0104.
Reacción al fuego	B-s1, d0
Temperatura de servicio	-18°C / +100°C
Características de las mallas	
Peso de las fibras	45 g/m² en urdimbre y 45 g/m² en trama. 22 g/m² en urdimbre y 22 g/m² en trama
Espesor equivalente de la malla en urdimbre	0,031 mm²/mm (malla de 45+45 g/m²) 0.014 mm²/mm (malla de 22+22 g/m²)
Propiedades de la matriz MX-NHL Mampostería	
Densidad	1800 kg/m³ aprox.
Resistencia a la compresión 28 días	≥ 20 MPa
Consumo	• aprox. 11,8 kg/m² por cada capa de refuerzo (4+4 mm) • aprox. 17,7 kg/m² con doble capa de refuerzo (4+4+4 mm)
Presentación	Palés de 60 sacos de 25 kg, lo que equivale a 1500 kg de producto a granel.
Marcado CE	UNE EN 998-2
Condiciones de conservación y vida útil	Máximo 12 meses en su embalaje original, en un lugar cubierto, fresco y seco, sin ventilación.

Campos de aplicación

- Adecuación y mejora del comportamiento estático y sísmico de los edificios de mampostería.
- Refuerzo estructural de muros de carga y bandas horizontales de mampostería a nivel de los forjados ("enjutas") de edificios de mampostería.
- Refuerzo estructural de esquinas y zunchos perimetrales de forjados de mampostería.
- Refuerzo estructural de zunchos perimetrales en cubiertas y cargaderos de tejados de mampostería.
- Refuerzo estructural de arcos, bóvedas y cúpulas de mampostería.
- Refuerzo estructural de infraestructuras de mampostería.
- Protecciones antivuelco de los muros de cerramiento externos en los edificios con estructura de hormigón armado.

Modo de empleo

Preparación del soporte

El soporte de mampostería debe estar limpio y ser compacto, sin desprendimientos: retirar todo el material suelto y cualquier otro elemento que pueda afectar a la adherencia. Asegurarse de que las juntas de mortero no se desprenden; de lo contrario, realizar un escarificado y un posterior rejuntado.

Aplicación del refuerzo FRCM

Redondear las esquinas y humedecer bien el soporte. Aplicar la primera capa de matriz inorgánica con un espesor de 3-5 mm. Extender la malla A-Mesh, con cuidado de que no se formen pliegues en el tejido. Cubrir la malla con una segunda capa de matriz inorgánica de un espesor de 3-5 mm.

Aplicación del conector FRCM

Introducir el conector A-Joint con la matriz inorgánica MX-Joint correspondiente.



Refuerzo estructural de la mampostería en aplicación difusa.



Aplicación



Sistema CRM
RureGold

Sistema de refuerzo de mampostería portante compuesto por una malla de fibra de vidrio y un mortero técnico.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Innovador y completo
Evolución del enlucido armado tradicional mediante mallas de fibra de vidrio y morteros estructurales.

Altas prestaciones certificadas
Confirmadas por diversas campañas experimentales realizadas en varias universidades italianas.

Durabilidad del refuerzo
En comparación con los mallazos electrosoldados tradicionales, gracias a los mallazos en fibra de vidrio.

Reducción del recubrimiento de la armadura
No requiere el espesor mínimo exigido a los mallazos electrosoldados.

Mejor compatibilidad con la mampostería.
El mortero a base de cal natural NHL es ideal también en el ámbito histórico y monumental.

Facilidad y rapidez de aplicación.
Los mallazos se suministran en prácticos rollos y los morteros premezclados se pueden aplicar con máquinas de enlucido.

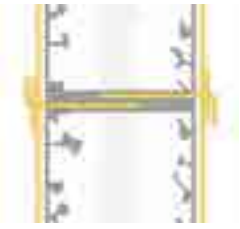


Puesta en obra

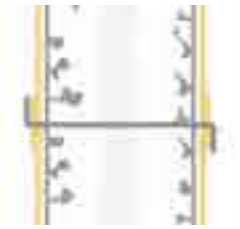
1 Mallazo G-Mesh



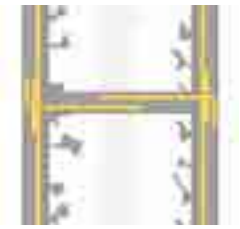
2a Conector helicoidal



2b Conector fibra de vidrio



3 Enlucido estructural



Características técnicas

G-Mesh 400		
Tamaño del mallazo	120 x 80 mm	
Fuerza característica por metro lineal	Trama 61,1 kN/m	Urdimbre 60,2 kN/m
G-Mesh 490		
Tamaño del mallazo	80 x 80 mm	
Fuerza característica por metro lineal	Trama 92,7 kN/m	Urdimbre 74,5 kN/m
G-Mesh 1000		
Tamaño del mallazo	40 x 40 mm	
Fuerza característica por metro lineal	Trama 155 kN/m	Urdimbre 109 kN/m

Sistema Safenet

RureGold

Protección antidesprendimiento de fragmentos del techo para la puesta en seguridad de los forjados de hormigón con bovedillas.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Seguridad para la retención de cargas
El sistema ha sido ensayado para cargas suspendidas de hasta 500 kg/m².

Certificado mediante ensayos experimentales
Los ensayos se han llevado a cabo en laboratorios certificados tanto para las prestaciones mecánicas como para las prestaciones frente al fuego.

Resistente al fuego
El sistema se ha probado con un forjado de hormigón y bovedilla de 16 cm de altura y una losa de hormigón existente de 4 cm, y puede ampliarse a otros casos.

Facilidad y rapidez de colocación en obra
El sistema está compuesto por una malla de fibra de vidrio con conectores en seco, que se instalan sin tacos químicos y, si es necesario, se pueden recubrir con enlucido.

Incluso para forjados muy deteriorados
Adecuado también en casos en los que la bovedilla esté muy dañada.



Características técnicas

Propiedades del sistema	
Número de fijaciones estructurales	4 conexiones /m²
Sobrecarga máxima admisible por sistema	En seco 250 kg/m² Con enlucido 500 kg/m²
Resistencia al fuego	REI (forjado 16+4)
Características de la red	
Material constituyente	Malla de fibra de vidrio AR con apresto
Tipo de apresto	Epoxi
Envase	Rollos de 50 m² (50 m de largo y 1 m de alto)
Propiedades del mortero	
Densidad	1850 kg/m³ aprox.
Resistencia a la compresión 28 días	≥ 20 MPa
Consumo	aprox. 15.5 kg/m² por cada cm de espesor
Presentación	Palés de 60 sacos de 25 kg, lo que equivale a 1500 kg de producto a granel.
Marcado CE	UNE EN 998-1
Condiciones de conservación y vida útil	Máximo 12 meses en su embalaje original, en un lugar cubierto, fresco y seco, sin ventilación.





Productos complementarios

Materassino

Lamina de aislamiento acústico bajo pavimento ideal en rehabilitación y para aplicaciones con bajo espesor disponible.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Ideal en caso de poco espesor disponible
La aplicación de la lámina acústica directamente por debajo del pavimento permite reducir considerablemente el espesor de la solución: Materassino CS es, por tanto, ideal para las obras de renovación o rehabilitación en las que los espesores disponibles suelen ser bajos. También es muy útil cuando se sustituye un acabado flexible y resiliente, como la moqueta o el vinilo, por baldosas.

Mejora significativa del aislamiento acústico contra el ruido de impacto
Aumento sensible de las prestaciones de aislamiento acústico del forjado ΔL_w* = 16 dB con muy poco espesor.

Fácil de aplicar
La colocación adherida de la lámina acústica se realiza con los mismos adhesivos, cemento-cola o colas que se utilizan para los acabados de pavimentos y se realiza con una técnica tradicional.

Complemento ideal de las soleras y hormigones Laterlite.
La lámina acústica Materassino es compatible con la gama de morteros y hormigones ligeros y técnicos de Laterlite, para obtener soluciones de aislamiento acústico a la vez delgadas y eficaces.

Campos de aplicación

- Aislamiento acústico contra los ruidos de impacto
- Mejora de las prestaciones acústicas de los forjados
- Rehabilitación de forjados donde no haya espesor suficiente para realizar una solera flotante.

Características técnicas

Espesores	aprox. 2 mm
Conductividad térmica (UNE EN 12667)	0,0370 W/mK
Prestaciones acústicas frente al ruido de impacto	• ΔL_w=17 dB LaterMix Fast (3cm) + Materassino CS + parquet • ΔL_w=24 dB Materassino CS + QuotaZero (2cm) + parquet • ΔL_w=16 dB Materassino CS + Forjado radiante de bajo espesor + PaRis SLIM (1cm) + parquet • ΔL_w=14 dB Materassino CS + Forjado radiante de bajo espesor + PaRis SLIM (1cm) + cerámica • ΔL_w=16 dB Materassino CS + QuotaZero (2cm) + cerámica
Resistencia a la difusión del vapor de agua	S_d > 100 metros
Presentación: rollos individuales (1m x 20m=20m^2) accesorios incluidos	
Accesorios: Cinta adhesiva, h 7,5 cm x L 20 m; Cinta perimetral h 3 cm x 20 m	

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es



Calpestop

Lamina de aislamiento acústico contra el ruido de impacto bajo solera flotante.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Aislamiento acústico

Con la incorporación de la lámina Calpestop, se pueden crear soluciones de aislamiento acústico (ver soluciones certificadas).

Ligereza

En aplicaciones de gran espesor, tanto en construcciones nuevas como en rehabilitaciones, las soluciones de Laterlite garantizan una excelente relación entre ligereza y resistencia a la compresión.

Características técnicas

Calpestop	Super		Super 5 TNT
Espesor (mm)	5	10 (rebajado)	5
Rigidez dinámica certificada (MN/m³)	31	25	31
Conductividad térmica certificada λ (W/mK)		0,035	
Factor de resistencia al vapor (μ)		3600	
Densidad aprox. (kg/m³)		30	
Superficie (m²)		75	

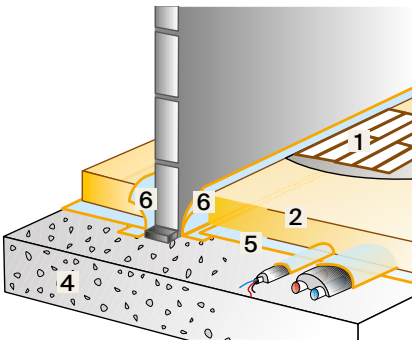
Solutions certifiées

En laboratorio - I.E.N. Galileo Ferraris (TO)	ΔL_w
Calpestop Super 5 + LaterMix 6 cm:	19,5 dB
Calpestop Super 5 + LaterMix 8 cm:	20,4 dB
LaterMix cem 6 cm + Calpestop Super 5 + LaterMix 6 cm	23,1 dB
LaterMix cem 6 cm + Calpestop Super 10 + LaterMix 7 cm	27,2 dB
En obra - dip. Ingegneria Universita di Ferrara Forjado en hormigon y bovedillas 20+4 cm	$L'_{n,w}$
Calpestop Super 5 + LaterMix 8 cm	56,0 dB
LaterMix cem 7 cm + Calpestop Super 5 + LaterMix 6 cm	49,0 dB
Forjado de madera (entablado 1,5 cm) LaterMix Beton 1400 8 cm + LaterMix Facile 5 cm + Calpestop Super 10 + LaterMix 7 cm	58,0 dB

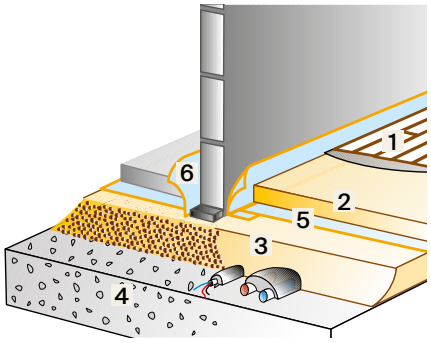
Puedes solicitar una copia de los certificados de los ensayos realizados en Laterlite.es

Campos de aplicación

Recrecido de una capa



Recrecido de dos capas



1 Suelo de madera o de cerámica.
2 Solera en LaterMix.
3 Capa de aligeramiento/aislamiento de LaterMix Cem.
4 Forjado.
5 Lamina elástica para el aislamiento acústico de ruidos de impacto y barrera de vapor con la lámina Calpestop.
6 Cinta perimetral.

SuperStick

Promotor de adherencia para la colocación de soleras Laterlite de consistencia semiseca, para uso en interiores y exteriores.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Alta adherencia
Mezclado con los productos premezclados Laterlite, crea una lechada con alto poder de adherencia para la colocación de soleras de consistencia semiseca, tanto en superficies absorbentes como en superficies no absorbentes y lisas, en interiores y exteriores.

Aplicaciones de bajo espesor
Ideal para renovaciones y aplicaciones en espesores reducidos, manteniendo las prestaciones de la solera a partir de tan solo 2 cm y del sustrato a partir de tan solo 3 cm.

Certificado para los productos Laterlite
Diseñado para garantizar una adherencia óptima al soporte de las Soleras Laterlite (ligeras y tradicionales) cuando se aplican en bajo espesor.

Fácil de mezclar
Basta con mezclarlo con la solera ya amasada en las proporciones indicadas en la ficha técnica, a mano o con un simple batidor mecánico, sin necesidad de añadir nada más.



Campos de aplicación

SuperStick CentroStorico es un promotor de adherencia a base de polímeros elastoméricos en dispersión acuosa que mejora la adherencia de las soleras Laterlite de consistencia semiseca, y se puede aplicar tanto sobre superficies absorbentes (por ejemplo, sustratos compactos, no deformables y resistentes ≥ 2 MPa, como recrecidos de estructura cerrada, soleras, hormigones) como sobre superficies no absorbentes y lisas (revestimientos cerámicos y similares, PVC, acabados de resina, madera, metal, hormigones industriales) en interiores y exteriores.

Características técnicas

Consumo	aprox. 0,2 – 0,3 L/m^2
Color	Blanco lechoso
Consistencia	Fluida

Presentación: bidones de 5 litros

Condiciones de conservación y caducidad: 24 meses, en envases originales bien cerrados, en un lugar cubierto, fresco y seco (entre +5 °C y +35 °C).Protege siempre del frío y del contacto directo con el sol.

Consultar la ficha técnica y de seguridad disponibles en Laterlite.es

Modo de empleo

Preparación del soporte

Limpiar el soporte para eliminar cualquier resto de polvo, partes agrietadas o desprendidas, y sustancias antiadherentes (grasas, aceites, ceras, etc.) que puedan reducir la adherencia. Comprobar que el soporte es estable, rígido y que tiene una resistencia mecánica a la compresión adecuada ≥ 2 MPa. Comprobar que el soporte no sea excesivamente absorbente ni esté caliente; en tal caso, humedecer la superficie.

Preparación del producto y aplicación

- Preparar la solera Laterlite, amasándola con agua hasta alcanzar la consistencia correcta según la ficha técnica del producto.
- Agitar el envase de SuperStick para homogeneizar su contenido.
- Mezclar en un recipiente adecuado SuperStick con la solera preparada previamente en una proporción de 1:5 (p. ej., 1 parte de SuperStick por 5 partes de solera Laterlite), utilizando un agitador adecuado de bajas revoluciones hasta obtener una mezcla homogénea y fluida con una consistencia de «lechada aplicable con brocha»
- Extender la mezcla así preparada sobre toda la superficie con una brocha, de forma uniforme y cubriente.
- Aplicar la solera «fresco sobre fresco», en cualquier caso, en menos de media hora desde la preparación de la mezcla (dependiendo también de las condiciones ambientales).





SuperStick está certificado para los productos Laterlite de bajo espesor.



Soleras ligeras
(LaterMix Fast-Facile-Forte)

Puesta en obra en bajo espesor
≥**2** cm sobre SuperStick



Suelos radiantes y tradicionales
(PaRis 2.0 - PaRis SPA - Pronto)

Puesta en obra
≥**2** cm sobre SuperStick



Recrecido ligero, resistente
y de superficie cerrada
(LaterMix Cem Mini)

Puesta en obra
≥**3** cm sobre SuperStick

Látex

Imprimación y fijador superficial
a base de resinas sintéticas.



Escanear el código QR para más información.

Ventajas

Regula la porosidad del soporte y evita la rápida deshidratación de morteros y hormigones
Látex CentroStorico favorece el curado óptimo de hormigones y morteros dado que, aplicado previamente al vertido como imprimación sobre el soporte, regula y reduce significativamente la porosidad de este, evitando que la masa se deshidrate demasiado rápido, reduciendo el riesgo de fisuración y de pérdida de resistencia y cohesión, así como el de formación de burbujas de aire en los morteros autonivelantes.

Refuerza la cohesión de la superficie de los soportes
Látex CentroStorico consolida la superficie de los soportes polvorientos y, gracias a su excelente poder de humectación, reduce la posible fragilidad de la superficie.

Aditivo para realización de lechadas de agarre
Látex CentroStorico, mezclado con cemento y agua, permite preparar lechadas de agarre para la aplicación adherida de soleras de consistencia semiseca (tierra húmeda – plastón) sobre soportes de hormigón que permitan la reducción del espesor.

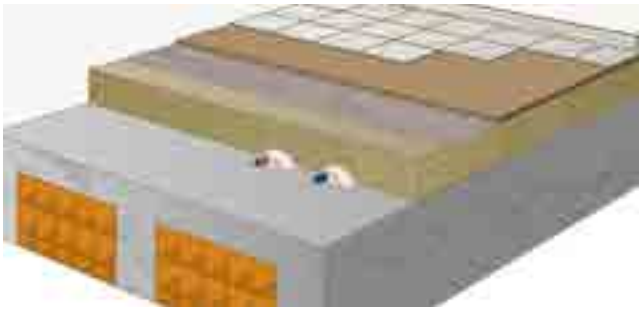
Aditivo para morteros de soleras semisecos
Látex CentroStorico puede también utilizarse como aditivo para ciertas soleras semisecos (por ej. Paris 2.0) para aumentar su plasticidad y en ciertos casos reducir el espesor mínimo recomendado de aplicación.

Campos de aplicación

- Promotor de adherencia en lechadas de cemento para la colocación de soleras LaterMix o tradicionales de bajo espesor sobre losas nuevas de hormigón ligero y/o sobre soportes existentes.
- Imprimación superficial, para mejorar la cohesión superficial de soleras o recrecidos y permitir la aplicación directa de morteros autonivelantes (como Paris SLIM, UltraSLIM o Paris FLUID).
- Imprimación superficial para preparar superficies que desprendan polvo antes de colocar el pavimento



Promotor de adherencia en lechadas de cemento.



Imprimación superficial para soleras de dos capas de bajo espesor.

Modo de empleo

La superficie debe estar limpia, sin restos de grasa (aceites, ceras), y debe ser firme y compacta. Si se va a colocar el suelo directamente sobre el recrecido de base, es importante limpiar a fondo y aspirar la superficie.

Mezcla

Agitar bien el Látex CentroStorico y verterlo en un cubo con agua y cemento, en las proporciones indicadas en la figura (las proporciones se refieren al peso de cada componente). Mezclar con una batidora a baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea.

1



Aplicación

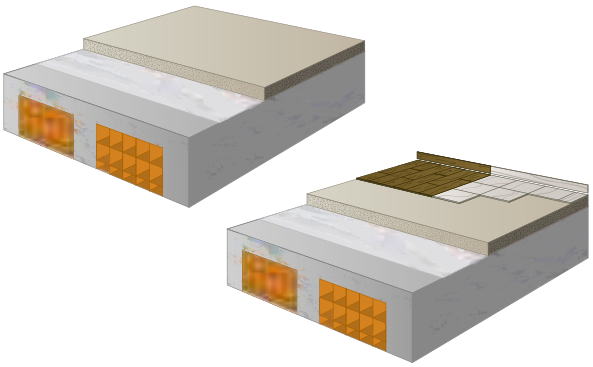
2



Aplicar la lechada de cemento sobre el soporte con brocha o rodillo (verificar que el soporte no sea demasiado absorbente; en tal caso, humedecer la superficie hasta su saturación).

Acabado

3



Colocar «fresco sobre fresco» soleras LaterMix o soleras tradicionales/de bajo espesor.





SuperGrip

Imprimación de adherencia UNEversal lista para usar para alisados, Sueloeras, enlucidos y nivelaciones, tanto en interiores como en exteriores.

Scannez le code QR por plus d'iUNEormations.



Ventajas

Alta adherencia
Formulado con resinas en dispersión acuosa y arenas silíceas seleccionadas, totalmente libre de diSuelo-ventes, SuperGrip garantiza una superficie rugosa con excelente adherencia al soporte.

UNEversal
La Sueloción ideal para favorecer el agarre tanto en superficies horizontales (recrecidos) como verticales (enlucidos/morteros), en interiores y exteriores.

Certificado
Diseñado para asegurar la óptima adherencia al soporte en la colocación en capa fina de los recrecidos Laterlite (ligeros, tradicionales y autonivelantes) y de las nivelaciones autonivelantes.

Doble aplicación y rápido recubrimiento
El recrecido puede aplicarse “fresco sobre fresco” sobre SuperGrip, para optimizar los tiempos de trabajo, o sobre producto endurecido: enlucidos y morteros después de Sueloo 2 horas.

Fácil de mezclar
La ausencia de separación del producto en el aprox.ase facilita su rápida preparación: basta con mezclar a mano o con un agitador mecánico sencillo y está listo para usar.

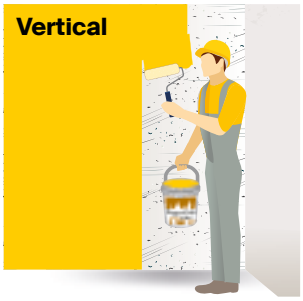
Versátil y fácil de aplicar
Disponible en prácticos cubos de 5 kg y 10 kg, se aplica de forma rápida y sencilla con rodillo o brocha. Además, es reutilizable: basta con cerrar bien el aprox.ase para posteriores aplicaciones.

Campos de aplicación

- Mejorar la adherencia de nivelaciones y recrecidos sobre superficies lisas y no absorbentes (pavimentos cerámicos, mármol, piedras naturales, metal, PVC, linóleo) y sobre superficies absorbentes (bases de hormigón, incluso fratasado mecánico, y recrecidos en general).
- Mejorar la adherencia de enlucidos y morteros a base de cemento y cal sobre soportes de hormigón, bloques vibro-comprimidos de hormigón y ladrillo cerámico. Aplicado sobre baldosas existentes, favorece la adherencia de adhesivos cementosos para la posterior colocación de revestimientos cerámicos.



Aplicar el enlucido de alisado «fresco sobre fresco» o cuando la superficie se haya endurecido.



Aplicar el enlucido tras unas 2 horas.

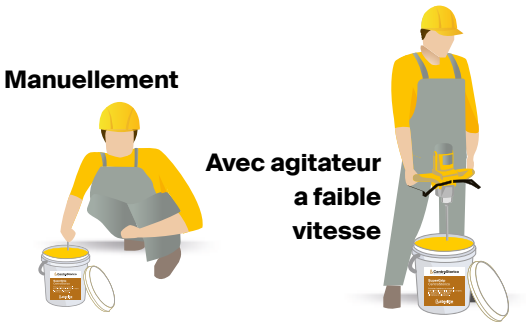


Modo de empleo

Antes de la aplicación, mezclar manualmente o con un agitador de bajas revoluciones hasta obtener una mezcla homogénea.

- Aplicaciones horizontales: aplicar SuperGrip CentroStorico de forma UNEforme y con cobertura total mediante rodillo/brocha o con tolva difusora (útil para agilizar la aplicación en grandes superficies). Proceder con la colocación del recrecido tanto “fresco sobre fresco” como sobre superficie endurecida.
- Aplicaciones verticales: aplicar SuperGrip CentroStorico de forma UNEforme y con cobertura total mediante rodillo/brocha o con tolva difusora (útil para agilizar la aplicación en grandes superficies). Proceder con el enlucido/mortero tras aprox. 2 horas (según las condiciones ambientales).

Cerrar bien el aprox.ase en caso de uso parcial, para permitir su reutilización en posteriores aplicaciones.



Características técnicas

Consumo (en fonction du mode d'Aplicación et du type de substrat)	• 0,2 kg/m² en una sola capa sobre superficies lisas y no absorbentes (Suelos en cerámica, marbre, pierre naturelle, métal, PVC, linoléum, etc.) • 0,3-0,5 kg/m² en une seule coche sur les surfaces absorbantes en fonction du niveau d'absorption et de l'irrégularité du Soporte. (Soleras, béton, etc.)
Color	Amarillo
Consistencia	Líquido - Cremoso
Presentación : Seaux de 5 et 10 kg	
Conditions de conservation (Directive Européenne 2003/53/EC) en Embalaje d’origine non overt, stocké a l’abri de l’Humedad dans un lieu covert et frais (10-30°C). Protéger impérativement du gel, de la radiation Sueloaire directe, et du feu / flammes nues.	

Consulter la fiche technique et la fiche de sécurité du produit por une iUNEormation complète, détaillée et mise a jor.



SuperGrip cuenta con la certificación para los productos Laterlite de bajo espesor.



Soporte Técnico

Además de las actividades que lleva a cabo el servicio de asistencia técnica, el equipo de ingenieros de la oficina técnica de Laterlite ofrece a sus clientes una serie de servicios de gran valor añadido y alto contenido técnico:

- Proyecto de refuerzo estático y sísmico de los forjados, con informes de cálculo.
- Servicio de consultoría en cálculo, con informes técnicos y esquemas de colocación de las conexiones.
- Diseño y cálculo del aislamiento térmico.
- Elección y definición de la mejor solución técnica y de ejecución.
- Creación de soluciones a medida para cada proyecto.

Calculo de refuerzo de Forjados

Laterlite ofrece a los profesionales y a las empresas del sector programas de cálculo para el dimensionamiento rápido de forjados mixtos de hormigón/madera, hormigón/hormigón y hormigón/acero con los conectores CentroStorico y los hormigones ligeros LaterMix.

Gratuito y descargable en Laterlite.es, el dimensionamiento de los forjados mencionados se puede realizar de forma totalmente autónoma introduciendo las características específicas del elemento estructural existente en la sencilla interfaz de cálculo. El cálculo es rápido y sencillo, gracias a los parámetros de los productos ya predefinidos y a la posibilidad de añadir otras capas de materiales que rodean el sistema de refuerzo, como los recrecidos y las soleras de acabado.

Solicita el software en Laterlite.es



Software de cálculo disponible en Laterlite.es

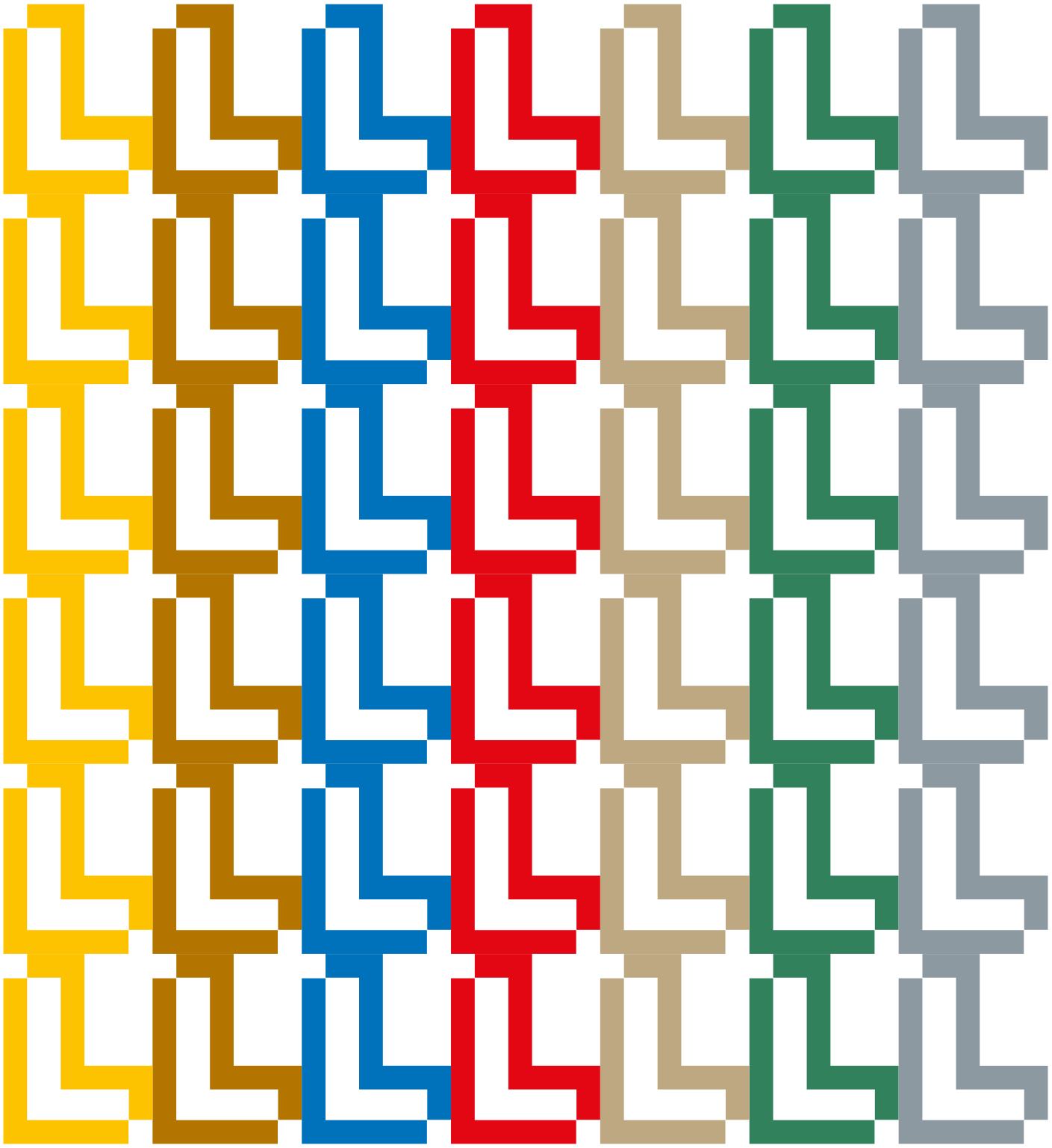






Contáctanos :
info@laterlite.es


Laterlite

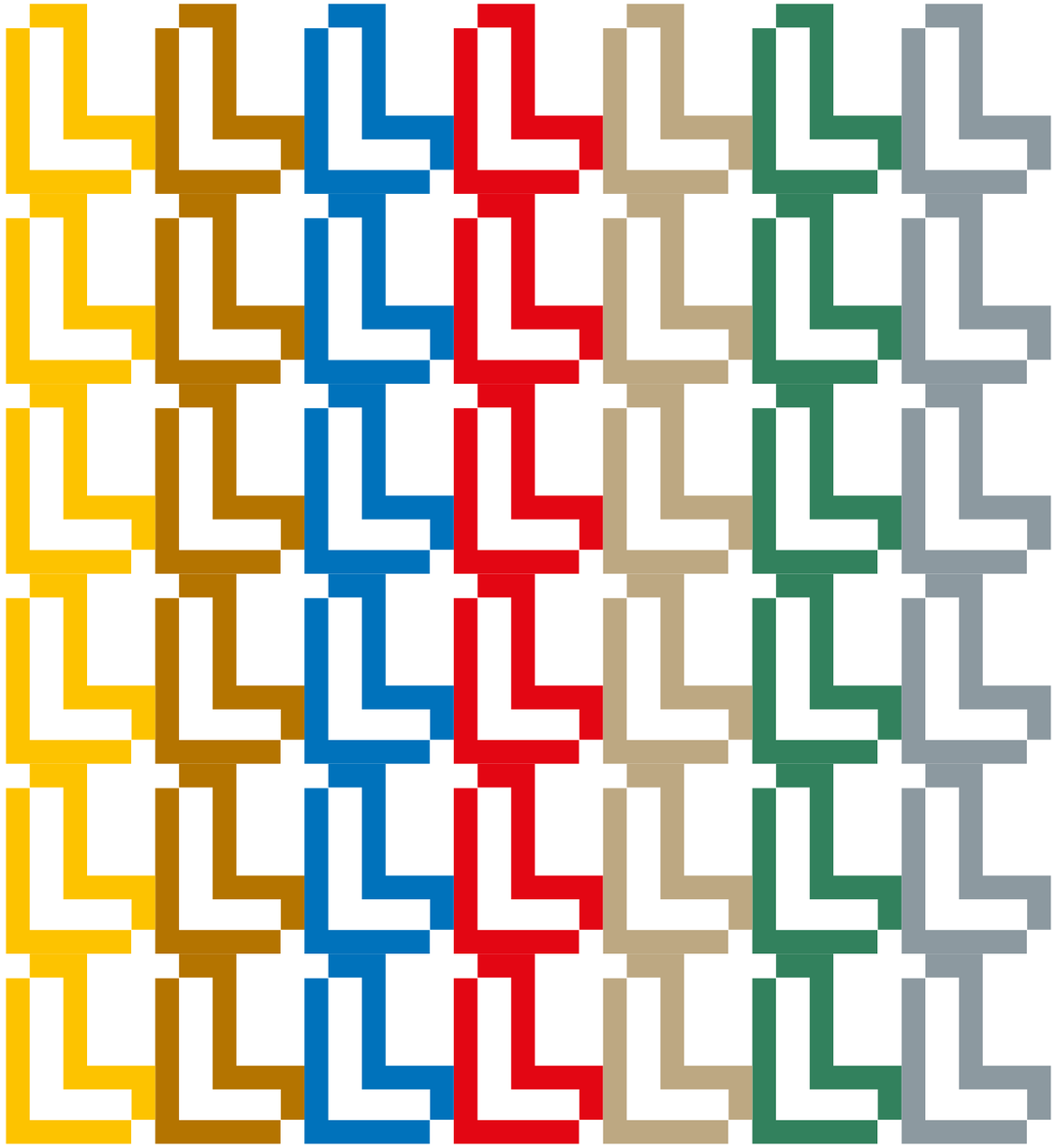


Laterlite
Tus soluciones para la construcción

Laterlite SpA

Soporte técnico
via Correggio 3
20149 Milán - Italia
info@laterlite.es
Laterlite.es

09-2026 Laterlite - Todos los derechos reservados



Catálogo de productos

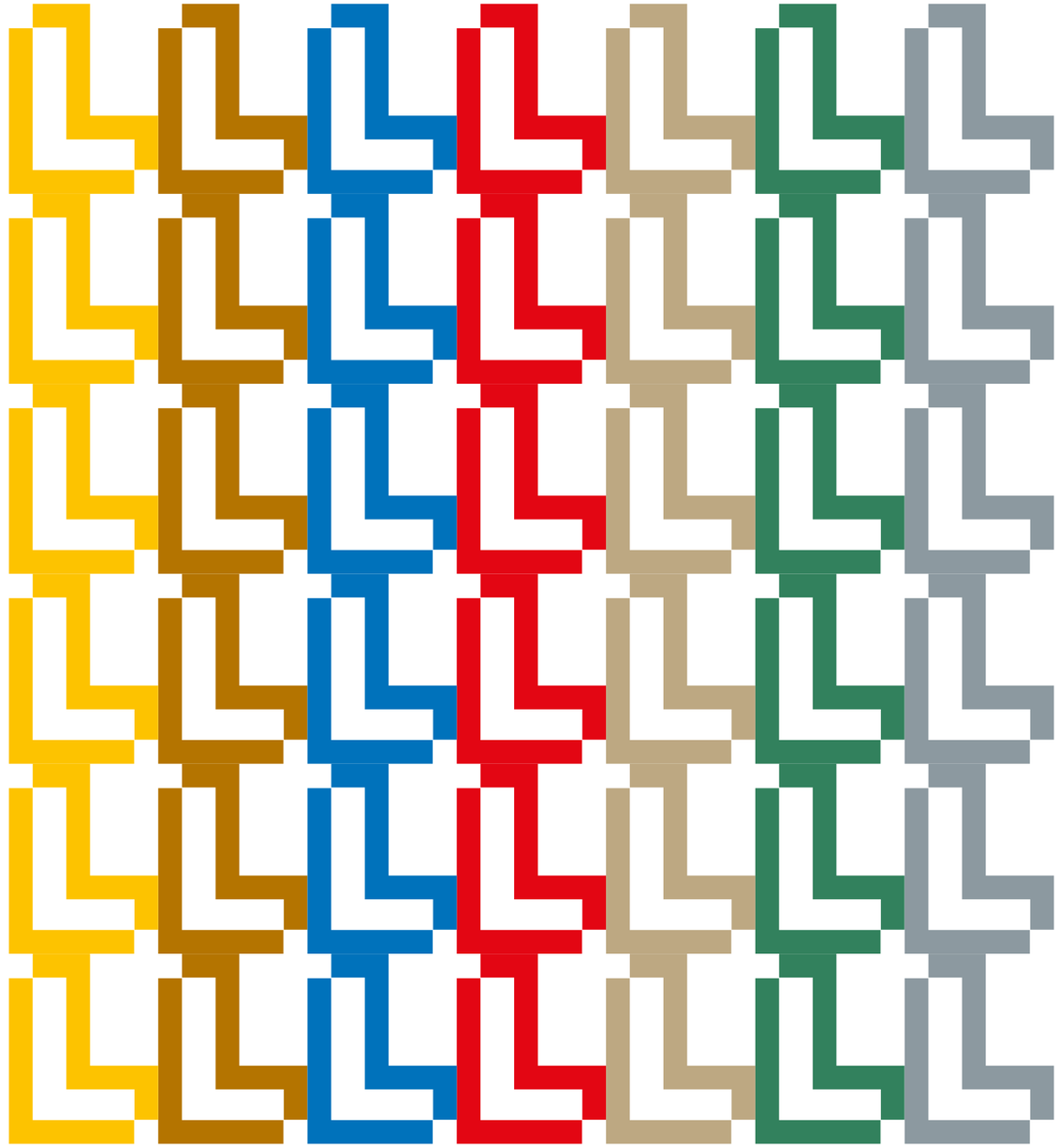
09-2026 Laterlite - Todos los derechos reservados

Laterlite

Laterlite
Tus soluciones para la construcción

Laterlite SpA

Soporte técnico
via Correggio 3
20149 Milán - Italia
info@laterlite.es
Laterlite.es



Catálogo de productos

Laterlite
Tus soluciones para la construcción

Diseñar y construir con soluciones completas, seguras y sostenibles para el mercado de la construcción y la infraestructura.

Una nueva visión centrada en la innovación, la eficiencia y la conciencia ambiental para ofrecer calidad y confiabilidad en cada proyecto.

